

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет
"СТАНКИН"
Институт машиностроения и инжиниринга

План одобрен Учебно-методическим советом
вуза
Протокол № 01/17 от 11.05.2017


УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки магистров

УТВЕРЖДАЮ

Ректор
"17" 11.05.2017
УИТ-15.04.2017

Григорьев С.Н.



15.04.05

Программа магистратуры (направление подготовки): "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств"

Направленность (профиль) программы: "Физико-технологические процессы обработки давлением"

Кафедра: систем пластического деформирования

Квалификация: Магистр
Программа подготовки: академ. магистратура
Форма обучения: очная
Срок обучения: 2г
Виды деятельности
- производственно-технологическая деятельность
- научно-исследовательская деятельность (основная)
- проектно-конструкторская деятельность

Год начала подготовки (по учебному плану) 2017

Образовательный стандарт 1485

21.11.2014

СОГЛАСОВАНО

Проректор по УР _____ / Харин А.А./

Начальник УМУ _____ / Бильчук М.В./

Директор ИМИ _____ / Кутин А.А./

Зав. кафедрой _____ / Коробова Н.В./

Директор ЕД _____ / Нежметдинов Р.А./

Руководитель магистерской программы _____ / Волков А.Э./

Руководитель направленности (профиля) программы _____ / Сосенушкин Е.Н./

Индекс	Наименование	Формы контроля				Всего часов								ЗЕТ	пределение по курсам и семест				Закрепленная кафедра		
		Экзамены	Зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (по учеб. зан.)	в том числе						Факт	Курс 1		Курс 2			
									из них			СРС	Контроль			ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ			ЗЕТ
									Лек	Лаб	Пр										
Код	Наименование																				
4	Итого	11	11	2	1	4320	4320	920	170	416	334	2509	459	120	29	31	29	31			
6	Итого по ООП (без факультативов)	11	11	2	1	4320	4320	920	170	416	334	2509	459	120	29	31	29	31			
8	Б=35% В=65% ДВ(от В)=30.3%							25%	18%	45%	36%	62%	12%								
9	Итого по блоку Б1	11	11	2	1	3672	3672	920	170	416	334	2293	459	102	29	28	29	16			
11	Б=35% В=65% ДВ(от В)=30.3%							25%	18%	45%	36%	62%	12%								
12	Б1 Дисциплины (модули)	11	11	2	1	3672	3672	920	170	416	334	2293	459	102	29	28	29	16			
14	Б1.Б Базовая часть	4	5			1296	1296	304	60	124	120	812	180	36	14	3	8	11			
15	Б1.Б.1 Технический иностранный язык		1			72	72	16			16	56		2	2				6	иностраннных языков	
18	Б1.Б.2 Философские проблемы науки и техники		3			72	72	16	4		12	56		2			2		27	философии	
21	Б1.Б.3 Управление проектом	4				216	216	48	10	16	22	123	45	6				6	29	экономики и управления предприятием	
24	Б1.Б.4 Инженерное обеспечение безопасности технологических процессов		4			180	180	48	8	20	20	132		5				5	5	инженерной экологии и безопасности жизнедеятельности	
27	Б1.Б.5 Интегрированные CAE системы в машиностроении	1	2			252	252	64	14	40	10	143	45	7	4	3			20	теоретической механики и сопротивления материалов	
30	Б1.Б.6 Патентоведение и защита интеллектуальной собственности		1			72	72	16	4	8	4	56		2	2				7	инструментальной техники и технологии формообразования	
33	Б1.Б.7 Основы цифровых производств в машиностроении	1				216	216	48	10	20	18	123	45	6	6				22	технологии машиностроения	
36	Б1.Б.8 Технологические основы высокоскоростной обработки материалов	3				216	216	48	10	20	18	123	45	6				6	2	высокоэффективных технологий обработки	
41	Б1.В Вариативная часть	7	6	2	1	2376	2376	616	110	292	214	1481	279	66	15	25	21	5			
43	Б1.В.ОД Обязательные дисциплины	5	4			1656	1656	424	78	212	134	1034	198	46	10	20	16				
44	Б1.В.ОД.1 Производственный инжиниринг		3			180	180	48	8	20	20	132		5			5		22	технологии машиностроения	
47	Б1.В.ОД.2 Компьютерные технологии в науке и производстве	2				180	180	48	8	20	20	96	36	5			5		17	систем пластического деформирования	
50	Б1.В.ОД.3 Перспективные технологии и процессы заготовительного производства	3				216	216	48	10	20	18	123	45	6			6		17	систем пластического деформирования	
53	Б1.В.ОД.4 Интегрированные CAD/CAM системы и управление станками с ЧПУ	1	2			396	396	96	20	76		255	45	11	6	5			19	станков	
56	Б1.В.ОД.5 Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств		1			144	144	40	8	16	16	104		4	4				7	инструментальной техники и технологии формообразования	
59	Б1.В.ОД.6 Инструментальные системы интегрированного машиностроительного производства	2				180	180	48	8	20	20	96	36	5			5		7	инструментальной техники и технологии формообразования	
62	Б1.В.ОД.7 Аддитивное производство	2				180	180	48	8	20	20	96	36	5			5		2	высокоэффективных технологий обраб	
65	Б1.В.ОД.8 Новые конструкционные материалы в машиностроении		3			180	180	48	8	20	20	132		5			5		10	композиционных материалов	
70	Б1.В.ДВ Дисциплины по выбору	2	2	2	1	720	720	192	32	80	80	447	81	20	5	5	5	5			
72	Б1.В.ДВ.1																				
73	1 Формализованное описание и анализ технологических процессов		1		1	180	180	48	8	20	20	132		5	5				17	систем пластического деформирования	
76	2 Методология научных исследований в машиностроении		1		1	180	180	48	8	20	20	132		5	5				22	технологии машиностроения	

ПЛАН Учебный план магистров '15.04.05(0)-ФТ-2017-18.plm.xml', код направления 15.04.05, год начала подготовки 2017

Индекс	Наименование	Формы контроля				Всего часов								ЗЕТ	пределение по курсам и семестрам				Закрепленная кафедра		
		Экзамены	Зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (по учеб. зан.)	в том числе						Факт	Курс 1		Курс 2		Код	Наименование
									из них			СРС	Контроль			ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ		
									Лек	Лаб	Пр										
79	Б1.В.ДВ.2																				
80	1 Проблемы прочности и пластичности в технологических процессах	2		2		180	180	48	8	20	20	96	36	5			5			17	систем пластического деформирования
83	2 Современные специальные технологические процессы	2		2		180	180	48	8	20	20	96	36	5			5			22	технологии машиностроения
86	Б1.В.ДВ.3																				
87	1 Моделирование и оптимизация технологических процессов ОМД		3	3		180	180	48	8	20	20	132		5			5			17	систем пластического деформирования
90	2 Проектирование гибких производственных систем		3	3		180	180	48	8	20	20	132		5			5			22	технологии машиностроения
93	Б1.В.ДВ.4																				
94	1 Диагностика и исследование кузнечно-прессовых машин	4				180	180	48	8	20	20	87	45	5					5	17	систем пластического деформирования
97	2 Инструментальное обеспечение машиностроительных производств	4				180	180	48	8	20	20	87	45	5					5	2	высокоэффективных технологий обработки
103	Индекс	Наименование	Экз	Зач	КП	КР	Всего часов					ЗЕТ	ЗЕТ								
104							По ЗЕТ	По плану	Контакт. р.			СР	ЗЕТ	Факт	ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ			
105	Б2	Практики					324	324				216		9				3		6	
113	Б2.П	Производственная практика					324	324				216		9				3		6	
114	Б2.П.1	Производственная практика (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности(в том числе технологическая), стационарная)	Вар	<input checked="" type="checkbox"/>		4	108	108				108		3					3		
115	Б2.П.2	Производственная практика (научно-исследовательская работа, стационарная)	Вар	<input type="checkbox"/>		2	108	108						3			3				
116	Б2.П.3	Преддипломная практика (стационарная)	Вар	<input checked="" type="checkbox"/>		4	108	108				108		3					3		
119	Индекс	Наименование	Экз	Зач	КП	КР	Всего часов					ЗЕТ	ЗЕТ								
120							По ЗЕТ	По плану	Контакт. р.			СР	ЗЕТ	Факт	ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ	ЗЕТ			
121	Б3	Государственная итоговая аттестация					324	324						9						9	

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план магистров '15.04.05(0)-ФТ-2017-18.plm.xml', код направления 15.04.05, год начала подготовки 2017

	Итого						Курс 1			Курс 2		
	Баз.%	Вар.%	ДВ(от Вар.)%	ЗЕТ			Всего	Сем 1	Сем 2	Всего	Сем 3	Сем 4
				Мин.	Макс.	Факт						
Итого				117	123	120	60	29	31	60	29	31
Итого по ООП (без факультативов)				117	123	120	60	29	31	60	29	31
Итого по блоку Б1	35%	65%	30.3%	102	102	102	57	29	28	45	29	16
Дисциплины (модули)	35%	65%	30.3%	102	102	102	57	29	28	45	29	16
Базовая часть				27	36	36	17	14	3	19	8	11
Вариативная часть				66	75	66	40	15	25	26	21	5
Практики				9	12	9	3		3	6		6
Базовая часть												
Вариативная часть				9	12	9	3		3	6		6
Государственная итоговая аттестация				6	9	9				9		9
Базовая часть				6	9	9				9		9
Вариативная часть												
Факультативы												
Доля ... занятий от аудиторных	лекционных					18.48%						
	в интерактивной форме					38.2%						
Учебная нагрузка (час/нед)	ООП, факультативы (в период ТО)					52.8	-	50.5	54	-	53	54
	ООП, факультативы (в период экз. сессий)					41.8	-	45	48	-	30	45
	Аудиторная (ООП - элект.курсы по физ.к.)(чистое ТО)					15.1	-	14.4	16.4	-	14.3	16
	Ауд. (ООП - элект.курсы по физ.к.) с расср. практ. и НИР					14.2	-	14.4	16.4	-	14.3	11.1
	Аудиторная (элект.курсы по физ.к.)						-			-		
Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕНЫ (Экз)						7	3	4	4	2	2
	ЗАЧЕТЫ (За)						6	4	2	5	4	1
	ЗАЧЕТЫ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)											
	КУРСОВЫЕ ПРОЕКТЫ (КП)						1		1	1	1	
	КУРСОВЫЕ РАБОТЫ (КР)						1	1				
	КОНТРОЛЬНЫЕ (К)											
	ОЦЕНКИ ПО РЕЙТИНГУ (Оц)											
	РЕФЕРАТЫ (Реф)											
	ЭССЕ (Эс)											
РГР (РГР)												