

РЕЦЕНЗИЯ

на образовательную программу высшего образования в магистратуре по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» направленности (профиля) «Технология размерной, формообразующей и физико-технической обработки»

Рецензируемая образовательная программа высшего образования (далее – ОП ВО) по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», реализуемая в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» (ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»), разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (далее - ФГОС ВО), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21 ноября 2014 г. № 1485.

ОП ВО имеет своей целью формирование у обучающихся общекультурных, общепрофессиональных, профессиональных и профессионально-специализированных компетенций, относящихся к видам профессиональной деятельности согласно требований ФГОС ВО и профессиональных стандартов 40.069 «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2014 г. № 1025н); 40.052 «Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. № 271н); 40.011 «Специалист по научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 марта 2014 г. № 121н).

Осваиваемые компетенции квалифицируют выпускника как разностороннюю личность и позволяют ему быть конкурентоспособным в области профессиональной деятельности. Объектами профессиональной деятельности выпускника, освоившего программу магистратуры по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», являются:

-машиностроительные производства, их основное и вспомогательное оборудование, комплексы, инструментальная техника, технологическая оснастка, средства проектирования, автоматизации и управления;

-производственные и технологические процессы машиностроительных производств, средства их технологического, инструментального, метрологического, диагностического, информационного и управленческого обеспечения, их исследование, проектирование, освоение и внедрение;

-складские и транспортные системы машиностроительных производств, системы машиностроительных производств, обеспечивающие подготовку производства, управление им, метрологическое и техническое обслуживание, безопасность жизнедеятельности, защиту окружающей среды;

-средства, методы и способы, предназначенные для создания и эксплуатации станочных, инструментальных, робототехнических, информационно-измерительных, диагностических, информационных, управляющих и других технологически ориентированных систем для нужд машиностроения;

-нормативно-техническая и плановая документация, системы стандартизации и сертификации;

-средства и методы испытаний и контроля качества машиностроительной продукции.

К конкурентным преимуществам рецензируемой ОП ВО следует отнести максимальный учет требований работодателей при формировании учебного плана, который позволяет обеспечить компетенции выпускника на основе привлечения опытного профессорско-преподавательского состава, а также ведущих практических специалистов.

Дополнительно к компетенциям в соответствии с ФГОС ВО рецензируемая ОП ВО предусматривает осваивание профессионально-специализированных компетенций в области технологии размерной, формообразующей и физико-технической обработки, учитывающих профессиональные особенности выбранного профиля подготовки. Это позволит обучающимся приобрести способности решать на основе теоретических и экспериментальных исследований различные задачи по разработке технологий размерного формообразования, формировать альтернативные варианты технологического процесса изготовления изделия, определять рациональные условия обработки материалов, рассчитывать технологические режимы работы специального оборудования, применять современные прикладные методы моделирования технологических процессов в целях их анализа и синтеза и др.

Качество содержательной составляющей учебного плана не вызывает сомнений. Структура плана в целом логична и последовательна.

В образовательном процессе широко применяются возможности электронно-информационной образовательной среды, которая содержит учебные программы, тексты лекций, фонды оценочных средств, методические рекомендации по проведению практических занятий, организации самостоятельной работы обучающихся и другие материалы, обеспечивающие обучающимся возможность самостоятельного изучения учебных дисциплин с использованием дистанционных образовательных технологий.

Для максимального приближения системы оценки и контроля компетенций обучающихся к условиям их будущей профессиональной деятельности в качестве внешних экспертов предполагается использовать работодателей (представителей машиностроительных и станкостроительных предприятий, представителей научно-исследовательских организаций и др).

Рецензируемая ОП ВО имеет высокий уровень обеспеченности научно-педагогическими кадрами, учебно-методической документации и материалами, широко использует возможности электронно-библиотечных систем в проектировании образовательного процесса, соответствуя требуемому уровню подготовки магистра на основе формирования компетенций, необходимых для успешного решения профессиональных задач.

Рецензия
Генеральный директор ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ», к.т.н.
БОРОВСКИЙ Г.В.

