

№ 1
 ОПИСИ
 ФОНДА
 Р-1662
 Отдел хранения документов
 после 1917 г.
 ГВУ «ЦГА МОСКВЫ»

МОСКОВСКИЙ СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
 ИНСТИТУТ им. И.В. СТАЛИНА

Научно-исследовательский сектор

КРАТКИЙ ОБЗОР ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ИНСТИТУТА

за 15 лет

Москва

1946 г.

ф. 1662
 оп. 1
 г. 78

Отдел хранения документов
 после 1917 г.
 ФОНДА Р-1662
 ОПИСИ 1
 ДЕЛА 78

Московский станкоинструментальный
институт им. Сталина Министрства
высшего образования С.С.С.Р.

Фонд № 1662

Опись № 1

Ед. хр. № 78

Сводка № 6

Учебная часть.

2-04

Дело №

Краткий обзор деятельности инсти-
тута за 15 лет. 1930-1945 гг.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИВ	
Октябрьской Революции и Социалистического строительства г. Москвы	
Фонд	1662
Опись	1
Дело	78

на 65 листах
хранить постоянно.

С С С Р

МОСКОВСКИЙ СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИМЕНИ
И.В.СТАЛИНА

КРАТКИЙ ОБЗОР ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ИНСТИТУТА

за 15 лет

Разработал доцент Ж.З.БЕЛИН

В работе участвовали:

Доцент КОПЫЛЕНКО В.П.

Доцент РОСТОВЫХ А.Я.

Доцент ПЛУЖНИКОВ И.С.

Редактор доктор технических наук, профессор
АЧЕРКАН Н.С.

Москва

МОСКОВСКИЙ СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

ИМЕНИ И.В.СТАЛИНА

1. ИСТОРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В 1945-46 уч. году исполнилось 15 лет существования Московского станкоинструментального института им. И.В. Сталина.

История нашего института тесным образом связана с историей станкостроения в Советском Союзе. Можно с полным правом сказать, что "Станкин" (сокращенное название нашего института, утвердившееся за ним с первых дней существования) - детище первой пятилетки. Великая задача индустриализации нашей страны, выдвинутая партией и советской властью, потребовала в первую очередь развития тяжелой промышленности и, в частности, машиностроения. Ведущая роль в машиностроении принадлежит станкостроению, являющемуся технической основой всего машиностроения. Наличие в стране собственного станкостроения создает предпосылки для развития машиностроения вообще. XVI Съезд партии (1930г.) признал, что осуществление поставленных перед промышленностью задач, в связи с выполнением пятилетнего плана, "возможно лишь при условии и на базе развития машиностроения и в особенности станкостроения". Станкостроение - новая отрасль машиностроения в нашей стране. Благодаря исключительному вниманию, которое уделила партия и лично товарищ Сталин развитию этого дела - советское станкостроение уже в результате выполнения первого пятилетнего плана выросло в самостоятельную крупную отрасль народного хозяйства. Недаром в своем отчетном докладе об итогах первого пятилетия на январском (1933г.) Пленуме ЦК и ЦКК товарищ Сталин сказал: "у нас не было станкостроения. У нас оно есть теперь".

Одной из решающих предпосылок выполнения поставленных перед станкостроением задач явился вопрос подготовки кадров конструкторов и производственников как для станкостроения, так и для инструментальной промышленности.

В процессе создания станкостроительной промышленности родило наш институт. По указанию товарища Сталина И.В. в 1929 году при "ТЕМИКШ"е" был организован станкостроительный факультет.

Приказом Президиума ВСНХ СССР от 12.УП.30г. было поручено Управлению Об"единения "Союзстанкоинструмент" организовать Станкоинструментальный институт. В исполнение этого приказа 25.УП.30г. на заседании Правления Об"единения "Союзстанкоинструмент" было вынесено решение об организации на базе станкостроительного факультета "ТЕМИКШ" отдельного Станкоинструментального института. Временно исполняющим обязанности директора первого института на том же заседании был назначен директор "ТЕМИКШ"а Я.Ф.Каган-Шабтай.

В сохранении "Станкина", как специализированного учебного заведения, решающую роль сыграло вмешательство ЦК Партии. Не успел еще "Станкин" organizоваться, как уже был поставлен и даже решен вопрос о его вхождении в состав станкоинструментального учебного комбината, организацию которого наметило Правление "Союзстанкоинструмента". Это было в начале сентября 1930 г. Бюро парторганизации "Станкина" решительно высказалось за существование Станкоинструментального института как самостоятельного вуза. Было поручено представителям Бюро немедленно добиться постановки этого вопроса на обсуждение фракции Правления "Союзстанкоинструмента" и довести до сведения Районного

3.
Комитета ВЕП/б/ и фракции Президиума ВСНХ. "Станкин" удалось отстоять и 25.УП.1930г. "Станкин" был организован. 1.УШ.1930г. были зачислены (работающие до сих пор) нижеследующие профессорско-преподавательские кадры: проф. А.С.Ахматов, д.т.н., проф. Г.С.Глушков, заслуж.деят.науки, д.т.н., проф. В.В.Добровольский, к.т.н. В.П.Копыленко, к.т.н., доц. А.Ф.Николаев, канд.физ.мат.наук И.С.Плужников, канд.физ.мат.наук В.С.Лукшин, заслуж.деят.науки, докт.физ.мат.наук, проф.И.В.Станкевич, к.т.н., доц.Н.В.Столбин, к.т.н., доц.М.А.Скуридин, к.т.н., доц.И.В.Харизоменов и старшие преподаватели А.Г.Ширман и З.И.Левина. Большинство из упомянутых лиц в то время не имели ни званий, ни степеней.

До 1.1У.1931г. "Станкин" не имел своего помещения и находился в шести комнатах, отведенных ему ГЭМИКН "ем. Никакого оборудования, учебников, библиотеки и кабинетов "Станкин" не получил. В апреле 1931г. "Станкином" были арендованы 15 комнат в Армянском Доме культуры (здание быв.Лазаревского института восточных языков в Армянском пер.), в которых и развивалась в первые годы работа института. Указанные аудитории были оборудованы самой примитивной изготовленной хозяйственным способом обстановкой. Оборудование пяти кабинетов (военно-производственного, физики, химии, черчения и конструкторского) тоже было очень примитивно и до крайности скудно.

"Станкин" начал работать с контингентом студентов в 108 чел., перешедших механически со станкостроительного факультета ГЭМИКН "а, из которого возник "Станкин". В конце 1930г. (в ноябрьский набор) а также в течение всего 1931г. студенческий состав был доведен до 754 чел., разбитых на 35 групп, из них: мужчин 785 и женщин 69.

По своему социальному составу - это были преимущественно рабочие и дети рабочих (638 чел.). Членов ВКП(б) было 341 чел. и членов ВЛКСМ - 169 чел. Среди студентов значительную группу составляли "парттысячники" (66 чел.) и "профтысячники" (102 чел.). Такая большая партийная прослойка в студенческом коллективе, особенно большое число командированных в счет парт и профтысячи - людей людей с производства и с большим партстажем - явилась чрезвычайно важным фактором в деле организации и укрепления "Станкина" и в повседневной работе по налаживанию нормальной учебной жизни.

В критические минуты, когда становилось под удар само существование "Станкина" - студенческий актив, особенно его партийный костяк, шел рука об руку с администрацией института, с профессорско-преподавательским коллективом, болея за институт, отстаивая его существование, добиваясь улучшения его работы. Можно прямо сказать, что некоторые из авторитетных студентов того времени оказали неоценимую услугу "Станкину" в борьбе за его существование и укрепление.

Некоторые из питомцев института по окончании его заняли руководящие должности как в промышленности, так и в "Станкине". Например, инж.Ефремов А.И. - ныне Министр станкостроения Союза ССР; Кузнецов А.П. - Председатель Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР; инж.Костоусов А.И. - Зам.Министра станкостроения Союза ССР, инж.Брицко . . . - зам.Министра Общего машиностроения и приборостроения Союза ССР; инж.Будяков Г.П. - директор Москов-

ского станкоинструментального института им.И.В.Сталина;
инж. Землеруб . . - генерал Советской Армии; инж. Борисов .
- секретарь ВКП(б) Егорьевского Горкома партии; инж. Рузин В.А.
- Директор Московского станкозавода "Станкоконструкция";
инж. Венин С.М. - главный конструктор Министерства станко-
строения Союза ССР; инж. Мосолов С. - главный конструктор
станкозавода "Комсомолец"; инж. Покрасс С.И. главный инженер
Новосибирского завода им.Воскова; инж. Фромкис И.Н. - глав-
ный инженер Дмитриевского завода фрезерных станков; инж.
Вихман . . - известный изобретатель и конструктор металло-
режущих электроавтоматов и др.

Борьба за право существования "Станкина" связана с борь-
бой за кадры профессорско-преподавательского состава по
специальным дисциплинам. Втузу, не имевшему сколько-нибудь
проверенного плана, пришлось строить переходные планы, а
это сильно отражалось на работе. Основные трудности при
выработке программы заключались в отсутствии профессуры
по специальным дисциплинам, работающим только в "Станкине.

До конца 1931 года "Станкин не имел

6.

профиля специалиста, которого он должен готовить. 20.УП.1931г. была образована комиссия для разработки профилей выпускаемых институтом специалистов. В комиссию эту вошли: доц. Головин Г.М., доц. Столбин В.Б., и др. Работа эта была спешно выполнена и созданные профили сохранились и до настоящего времени.

С 15 октября 1931г. на должность первого зав. станочной специальностью был зачислен Котляренко Б.О.

Нашим немногочисленным специалистам того времени пришлось заново создавать не только программы и профили специалистов, но даже курсы. Так, например, доц. Головин Г.М. была создана дисциплина "Кинематика станков"; доц. Харизоменов И.В. постепенно был подготовлен курс электропривода в применении к станкам; в начале 1932г., когда определились профили института, инж. Кондратьев П.В. стал читать "Динамику станков". С 1931г. в "Станкине" была организована аспирантура. Первые аспиранты, конечно, не были питомцами института, а поступали со стороны. Их было всего 9 чел.: Суворов А.И., Федотенок А.А., Дарер А.С., Корнилов К.А., Явелов и др.

В начале 1932г. институт готовился к первому выпуску инженеров-станочников и инструментальщиков. К этому времени в "Станкин" удалось привлечь крупного специалиста для руководства дипломным проектированием и работой аспирантов проф. Бриткина А.С. Первым инженером, выпущенным "Станкином" в начале 1932г. (досрочно) был упомянутый уже ранее А.Н. Дигерн, получивший диплом за № 1. Остальные выпускники кончили "Станкин" осенью 1932г. В 1932 году было выпущено 23 станочника и 7 инструментальщиков.

Летом 1932 года вновь была сделана попытка поместить "Станкину"

развиваться, превратив "Станкин" в вуз узкой специальности с 3-х летним сроком обучения. Но дело не ограничилось лишь вопросом превращения "Станкина" в институт узкой специальности, а предполагалось сделать из "Станкина" втуз, подготавливающий только цеховых инженеров для станочной и инструментальной промышленности с перенесением подготовки действительно руководящего инженерно-технического персонала в Механико-машиностроительный институт. В этот тяжелый для "Станкина" момент вместе с администрацией института успешную борьбу за сохранение "Станкина" как самостоятельного втуза вела крепкая партийная организация института.

Станкоинструментальный институт остался существовать и продолжал развиваться. Сентябрьское (1932г.) постановление ЦКК СССР о Высшей технической школе явилось решающим фактором для укрепления и развития "Станкина". В институте коренным образом были пересмотрены и перестроены учебные планы и программы в соответствии с задачами подготовки инженеров широкого профиля при пятилетнем обучении и в соответствии с новой системой работы. Бригадно-лабораторные занятия были отменены и с сентября 1932г. институт перешел на лекции, сопровождаемые семинарскими занятиями. С 1.1.1933г. "Станкин" перешел на семестровую систему. В 1933г. было ликвидировано в "Станкине" вечернее отделение, т.е. подготовка специалистов без отрыва от производства и "Станкин" остался только дневным втузом с пятилетним сроком обучения, готовящим инженеров широкого профиля по двум специальностям - станкостроительной и инструментальной.

Конец 1933г. был знаменателен для жизни "Станкина". Постановлением СНК СССР "Станкину" было передано в собственность 4-х этажное здание (Вадковский пер.д.3-а) со всем оборудованием.

С момента перехода "Станкина" в новое здание положение его

резко изменилось к лучшему. В результате реализации 1 млн.руб., отпущенных в тот период Наркоматом тяжелой промышленности "Станкину" на организацию кабинетов и лабораторий и благодаря приобретению нового здания с полным оборудованием, были развернуты почти все необходимые кабинеты и лаборатории. Повышение качества лекций, а также требований к студенчеству, введение 4-х балльной системы оценки успеваемости, введение факультативных дисциплин - все эти мероприятия, проведенные на основе значительно укрепленной материально-технической базы, подняли на большую высоту качество учебной работы института. Активное участие всего профессорско-преподавательского персонала в составлении и разработке учебных планов значительно повысило их качество, что было признано Ленинградской конференцией машиностроительных институтов (1933г.). Серьезнее стали требования к выполнению курсовых проектов, сдача которых стала проходить в специальных комиссиях; значительно улучшилось качество дипломных проектов, тематика которых по-прежнему служила, главным образом, реальным заданиям промышленности.

Переезд в новое здание позволил вновь открыть в 1934г. Бюро промышленных заданий, во главе которого встал быв.тогда аспирантом "Станкина" А.С.Дарер. В результате роста и укрепления института, профессорско-преподавательский состав был пополнен новыми квалифицированными работниками, что, в свою очередь, способствовало оживлению научно-исследовательской работы в институте. С 1934г. в "Станкине" начали работать крупные специалисты: проф. Н.С.Ачеркан, проф.Б.Л.Вогуславский, проф.В.С.Владиславлев и др. В этом же 1934г. кроме специальных факультетов (станочного и инструментального) был организован обще-технический факультет,

об"единявший первые пять семестров (специализация начиналась с 6-го семестра). Первым деканом ОТО был назначен один из старших преподавателей института доцент В.П.Копыленко (после него проф. А.С.Ахматов и доц. И.В.Вейцман). Обьединенный факультет просуществовал до октября 1938 года, а затем его функции перешли к деканатам и реорганизованной учебной части, начальником которой был в то время и оставался до конца 1945 г. доцент В.П.Копыленко. В 1935 году в "Станкине" был проведен первый выпуск аспирантов. Окончили аспирантуру 4 аспиранта: А.С.Дарер, А.И.Суворов, А.А.Федотенко и К.А.Корнилов. Темами их диссертаций были: "Сравнительный анализ работы 3-х групп зуборезных станков" (Федотенко А.А.); "Анализ быстроходных зубодолбежных станков" (А.И.Суворов); "Унификация и нормализация гидроприводов возвратно-поступательного движения столов у шлифовальных станков" (А.С.Дарер); "Расчет и производство конических шестерен для передачи между пересекающимися валами" (К.А.Корнилов).

Уже в первое пятилетие своего существования "Станкин" показал себя жизнеспособным развивающимся вузом, стоящим на уровне задач и требований социалистического строительства и неуклонно идущим вперед в число передовых вузов Советского Союза. Свидетельством тому может служить тот факт, что на первом и втором турах Всесоюзного соревнования вузов "Станкин", наряду с лучшими вузами СССР, был премирован почетными грамотами.

24.УП.1936 года было опубликовано постановление СНК СССР и ЦК ВКП/б/ о работе "высших учебных заведений и о руководстве высшей школой". Это постановление дало новый толчок делу

улучшения постановки высшего образования. "Станкин" в этом году вновь пополнился необходимыми специалистами. В 1936 году было организовано Бюро оргпроектирования, а затем научно-исследовательский сектор, во главе которого стал доц. Бейлин Ж.З., продолжавший и до сих пор руководить научно-исследовательской частью института. В 1936 году было положено начало издания неперiodического сборника, в котором стали печататься научные работы профессорско-преподавательского состава института. Этот сборник стал выходить под названием "Труды Московского станко-инструментального института". Ответственным редактором "Трудов" стал проф. Н.С. Ачеркан. Вся громадная техническая работа по организации всего издательского дела и по подготовке к печати каждого тома до начала войны осуществлялась: проф. Н.С. Ачеркан, доц. Ж.З. Бейлиным и доц. В.А. Синдеевым, которые сумели поставить издание "Трудов" на должную высоту. За четыре года, т.е. с 1936г. по 1940г. было выпущено 10 томов "Трудов" и был подобран материал для 11-го тома. Издание "Трудов" оказало существенную помощь станкостроительной промышленности. Следует отметить, что успех издательского дела в "Станкине" в известной мере зависел и от наличия в институте собственной типографии.

12.XI.1937 года было опубликовано постановление правительства "О введении штатных должностей и должностных окладов для профессоров и преподавателей и о повышении стипендий студентам вузов". Это постановление, в связи с постановлением об ученых степенях и званиях послужило дальнейшим стимулом к росту преподавательских кадров и к повышению качества подготовки инженеров. "Станкин" перешел на штатно-окладную систему работы с 1.II.1938г.

Этот год ознаменовался пополнением института новыми лицами в составе профессорско-преподавательских кадров. С этого года начали работать в институте: проф.Кривоухов В.А., проф.Куликов С.М., проф.Пунский Я.М. и др. Значительно укрепился и лаборантский персонал кабинетов и лабораторий. Выросла научно-исследовательская работа в институте. Многие профессора и преподаватели, не имевшие ученой степени, стали готовиться и защищать диссертации на соискание ученой степени кандидата и доктора.

В 1939 году "Станкин" получил право приема кандидатских диссертаций по шести специальностям: станкам, инструментам, организации производства, теории механизмов, резанию и технологии машиностроения. Количество специальностей в "Станкине" с весны 1939 года увеличилось до 4: станки, инструменты, технология машиностроения, точное приборостроение.

15.XI.1940 года на торжественном заседании, посвященном десятилетнему юбилею института, в Колонном зале Дома союзов были подведены итоги работы института за 10 лет и был оглашен Указ Президиума Верховного Совета Союза ССР с присвоением институту имени товарища СТАЛИНА.

На юбилейной научной конференции, происходившей в институте 13 и 14.XI.1940 года был заслушан ряд научных докладов профессорско-преподавательского состава, аспирантуры, студенчества и в связи с юбилеем был издан специальный выпуск (9-й) "Труды Московского станкоинструментального института имени И.В.Сталина", где подитожены результаты учебной и научно-исследовательской работы за 10 лет существования института.

П. РАБОТА ИНСТИТУТА В ДНИ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ
ВОЙНЫ

Великая Отечественная война с немецко-фашистскими захватчиками поставила перед институтом, как и перед всей страной, ответственную и сложную задачу - независимо от создавшихся условий максимально повысить качество учебного процесса и сочетая учебу с работой на производстве, дать стране полноценный выпуск высококвалифицированных специалистов.

В самом начале войны и в ее более поздние периоды часть профессорско-преподавательского состава, студентов и обслуживающего персонала института была призвана в ряды РККА; часть студентов была направлена на сооружение оборонительных укреплений. Многие из числа профессорско-преподавательского состава и студентов ушли в качестве добровольцев, а оставшиеся об"явили себя мобилизованными, взяв на себя выполнение ряда задач, имевших оборонное значение для страны и перешли в распоряжение НКСС.

1.УП.41г. студенты-мужчины в количестве 300 чел. отправились эшелонам на запад на оборонительные работы. 3.УП.41г. на

студентов объем работ был велик: студенты чередуясь в две смены по 12 час. днем и ночью рыли противотанковые рвы, окопы, устанавливали проволочные заграждения, минировали танкоопасные участки, сооружали ДЗОТ"ы и выполняли все работы, необходимые для обороны этого района. Работа не прерывалась в непогоду, когда земля прилипала к лопатам и к ногам; велаась, когда вражеские самолеты пытались бомбежками и обстрелами ото-

гнать строителей. Несколько студентов получили осколочные ранения и были отправлены в госпиталь, а остальные продолжали работать независимо от тяжелых условий прифронтовой полосы. Закончив работу на одном участке студенты перебрасывались на другой участок, где и продолжали иногда круглосуточно выполнять задания военного командования. Студентам приходилось совершать 45-ти, а иногда и 65 км. ночные марши, чтобы успеть построить линию обороны на новом угрожаемом направлении. Чувство огромной ответственности и глубокого патриотизма не покидало студенчество нашего института в исключительно тяжелые и ответственные моменты Отечественной войны. Высокая дисциплинированность, добросовестность, беспрекословное повиновение выбранным из своей среды командирам - было неизменным качеством всего коллектива нашего студенчества. Лень и трусость считались величайшим позором. Трижды военное командование выносило благодарность станкиновцам за их работу на строительстве оборонительных сооружений. Многие из коллектива станкиновцев погибли смертью храбрых. Их имена: ассист. кафедры "Химия" к.т.н. Филиппов В.М., зам. директора по адм.хоз.части Шутов П.Ф., аспирант Челканов, И.А. Бурмистенко; Евстратов и другие; студенты: Тримокин, Баланчук, Абрамович, Имберг, Животов, Волков (секретарь Комитета ВКП/б/ Станкина), Аксельрод и другие.

15.1X.1941г. по приказу тов.Щаденко студенты вернулись в Москву и приступили к учебным занятиям. 15.X.41г. по решению правительства основная часть института была эвакуирована в г.Томск. В начале 1942г. на базе части института, оставшейся в Москве, в здании института была возобновлена учебная и научная деятельность. Таким образом, работа института продолжалась

в Москве и в Томске (на правах филиала Мосстанкина).

Весь период войны коллектив как основного института, так и Томского филиала все свои силы и весь научно-педагогический опыт отдавал на выполнение поставленных перед институтом задач.

Особенно необходимо отметить работу филиала института в гор.Томске. В г.Томск была направлен основной костяк студенчества Мосстанкина, преимущественно старших курсов, возвращенных решением правительства из рядов РККА и с трудового фронта, административно-хозяйственный персонал и несколько преподавателей по общинженерным дисциплинам. В условиях эвакуации, при отсутствии специальной станкостроительной базы, лабораторий, достаточного количества профессорско-преподавательского персонала по специальным дисциплинам, учебников, учебных пособий - филиалу института пришлось преодолеть исключительно большие трудности. Директором филиала был доц.Бейлин Ж.З.

Требования военного времени заставляли лучшую часть нашего профессорско-преподавательского состава и студенчества неизменно поднимать эффективность своей работы. Огромный патристический под"ем, который переживал весь советский народ, нашел конкретное выражение и в работе филиала института. Профессорско-преподавательский персонал ведущих кафедр с первых дней войны счел своим долгом не только использовать трудовой под"ем лучшей части нашего студенчества, но, главным образом, помочь ему добиться более высоких показателей путем лучшей организации работы студенчества. Само собой разумеется, что налаживать учебный процесс, тем более в условиях войны и эвакуации втуза, делом было далеко нелегким и чрезвычайно ответственным. Но наши лучшие педагоги и студенчество сумели преодолеть все трудности.

За период пребывания Филиала в г.Томске, продолжавшегося около 2-х лет, ему удалось обеспечить выпуск 220 инженеров, многие работающих на заводах Министерства станкостроения, в Сибири, на Урале, в Москве и других городах Советского Союза. Большая часть этих молодых специалистов работает на ответственных участках - начальников цехов, мастеров, начальников конструкторских и технологических бюро заводууправлений и цехов. Студенчество, прошедшее два трудовых фронта (по Смоленском и Москвой), сочетая учебу с производством, не покладая рук работало на заводах - непосредственно у станков, в конструкторских и технологических бюро, выполняя боевые задания партии и правительства. Большая часть работала на томских машиностроительных заводах, имевших оборонное значение.

Значительное место в деятельности филиала занимала научно-исследовательская работа в помощь заводам, имевшим оборонные задания. Максимальные сроки выполнения ряда работ были от 2 до 2,5 м-цев. Разработанные конструкции и проекты, как правило, доводились до реализации в металле.

Наряду с проведенным большим об"емом работ по заданиям оборонной промышленности, филиал постоянно работал над вопросами чисто теоретического характера. (При наличии 12 штатных работников за период с 1941 по 1943 гг. закончили диссертационные работы: 2 чел. на соискание степени доктора технических наук и 3 чел. на соискание степени кандидата технических наук.)

Созданное филиалом конструкторское бюро, состоявшее преимущественно из студентов-дипломников, в кооперации с заводскими работниками, при активном участии профессорско-преподавательского коллектива (д.т.н., проф. Ачеркан Н.С., проф. Вогуславский Б.Л. доц. Вейлин Я.З., доц. Дарер А.С., доц. Ермаков В.В.) разработало

раз конструкций новых станков, инструментов, приспособлений и разрешало много организационных вопросов.

Кроме учебной и преподавательской работы коллектив Томского филиала участвовал в уборке урожая в Шегарском районе, где были организованы специальные бригады по ремонту сельскохозяйственного инвентаря; на строительстве томской ТЭЦ, водонасосной станции и постройке жел.дор.ветки протяженностью 10 км; на хлопозаготовках; на заготовке и перевозке угля; на различных субботниках, проводимых Томскими городскими и районными организациями. При полном отсутствии транспорта и весьма тяжелых условиях немногочисленный коллектив Томского филиала успешно помогал в проведении всех необходимых работ. Результаты работ были весьма эффективными, что подтверждается в неоднократных решениях и приказах местных партийных организаций и директоров предприятий, где эти работы проводились.

Коллектив Томского филиала также занимался политико-просветительной работой в колхозах и на машиностроительных заводах г.Томска.

Профессорско-преподавательский состав филиала института принимал активное участие в организации ряда конференций (инструментальных и технологической в г.Новосибирске; конференции, организованной Комитетом ученых г.Томска по обмену опытом машиностроительных заводов; в областной и городской конференциях по подготовке 2-ой Всесоюзной инструментальной конференции и т.п.); систематически занимался консультациями на машиностроительных заводах г.г.Новосибирска, Томска и области. ✓

По решению правительства от 2.V.43г. о эвакуации филиала,

17.
весь коллектив возвратился в Москву 18.УП.43г. и включился в работу основного института.

Не менее трудная работа проводилась в основной, оставшейся в Москве, части института. В тяжелых условиях прифронтового района, когда враг находился на близких подступах к Москве, в тяжелых условиях бомбежек города с воздуха, коллектив вел свою напряженную работу, не прекращая таковую ни на один день. Коллективу института пришлось вести учебно-педагогическую работу в исключительно тяжелых условиях, когда температура в аудиториях была ниже нуля. Наряду с педагогической работой профессорско-преподавательский персонал провел ряд научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ на заводах, имевших оборонное значение. Учебные мастерские института выполнили ряд весьма ответственных заказов для обороны страны.

Несмотря на исключительно тяжелые бытовые условия студенчества и профессорско-преподавательского персонала - как учебная, так и научная работа института не прекращалась ни на день.

В 1944-1945 уч.году в институт возвратились 89 инвалидов Отечественной войны, из них: 79 студентов и 12 сотрудников. Из студентов, инвалидов Отечественной войны, обучающихся в настоящее время в институте, следует отметить: т.Петросяна - члена ВКП(б), имеющего пять правительственных наград; т.Грибакина - члена ВКП(б) имеющего 5 правительственных наград, в настоящее время секретаря партийной организации; т.Гессен - аспиранта 3-го года обучения, члена ВКП(б), имеющего 3 правительственные награды; т.Симкина, кандидата ВКП(б), имеющего 2 правительственные награды; тов. Булатова, члена ВКП(б), имеющего 3 правительственные награды; тов. Сарафанова, члена ВКП(б), имеющего 3 правительственные награды; тов.Каминера, члена ВКП(б), имеющего 5 правительственных

наград; тов. Павлова, имеющего 2 правительственные награды и др.

Работа 150 участников строительства оборонительных сооружений Москвы из числа профессорско-преподавательского персонала, студентов и сотрудников института, была отмечена правительством и все они получили медали "За оборону Москвы"; 198 человек за работу, способствовавшую победе над Германией, награждены медалями "За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-45 гг." За успешную и плодотворную работу по различным заданиям оборонной промышленности, за подготовку кадров и за создание различных оригинальных конструкций награждены орденами: д.т.н., проф. Ачеркан Н.С., д.т.н., проф. Семенченко И.И., д.т.н., проф. Кривоухов В.А., проф. Мемерян В.Т., доктор физ.мат.наук, проф. Сегал В.И. и с.с. проф. Фрезеров Г.Р., доц. Ростовых А.Я., доц. Рижик Р.Л. Удостоены звания заслуженных деятелей науки д.т.н., проф. Добровольский В.В., доктор физ.мат.наук, проф. Станкевич и удостоены звания лауреата Сталинской премии асс. Родин.

Боевые ордена и медали украшают грудь многих преподавателей, студентов и сотрудников института, защищавших с оружием в руках завоевания социалистического отечества в годы Великой Отечественной войны.

II. НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА, НАУЧНЫЕ ШКОЛЫ
И КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОТДЕЛЬНЫХ НАУЧНЫХ РАБОТ

"Без научно-исследовательской работы высшими учебными заведениями не может осуществляться подготовка специалистов на уровне требований современной науки и немислима подготовка учебно-преподавательских кадров и повышение их квалификации". (Из постановления СНК и ЦК ВКП(б) от 26.VI.1936г.).

Научная работа должна стать также неотъемлемой стороной жизни института, как чтение лекций, ведение лабораторных занятий и т.д. Станкоинструментальный институт им.И.В.Сталина имеет ряд заслуг в этой области. Институтом созданы научные школы в области теории механизмов и машин, станкостроения, инструментального производства, резания металлов и т.д. Учебники и учебные пособия для машиностроительных вузов написаны преподавательским коллективом института. Особо заслуживающими внимания являются работы д.т.н., проф. Ачеркана Н.С. в области расчета станков, д.т.н., проф. Семенченко М.И. по инструментальному производству, д.т.н., засл. деят. науки, проф. Добровольского В.В. по теории механизмов, д.т.н., проф. Городецкого И.Е. в области метрологии и взаимозаменяемости в машиностроении, д.т.н., проф. Кривоухова В.А. по резанию металлов, д.т.н., проф. Каширина А.И. по технологии машиностроения, д.т.н., проф. Балакина Б.С. в области технологии машиностроения, проф. Ахматова А.С. по различным проблемам физики (в частности, по трению и смазке).

Институт вырастил из среды своих воспитанников молодых научных работников, получивших ученые степени канд. техн. наук (Корни

Лав, Дарер, Федотенко, Суворов, Филатов, Немировский, Шейнберг, Дук и др.). Среди изобретений, сделанных молодыми работниками института, должны быть особо отмечены изыскания в области использования в станках фото-электрической автоматики. Экономсоветом при СНИИ создана была в свое время специальная лаборатория по развитию этих работ, возглавлявшаяся аспирантом Московского станкоинструментального института им. И. В. Сталина В. Вихманом.

Следует особо отметить то широкое развитие, которое приобрела научно-исследовательская работа в студенческой среде. Студент Едугий модернизировал станок системы Клинтенберга; студент Селечник предложил новую систему заталочного станка; студент Францфурт разработал новую систему делительного механизма; студент Калинин разработал ряд вопросов в области создания нового заталочного станка; студент Гамрат-Курек выполнил исследование по вопросу создания нового варианта бесступенчатых редукторов; студентом Самочетовым предложен новый метод исследования напряжения, включенный в состав лекционного курса по сопротивлению материалов и т.д.

Научно-исследовательская работа в Московском станкоинструментальном институте им. И. В. Сталина начала развиваться с 1937 г. Ее рост характеризуется нижеследующими количественными показателями:

Г о д ы	Количество тем	Сумма в тыс.руб.	Процент участия профессорско-пре- подавательского коллектива
1937	40	107	30,0
1938	55	150	49,0
1939	65	428	55,0
1940	92	837	89,0
1941	84	360	98,0
1942	) 51	300	95,0 ^{x)}
1943			
1944	135	1200	94,5
1945	132	1200	96,3
1946	146	1500	98,5

x) По Томскому филиалу цифры даны за 1942/1943гг.

В составе института сформирован научно-исследовательский сектор (Нач.сектора доц.Бейлин Ж.З.), который осуществляет координирование, планирование и общее руководство научно-исследовательской работой, выполняемой кафедрами всех специальностей и дисциплин обще-технического цикла. Сектор осуществляет общее наблюдение за своевременным выполнением научно-исследовательских работ и следит за четким оформлением текущей и результативной отчетности по отдельным работам.

Переходя к работе отдельных кафедр, констатируем нижеследующее.

1. По кафедре "Металлорежущие станки"

(Руководитель кафедры д.т.н., проф.Ачеркан Н.С.)

Кафедра "Металлорежущие станки" в Московском станкоинстру-

ментальном институте возглавляется д.т.н., проф. Ачеркан Н.С., являющимся одним из крупнейших и авторитетнейших специалистов в области расчета и конструирования металлорежущих станков. Основные положения научных знаний в этой области, как базе научной подготовки инженеров-станочников, нашли свое выражение в фундаментальных трудах проф. Ачеркана Н.С. "Конструирование металлорежущих станков", изданных в 2-х томах (1 том издан в 1936г. и II-ой - в 1944г.), являющихся сейчас единственными по своему значению в Советском Союзе. Целый ряд заводов общесоюзного значения и производств металлорежущих станков возглавляются инженерами - учениками проф. Ачеркана Н.С.

Кафедрой "Металлорежущие станки" проведен ряд научно-исследовательских работ, имеющих большое значение для развития станкостроительного производства. Еще в 1937г. член кафедры "Металлорежущие станки", проф. Хаймович Я.М. в своей статье ^{1/} разработал общий метод рационального выбора многоскоростного электродвигателя 3-х фазного тока для привода станков с упрощенной коробкой скоростей и строго геометрическим рядом чисел оборотов шпинделя. В том же томе "Трудов" член этой же кафедры и.о. проф. Г.М. Головин опубликовал работу по вопросу о работах по методу огибания токарно-фасонных и токарно-винторезных станках. В результате анализа кинематики процесса автор пришел к выводу, что метод обработки фасонным чашечным резцом может быть распространен также и на внутреннюю обработку изделий - на внутреннюю обточку и на изготовление внутренних резьб.

Этот не разрешенный еще в то время процесс послужил содер-

^{1/} "Труды Московского станкоинструментального института", т.1. 1931, стр. 23-46

жанием одной из научно-исследовательских тем кафедры "Металлорежущие станки". Первоначальные сведения об этих станках, их теории и возможности оформления силами и средствами нашей промышленности, инженерно-техническая общественность и хозяйственники получили из содержания доклада, организованного еще в 1931г. Московским станкоинструментальным институтом в Деловом клубе им.Дзержинского. С 1931г. теория этих станков введена в программу курса кинематики станков. За период с 1931 по 1935гг. научными работниками кафедры "Металлорежущие станки" и студенчеством выполнен был напечатанный этап научно-исследовательской работы не только в направлении создания теории механизмов, обеспечивающих новейший метод получения фасонных тел вращения любой формы, но и в отношении оформления относящихся к ним процессов и создания собственного наимыгоднейшего, до 1937г. еще незнакомого за границей, целевого режущего инструмента.^{1/}

Из работ кафедры "Металлорежущие станки" следует отметить: "Расчет механизмов подач" - к.т.н. Н.В.Игнатьев; "Номограмма для подбора числа зубьев шестерен в коробках скоростей" - аспирант Н.Ф.Чичканов; "Определение основных параметров механизмов для ступенчатого регулирования, связанных с бесступенчатым редуктором" - проф.Ачеркан Н.С.; "Влияние чистоты поверхности на работоспособность шеек подшипников" - проф.Вогуславский В.Л. (Работа проведена в кооперации с ГПЗ-1 им.Кагановича); "Равномерность возвратно-поступательного движения в гидрофицированных станках с точки зрения утечки в системе" - доц.Ермаков В.В.; аспирант В.В.Кипер защитил диссертационную работу на тему "Шевингование цилиндрических зубчатых колес круглым шевером", которую он проводил на заводе им.Сталина "ЗИС". Экспериментами

^{1/} Подробно см. статью Г.М.Головина "Работавшие по методу огнивания станки токарно-фасон. и ток.-винторезн." Труды Мосстанкина, т.1.1. 1938.

было охвачено около 1 млн. шестерен. Работы, проведенные аспирантом Кипером, касающиеся разработки методов производства высококачественных зубчатых колес, внедрены на ЗИС"е, приняты ЭНИМС"ом и признаны подлежащими внедрению на станкостроительных заводах.

Почти все члены кафедры защитили диссертации на соискание степени кандидата технических наук. В 1945г. доц. Ермаковым В.В. закончена диссертация на соискание степени доктора технических наук на тему "Некоторые вопросы равномерности движения в гидрофицированных станках" и проф. Богуславским Б.Л. заканчивается диссертация на тему "Одношпиндельные автоматы и полуавтоматы".

Вышеуказанный перечень научно-исследовательских работ и достигнутые кафедрой "Металлорежущие станки" за период с 1937г. по 1945г. результаты в достаточной степени характеризуют целеустремленность и направленность работы кафедры как в отношении повышения квалификации своих научных работников, так и в оказании конкретной помощи станкоинструментальной промышленности.

В ближайшем пятилетии кафедра "Металлорежущие станки" сосредоточит свое внимание на работе по проблеме теории станков. Эта работа будет осуществляться в кооперации с 6 кафедрами института. Необходимо отметить, что теория станков настолько малоизученная и сложная проблема, что в продолжение 1946г. будут намечены лишь основные пути и направление, по которым в дальнейшем будет развиваться эта теория. В этой работе будет принимать участие научно-исследовательский институт Министерства станкостроения ЭНИМС, а общее руководство будет осуществляться Техсоветом Министерства станкостроения.

2. По кафедре "Инструментальное производство"

(Руководитель кафедры д.т.н., проф. СЕМЕНЧЕНКО И.И.)

Прогресс машиностроения тесно связан с развитием инструментального производства. История техники показывает, что совершенствование инструмента влечет за собой также быструю эволюцию станков. Достаточно указать на такие инструменты, как протяжка, червячный фрез, гребенки Маага, долбяки Феллоу и соответствующие им типы станков. Таким образом, прогресс инструмента обеспечивает и продукцию более высокого качества.

Инструмент является одним из важнейших факторов в деле повышения производительности труда и создания новых источников накопления. Для разрешения вышеуказанных задач необходима подготовка кадров, вооруженных знанием, опытом и новейшей передовой техникой в деле инструментального производства.

Московский станкоинструментальный институт является пионером и организатором специальности "инструментальное производство".

Кафедрой "Инструментальное производство" созданы учебные планы, учебные программы по этой отрасли высшего технического образования, установлены объем и содержание учебных курсов по инструментальной специальности, практических занятий, курсового и дипломного проектирования и т.д. Проведенные в учебную практику института все эти основные материалы вошли и в практику других родственных вузов.

Кафедра возглавляется д.т.н., проф. Семенченко И.И., руководящим ее с момента организации специальности "Инструментальное производство". Проф. Семенченко И.И. создал свою школу по режущему инструменту и, в частности, по профилированию сложных зуборезных и других фасонных инструментов. Как крупнейший специалист-производственник проф. Семенченко И.И. тесно связан с инструменталь-

ной промышленности, в организацию которой им сделан ценный вклад в части проектирования, организации и развития инструментальных заводов, а также направления и постановки научно-исследовательской работы в различных отраслях инструментальной специальности.

Проф. Семенченко И.И. является автором фундаментального 4-х томного труда по расчету, проектированию и производству режущего инструмента. Этот труд является основным руководством по инструментальной специальности не только для вузов, но и для предприятий, связанных по своей работе с режущим инструментом и представляет собой единственную полную энциклопедию по режущему инструменту не только в Союзе, но и в зарубежных странах.

Придавая исключительное значение вопросу стандартизации, кафедра работает и в этом направлении. В 1939г. ею разработан по заданию Главинструмента стандарт инструмента (фрез и протяжек) для шлицевых соединений и зуборезных долбяков; в 1940г. кафедра разработала стандарты на долбяки Сайкса и на круглые шпоночные протяжки; в 1945г. кафедрой разработаны проекты ГОСТ на фрезы и сверла (основная терминология), на червячные фрезы для цилиндрических зубчатых колес и на фрезы червячные модульные.

Из других работ кафедры следует отметить работу аспиранта Затуловского Д.М. на тему "Теория и испытание фрез, заточенных по прямой", получившую высокую оценку Ученого Совета института при защите им диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук и Главинструмента, внедрившего эту работу в инструментальной промышленности.

Кафедрой проведен ряд хозрасчетных научно-исследовательских работ и членами этой кафедры написаны конспекты, монографии и ряд статей, опубликованных в журнале "Станки и инструмент", "Вест-

ник информации и в "Трудах" института.

Научно-исследовательская работа кафедры сыграла мобилизующую роль в деле подготовки инструментальщиков для машиностроительной промышленности, а в ближайшее пятилетие ею намечены к разработке проблемы, имеющие народно-хозяйственное значение. Из намеченной этой кафедрой тематики следует отметить: "Проблема изготовления заготовок для режущего инструмента из быстрорежущей стали и ее заменителей методом горячей обработки", имеющей целью рациональное использование быстрорежущей стали и ее заменителей в производстве режущего инструмента и повышение его качества. Из других тем, на которых будет сосредоточено внимание кафедры в ближайшее пятилетие, следует отметить тему "Теоретические основы расчета и конструирования режущего инструмента". Эта работа будет проведена в кооперации с кафедрами: "Математика", "Физика", "Сопротивление материалов", "Теоретическая механика", "Оборудование и технология штамповального производства", "Технология машиностроения", "Металлорежущие станки", "Организация производства" и др.

3. По кафедре "Учение о резании металлов"

(Руководитель кафедры д.т.н., проф. Кривоухов В.А.)

Создание высокопроизводительного инструмента потребовало для своего разрешения изыскания соответствующих инструментальных сталей и сплавов, в особенности малолегированных, и углубленного исследования скрытых в этих металлах возможностей в целях разработки наиболее выгодных режимов резания.

Возникает целый ряд проблем, связанных с исследованием процессов резания, но все они, в конечном итоге, должны быть завер-

нены решением основной проблемы, над которой в настоящее время усиленно работают как в Союзе, так и за границей — проблемы обработки металла скоростными и сверхскоростными методами. Ряд работ, который был проведен в Советском Союзе, в частности, работа проф. Кузнецова В.В. и работа, сделанная ЭНИМС'ом, показал, что эта трудная задача разрешима. Для разработки методов исследования обрабатываемости металлов и испытания режущих инструментов более надежных и быстрых, чем прежние, необходимо проникнуть в сущность физических явлений при резании металла.

Тейлор (1880—1906 гг.) занимался установлением эмпирического закона, уделяя лишь незначительное внимание физической сущности явлений, сопровождающих процессы резания.

Руководителем кафедры "Учение о резании металлов" Московского станкоинструментального института д.т.н., проф. Кривоуховым В.А. разработана была тема "Изучение деформации при резании со скоростью до 1 м в минуту", затем им был поставлен вопрос о деформации при резании со скоростью от 1 до 100 м в минуту, а в 3-й стадии — от 100 до 1000 м в минуту. Для разрешения поставленных задач им был применен метод кино-съемок.

В 1931 г. был издан, впоследствии переиздававшийся, труд проф. Кривоухова В.А. "Обработка металлов резанием", синтезировавший особенности возглавляемой им школы специалистов этой области знаний. В 1932 г. вышел другой труд проф. Кривоухова В.А. "Испытание металлорежущих инструментов на производительность", трактуемый вопросы экономической стойкости инструмента, задолго до появления аналогичных работ в иностранной литературе. В этом труде установлены методы исследования режущих свойств инструментов, как базы для суждения о преимуществах тех или иных инструментальных

сталей. Наконец, в 1936г. вышел труд проф.Кривоухова В.А. "Методы математической обработки результатов исследований в области резания металлов", до того времени нигде не излагавшийся и имеющий большое практическое значение. Проф.Кривоухов В.А. впервые ввел уравнение для подсчета усилий пластического сжатия при резании металлов и положил основание теоретического расчета усилий при резании металлов. На эту тему в течение десятков лет в иностранной литературе приводились лишь общие высказывания. Результат работы проф.Кривоухова В.А. в этой области издан в 1945г. в монографии "Деформирование поверхностей слоев металла в процессе резания". Совокупность многочисленных научных работ проф.Кривоухова В.А. в области резания металлов послужила базой к формированию возглавляемой им школы специалистов по резанию металлов как в среде молодых ученых, преподавателей вузов и работников научно-исследовательских институтов, так и в среде молодых инженеров-производственников.

4. По кафедре "Метрология и взаимозаменяемость в машиностроении"

(Руков.кафедры д.т.н., профессор Городецкий И.Е.)

Кафедру возглавляет крупный научный работник в области взаимозаменяемости и техники измерения в машиностроении д.т.н., проф. Городецкий И.Е. Он же является Директором Бюро взаимозаменяемости Министерства Станкостроения СССР и под его руководством выполняются научно-исследовательские работы в области взаимозаменяемости, имеющие актуальное значение для советской металлообрабатывающей промышленности.

Профессором И.Е.Городецким опубликовано свыше 60 научных

работ, положенных в основу обработки всесоюзных стандартов в области взаимозаменяемости и технике измерения. Из книг проф. И.Е.Городецкого особо следует отметить: "Резьба и ее взаимозаменяемость", выдержавшую несколько изданий; учебник для втузов "Допуски и техническое измерение"; учебное пособие для втузов "Основы взаимозаменяемости резьбовых изделий" и ряд справочников по допускам, посадкам и калибрам, выдержавшим несколько изданий.

Проф. И.Е.Городецкого можно считать одним из создателей советской метрологии и результаты его научных работ получили большое распространение на отечественных машиностроительных предприятиях, где оказали необходимую помощь в разрешении производственных трудностей, связанных с изготовлением взаимозаменяемых резьбовых изделий и техникой их измерения.

По пятилетнему плану 1946-1950 гг. кафедра концентрирует свое внимание на разработке проблемы "Теоретические основы конструкции измерительных приборов в машиностроении". По вышеуказанной проблеме кафедрой намечены четыре основных раздела:

а. Установление рядов точности средств и методов измерения в машиностроении.

б. Исследование и выбор оптимальных методов мультипликации в измерительных приборах (рычажно-механических, рычажно-оптических, фото-электрических и т.д.).

в. Основы расчета типовых деталей измерительных приборов в машиностроении.

г. Качество отделки измерительных поверхностей.

По всем указанным разделам ряд работ выполнен кафедрой в 1945г. и часть работ ведется по плану в 1946г.

5. По кафедре "Технология металлов и металловедение"

(Руководитель кафедры проф. В.С. Владиславлев)

1930г. является первым годом развертывания научно-исследовательской работы по означенной кафедре. Кафедра работает над темами: а) связанными с повышением качества металлов, потребляемых в инструментальной промышленности и б) связанными с улучшением технологических процессов и разработкой в связи с этим конструкции приборов. К темам, связанным с повышением качества металлов, относятся: "Установление марок качественной стали для изготовления сеток" и "Исследование влияния загрязняющих присадок на режущие свойства быстрорежущей стали" (ответ. исполнитель к.т.н. доц. Н.П. Аристов); "Исследование дисперсионного отверждения стали" (ответ. исполнитель проф. Владиславлев В.С.). В этой работе проф. В.С. Владиславлевым была произведена попытка получения новых режущих сталей на новой основе - на базе использования отечественных не-дефицитных легирующих элементов (хром, кремний, титан), природа и твердость которых базируется на явлениях дисперсионного твердения.

К темам, связанным с улучшением технологических процессов и разработки конструкций приборов, относятся: "Изготовление колец шарикоподшипников раскаткой" (ответ. исполнитель инженер Владимиров М.Ф.). Эта работа проводилась по заданию ГПЗ-1 и дала значительный экономический эффект. "Система прибора для определения различных марок стали без химического анализа" при помощи термо-электродвижущей силы. Эта работа выполнялась к.т.н., доцентом Д.А. Одесским.

В 1946 году кафедра работает над вопросами: "Теоретические основы нагрева токами высокой частоты" (проф. Владиславлев В.С.);

"Влияние нагрева т.в.ч. на структурное превращение в быстрорежущей стали" (ответственный исполнитель к.т.н. Н.П.Аристов) в кооперации с кафедрой "Физика" - над исследованием механизма поверхностного упрочнения стали при закалке нагревом т.в.ч.; над исследованием процессов поверхностной обработки металлов электроэрозионным способом и разработки технологии электро-эрозионных покрытий режущего инструмента с целью повышения его стойкости.

6. По кафедре "Технология машиностроения"

(До 1946г.- руководитель д.т.н., проф.Каширин А.И.
ныне руководитель д.т.н., профессор Балакшин В.С.).

Кафедра организована сравнительно недавно - с 1938г. Из тем, разработанных кафедрой "Технология машиностроения" следует отметить работу проф.Каширина А.И. "Исследование явлений вибрации при резании". Проф.А.И.Каширин задался целью установить природу вибрации при резании металлов, а также найти закономерности между факторами, определяющими это явление. Это дало возможность определить условия обработки, предупреждающие появление вибрации.

Эксперименты, проведенные проф.А.И.Кашириным в ЭНИМС"е в 1937-38гг. дали ему возможность закончить теоретическое исследование, в результате которого были установлены причины возникновения вибрации, а также механизм самовозбуждения вибрации в процессе резания металлов. Кроме того, проф.А.И.Кашириным установлен вид математических зависимостей, относящихся к этому явлению. Теоретические выводы, сделанные проф.А.И.Кашириным в основном подтверждены экспериментальными данными, что дало возможность сделать ряд практических выводов в отношении геометрии лезвия инструмента, режимов резания и конструктивных элементов станка, дающих возможность в значительной степени уменьшить явления вибрации, а во многих случаях предупредить возможность появления их.

Из других работ кафедры "Технология машиностроения" следует отметить работу, проведенную д.т.н., проф. Балакиным Б.С. в области теории размерных цепей. Проникновение в сущность технологии механической обработки и сборки в процессе повседневной практической работы привело проф. Б.С. Балакина к созданию теории размерных цепей и компенсаторов, получившей высокую оценку и широкое практическое применение на крупнейших станкостроительных заводах нашей страны. Результатами применения этой теории является повышение точности машин, удешевление и улучшение качества их работы. Эта тема выполнена в 1939 г. в порядке кандидатской диссертации и была успешно защищена в МИИ им. Баумана, а впоследствии удалось значительно углубить ее и разработать ряд вопросов, связанных с технологией станкостроения. В 1943 г. проф. Б.С. Балакиным была закончена диссертационная работа на соискание ученой степени доктора технических наук на тему "Технология станкостроения" и была им защищена. В 1943 г. Машгизом издано учебное пособие проф. Б.С. Балакина "Технология станкостроения", получившее широкое распространение не только во вузах, готовящих технологов, но и на всех станкостроительных и машиностроительных заводах.

Из других работ, законченных в 1945 г., следует отметить работу к.т.н., доц. Глейзера Л.А. на тему "Технологические конструкции корпусных деталей и применяемость агрегатной многоспindleльной обработки при различных сериях выпуска" и работу того же автора "Технологические конструкции шестерен". Последняя работа им защищена в качестве диссертационной на соискание ученой степени кандидата технических наук и получила высокую оценку Ученого Совета института.

Кафедра систематически работает над вопросами в области технологичности конструкции станков; точности обработки и чистоты поверхности; теоретических основ приспособлений. В области новых методов обработки кафедра работает над вопросами: "Исследование скоростной обработки при помощи зубчатого диска" (доц.Федоров В.Н.), "Применение в машиностроении и станкостроении электро-эрозионного метода обработки металлов" - эта работа проводится в кооперации с кафедрой "Металловедение и термическая обработка" и над разработкой метода калибровочного протягивания сложных профилей крупных отливок (отв.исполн.проф.А.И.Каширин). В этой работе предположено отразить вопросы взаимозаменяемости в машиностроении.

7. По кафедре "Технология штамповального производства"

(Руковод.кафедры проф. Мещерин В.Т.)

Специальность "оборудование и технология штамповального производства" является одной из молодых специальностей в Союзе. В Московском станкоинструментальном институте она сформировалась в 1934г. сначала в виде об"единения студентов инструментальщиков и технологов, а впоследствии - как самостоятельная специальность. Подготовка кадров инженеров и научных работников в этой области знаний является в Союзе одной из весьма важных задач, так как штамповальное и особенно кузнечно-прессовое машиностроение нуждается в дальнейшем развитии. Институт готовит специалистов широкого профиля по оборудованию и технологии штамповального производства, обладающих современными знаниями.

Кафедра ведет ряд научно-исследовательских работ в области штамповального производства.

В период Отечественной войны руководителем кафедры проф. В.Т.Мещериным выполнен целый ряд весьма важных работ, имевших

оборонное значение. Эти работы в основном велись в области листо-штампованных и штампо-сварных конструкций деталей и узлов различных объектов вооружения. По плану 1946г. кафедра в основном работает над вопросами изысканий наиболее выгоднейших форм и размеров деталей и заготовок для них по станку 136, электро-эрозионного метода обработки рабочей части штампов (кандидатская диссертация ассистента Володина Е.А.), над исследованием работы пуансонов и матриц в зависимости от геометрии и конструкции их режущих частей (кандидатская диссертация Зворина В.П.) и над исследование бесступенчатого гидравлического пресса с маховичным приводом и станины открытых прессов, а также над созданием разгруженной конструкции ее.

8. По кафедре "Организация и экономика производства"

(Руководитель кафедры проф. Я.М. Пунский)

Проф. Я.М. Пунский заведует кафедрой "Организация и экономика производства" с 1938г., работая с 1919г. в области организации и нормирования труда. Проф. Пунский Я.М. является основоположником советского технического нормирования. В результате непрерывного сочетания научно-педагогической деятельности с работой в машиностроительном производстве проф. Я.М. Пунский разработал методологию технического нормирования в социалистическом производстве. С 1932г. области научно-педагогической деятельности проф. Я.М. Пунского значительно расширяется, охватывая весь комплекс вопросов научной организации машиностроительного производства. Проф. Я.М. Пунский выпустило свыше 65 опубликованных научных трудов, из которых следует отметить учебное пособие "Основы технического нормирования в машиностроении", изд. Машгизом, 1940г.

Необходимость теснейшего контакта кафедры "Организация и экономика производства" с заводами, систематического изучения опыта

богатейшего опыта лучших стахановцев, максимального использования этого опыта в педагогической и научной работе заставили кафедру создать в своем составе Бюро оргпроектирования, которое существовало в качестве самостоятельной хозрасчетной единицы с апреля 1936г. по 1 сентября 1937г. (руководитель Бюро-доц.Ж.З.Бейлин). Из работ, выполненных бюро необходимо отметить нижеследующие: бригада в составе 7 чел. (руков.бригады доц.Бейлин Ж.З.) на автозаводе им.И.В.Сталина разработала весь комплекс вопросов, связанных с организацией инструментального хозяйства. В результате этой работы была реорганизована структура управления инструментальным хозяйством на заводе и создана была рациональная система планирования и производства инструмента на заводе. Руководство ЗИС провело в жизнь систему планирования, учета, хранения и ряд других организационных мероприятий, предложенных бригадой Мосстанкина. На базе проработанных материалов и имеющегося опыта машиностроительных заводов одним из членов бригады инж.С.А.Думлер была выпущена книга "Расчеты и планирование в инструментальном хозяйстве машиностроительного завода", а также для стабильного учебника "Организация машиностроительного производства" разработан раздел "Организация инструментального хозяйства". Другим членом бригады института инженером Шахназаровым выпущена книга "Основы организации материального снабжения". На станкоинструментальном заводе бив."Самоточка" ныне МСЗ бригада (руководитель доц.Бродский С.М.) разработала и провела инструктаж по внедрению системы и методологии планирования производства и внутризаводского планирования механосборочных цехов и разработала весь комплекс вопросов, связанных с организацией инструментального хозяйства на заводе. На 2-м авторемонтном заводе бригадой института

(руководитель доц. Ж. З. Бейлин) был разработан весь комплекс организационных вопросов по этому заводу. На базе проработанных и внедренных на 2-м автозаводе упомянутых организационных мероприятий бригада института, по настоянию "Совзавторемонта", проводила на Тбилисском авторемонтном заводе работу по применению этого оргпроекта организации инструментального, транспортного и складского хозяйства. Работа бригады получила высокую оценку директора завода, депутата Верховного Совета Союза ССР тов. Саладзе.

На заводе "Кр. пролетарий" бригадой института была проведена большая работа по организации подготовки производства, планированию, инструментальному хозяйству, межцеховому и внутрицеховому транспорту.

Все вышеперечисленные работы института подвергались рассмотрению на технических и производственных совещаниях на заводах Станкооб"единения, Совзавторемонта и в основном проведены были в жизнь.

В течение 1946-50 гг. кафедра сосредоточит свое внимание на научно-исследовательской работе по нижеследующим основным проблемам:

- а. Ускорение освоения номенклатур специальных и агрегатных станков.
- б. Интенсификация использования производственных мощностей.
- в. Проблема кадров.

По плану 1946 г. кафедра работает над темами: "Организация ускоренного конструирования и проектирования технологии на станко-инструментальных заводах (доц. Бродский С. М.); "Основы проекти-

рования инструментальных заводов" (доц.Бейлин Ж.З.); "Организация транспортного и складского хозяйства на станкостроительных заводах (доц.Цейтлин В.В.) и проф.Пунским Я.М. закончена работа по учебнику "Организация и экономика машиностроительного производства".

9. По кафедре "Технология металлов и литейное производство"

(Руководитель к.т.н., доц.Шестопап В.В.)

Литейное производство является одной из наиболее молодых специальностей Московского станкосинструментального института, имеющей, однако, хороший литейный кабинет и лаборатории формовочных материалов, позволяющую производить разнородные исследования.

Кафедра работает над проблемой "Теоретические основы применения механизированных (автотракторных) методов производства к изготовлению станочного литья". Доц.Шестопап В.М. закончена в 1945г. работа на тему "Применение поточных методов производства станочного литья"; к.т.н.Скомороховым С.А. разработана тема "Применение торфяного и древесно-угольного пека в качестве дефицитных крепителей для стержней станочных отливок". Эта работа реализована на заводе "Станколит". Доц.Шамиргон С.А. ведет работу по теме "Новый метод центробежной отливки тел вращения".

Работа доц.Шестопапа В.М. по принципам конструирования отливок принята к рассмотрению на Международном литейном конгрессе, созываемом в 1946г. в США. Его же работа по применению новых методов к производству станочных отливок положена в основу развития литейной промышленности Министерства станкостроения СССР.

В 1946г. кафедра работает над темами: "Тенденция развития литейного производства за границей" (доц.Шестопап В.М.); "Совре-

менное состояние теории модифицирования применительно к станочному литью (доц. Егоренков И.И.); "Принципы центробежной отливки тел вращения" (доц. Шамиргон С.А.); "Теоретическое обоснование метода жидкой модификации чугуна" (доц. Скоморохов С.А.).

Особо следует отметить целеустремленность и направленность научно-исследовательской работы в области общинженерных дисциплин.

10. По кафедре "Математика"

(Руководитель доктор математических наук, проф. Сегал Б.И.)

Доцент Люкшин В.С. начиная с 1936г. работает над вопросом винтовых поверхностей. В 1938г. в своей работе "Общие винтовые на поверхностях вращения"^{1/} он предлагает способ нахождения общих винтовых линий на любой поверхности вращения, исходя из натурального уравнения этих линий. Как частный случай отсюда получается известное решение (Blaschke) задач о нахождении винтовых линий на параболоиде вращения и на шаровой поверхности.

В 1939г. в сотрудничестве с кафедрой "Инструментальное производство" доц. Люкшин работал над темой "Винтовые поверхности, как база при расчете режущего инструмента". На основе разработанной В.С. Люкшиным общей теории винтовых поверхностей он, совместно с проф. И.И. Семенченко (каф. "Инструментальное производство"), рассмотрел некоторые случаи применения общей теории к инструментам. Главнейшие случаи применения этой теории - при нахождении профилей отдельных типов инструментов.

Доц. кафедры "Математика" Грошевым А.В. совместно с проф. В.С. Балахным проведена работа по вопросу применения теории

^{1/} Труды Московского станкоинструментального института, т. II, 1938г.

вероятностей и математической статистики к решению задач, связанных с получением точности изделий, обрабатываемых на этих станках.

Кафедра "Математика" работает также над темой, имеющей чисто теоретический интерес. В 1945г. руководителем кафедры проф.Сегал Б.И. закончена работа "Пространственные задачи теории потемнения с граничными усилиями типа Дирихле и Неймана".

11. По кафедре "Физика"

(Руководитель проф.Ахматов А.С.)

Кафедра "Физика" работает над вопросами смазки и трения. В 1939г. проф.Ахматовым А.С. закончены работы: "Исследование двумерной диффузии молекул адсорбционного покрытия металла"; "Наклонный маятник и его применение к исследованию молекулярного механизма внешнего трения твердых тел";^{1/} "О механических упруговязких свойствах, возникновении и развитии поверхностной структуры тонких слоев глиодина"^{2/}.

В 1945г. проф.Ахматовым А.С. закончена работа "Исследование механизма поверхностного упрочнения стали при нагреве токами высокой частоты". В этой работе проф.Ахматов А.С. дает теорию теплопродукции и упрочненной поверхности металла при скин-эффекте".

Доцентом Д.М.Толстым разработана тема "Исследование молекулярного давления (механической прочности) тонких смазывающих слоев".

Наряду с теоретической научно-исследовательской работой кафедрой организованы лаборатории: оптическая, рентгенологическая

1/Напечатано в "Докладах Академии наук СССР", т. XXIV, изд. 1939г. стр. 869.

2/Напечатано в журнале "Успехи химии", том XIII, вып. II, стр. 1646 (1939г.

и специальная мастерская, приступившая к изготовлению опытных приборов (стиллометров).

12. По кафедре "Теория механизмов и машин"

(Руковод. кафедры засл. деят. науки, д.т.н., проф. Добровольский В.В.)

Большую ценность имеет научно-исследовательская работа кафедры "Теория механизмов и машин". Проф. Добровольским В.В. создана система механизмов, охватывающая единой общей классификацией все механизмы как существующие, так и возможные. Тем самым установлены методы исследования различных групп механизмов. Строго научная систематизация всевозможных модификаций механизмов и машин является особенностью школы специалистов, возглавляемой проф. Добровольским В.В. Им же создана теория сферических механизмов, базирующаяся на развитом автором стереографическом проектировании. Его перу принадлежит более сотни изданных учебников и монографий. Из прочих многочисленных научных работ проф. Добровольского В.В., как особенно важную надо отметить работу по синтезу механизмов геометрическим методом, за которую проф. В.В. Добровольскому присуждена премия Чебышева.

Ближайшим помощником проф. Добровольского В.В. по кафедре является к.т.н., доц. М.А. Скуридин, имеющий самостоятельные крупные работы, из коих следует отметить работу, законченную им в 1945г. на соискание ученой степени д.т.н. на тему "Динамика плоских механизмов с учетом трения"

Аспирантом этой же кафедры Шейнбергом защищена кандидатская диссертация на тему "Ротор на воздушных подшипниках", получившая высокую оценку Ученого Совета института.

13. По кафедре "Теоретическая механика"

(Руковод.кафедры заслуж.деятель науки, проф. Станкевич И.В.)

Профессор Станкевич И.В. работает над классической теорией "Брашение твердого тела вокруг неподвижной точки". По мнению виднейших ученых этот вопрос представляет исключительный интерес как с точки зрения теоретической, так и практической. В 1940г. проф.Станкевич И.В. достиг значительного упрощения хода вычислений, а в 1945г. им обобщена часть этой работы. Положительный результат этих исследований проф.Станкевича дает возможность решить задачу для несимметричного гороскопа, имеющего огромное значение в технике.

14. По кафедре "Сопроставление материалов"

(Руководитель кафедры д.т.н., проф. Глушков Г.С.)

Проф.Г.С.Глушков является автором "Теории моментов высоких порядков", предложенной им в 1923г. и опубликованной в Трудах МИИТ, т.Е,Х и ХУ и в журналах "Строительная промышленность" № 8, 1927г. и "Вестник инженеров и техников" № 12, 1934г., а впоследствии в "Трудах института" т.2,3 и 9. Его работы в этой области печатались также и за границей - в Италии. (*Rivista di Ingegneria*) т.3, 1940) в применении к исследованию балок переменной жесткости. Им же выпущены учебники для вузов: "Теория внешних сил" ГТТИ, 1932, выдержавший три издания; "Расчет статически неопределимых систем" ГТТИ, 1932 - два издания; "Моменты статические, инерции и сопротивления" ГТТИ, 1932 - в трех изданиях и другие.

В составе кафедры много лет работают в качестве непосредственных помощников и последователей школы проф.Глушкова Г.С. к.т.н., доц.В.П.Копыленко, В.А.Синдеев, имеющие самостоятельные научные работы и являющиеся авторами многочисленных учебных пособий

по сопротивлению материалов.

Институт придает большое значение вовлечению аспирантуры и студенчества в научно-исследовательскую работу, в связи с чем организованы научные кружки почти при всех кафедрах института; создано бюро содействия научной деятельности среди студенчества; систематически ежегодно проводятся конкурсы на лучшие научно-исследовательские работы; для поощрения выделены премии:

1-ая премия одна - 5000 руб.

2-ая " две - 2000 "

3-я " пять - месячная путевка в дом отдыха

4-ая " пять - различные ценные подарки.

Планом финансирования предусмотрено от 30 до 50 тыс.руб. на проведение экспериментальных студенческих работ. В 1940г. экспериментально проверен и реализован ряд студенческих изобретений, как то: "Коробка скоростей с бесступенчатым регулированием" (студент Длугий); "Делительная головка" (студент Франкфурт); "Модель станка для нарезки резьб с переменным шагом" (студент Пеккер).

С 1938г. при кафедре "Сопротивление материалов" работает один из старейших студенческих научно-исследовательских кружков, бес-
сменным руководителем которого является к.т.н., доц. В.А. Синдеев.

Ежегодно в кружке перерабатывается самими студентами с консультацией руководителя группы ряд тем, являющихся всегда новыми теоретическими изысканиями в доступном для студентов масштабе из области упругих явлений.

За прошлый ряд лет можно отметить несколько самостоятельных студенческих работ, настолько существенных, что результаты этих работ представилось возможным в той или иной мере использовать для основного курса "Сопротивления материалов", излагаемого на лекциях.

Таковыми были работы в области геометрических методов определения моментов инерции, площади относительно произвольных осей, студентов Попова, Драудина, Ривина, Тамленова и Касаткиной.

Работы в области геометрических методов определения тензора напряжений студентов Самочетова, Кантора, Левиной, Каминской, Касаткиной и др. Некоторые из этих работ печатались в "Трудах института".

Помимо студенческих докладов, открытые заседания кружка посвящаются также и докладам научных работников на темы, выходящие за пределы учебной программы. В течение ряда лет проводились, например, доклады по оптическому методу исследования напряжений, обставлявшиеся весьма интересно с демонстрированием поляризационного аппарата и с пресектированием исследуемых объектов на экран. На заседаниях кружка присутствовало и принимало участие в работах от 20 до 80 человек.

С 22 до 27 апреля 1940г. институтом была проведена конференция молодых научных работников. На конференции было заслушано свыше 25 докладов по научно-исследовательским работам на темы в области станкоинструментальной промышленности. Из работ, заслушанных на конференции, особого внимания заслуживает работа студента Каган (4-го курса) на тему "Строгание конических шестерен с зубом, расположенным по эвольвенте", где он привел сравнение всех существующих методов по форме и точности зуба, скорости резания, производительности и качеству обрабатываемых зубцов, доказывая возможность шлифования эвольвентных зубьев пальцевым камнем. Во втором докладе на тему "Обработка квадратных валов" студент Каган обосновал выгодность обработки квадратных валов при вращении заготовки и дополнительном движении режущего инструмента. Аспирант

Замковец сделал доклад на тему "Обработка многогранных валов на станке токарного типа", где он уточнил классификацию и принципиально возможные схемы механизмов станков токарного типа для обработки многогранных квадратных валов. Аспирант Немировский в своем докладе на тему "Расчет кулисного механизма поперечно-строгального станка" выдвинул новую постановку задачи нахождения наилучшей схемы расчета кулисного механизма поперечно-строгального станка и вопрос о наивысшей износо-стойкости свел к решению задачи вариационного исчисления.

Необходимо отметить, что вышеуказанный перечень докладов не полностью определяет степень вовлечения аспирантуры и студенчества в научно-исследовательскую работу института.

Речь тов. Сталина на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа в Москве 9-го февраля 1946г. наметил пути нового подтема советской науки. Профессорско-преподавательский коллектив института наметил основные пути и направления научно-исследовательской работы на 1946-1950 гг. Институтом намечено нижеследующее направление работы:

а. Теоретическое обоснование, обобщение и улучшение применяемой технологии и выпускаемых конструкций станков и инструмента (режущего и мерительного).

б. Проблемные вопросы по новым методам обработки и по новым конструкциям в области станкостроения, инструментального производства, измерительных приборов, в машиностроении и оборудовании штамповального производства.

в. Внедрение уже известных достижений техники (как советской, так и зарубежной).

г. Научно-методические вопросы способствующие повышению ква-

лификации профессорско-преподавательского персонала и подготовки научных кадров.

В течение 1946-1950 гг. институт сосредоточит свою научно-исследовательскую работу на разработке следующих основных проблем и вопросов:

1. Теория расчета, конструирования и эксплуатации металлорежущих станков.

II. Деформация пластичных и хрупких материалов в процессе резания.

III. Износ инструмента и его стойкость.

IV. Теоретические основы расчета и конструирования режущих инструментов. (С точки зрения кинематики резания, прочности и повышения качества режущего инструмента).

V. Проблемы изготовления заготовок режущих инструментов из быстрорежущих сталей методом горячей обработки.

VI. Теоретические основы конструирования измерительных приборов в машиностроении.

VII. Качество отделки измерительных поверхностей.

VIII. Повышение экономичной точности обработки деталей на станках.

IX. Новые способы обработки и сборки в области машиностроения, в первую очередь станкостроения.

X. Анализ пригодности существующей контрольно-измерительной аппаратуры и приборов для специальных и общих исследований в области листовой штамповки и создание новой аппаратуры.

XI. Исследование скоростей деформации при листовой штамповке и выявление оптимальных значений этих скоростей, а также их функциональной связи с усилиями.

ХП. Исследование существующих и разработка новых схем движения исполнительных механизмов.

ХШ. Теоретические и технологические основы усовершенствования производства литья.

ХIV. Термическая обработка с нагревом токами высокой частоты.

ХV. Исследование и разработка электро-искровых методов обработки металлов.

ХVІ. Использование резервов производственных мощностей в машиностроении.

ХVІІ. Организация скоростного освоения новых конструкций машин, в частности станков.

Бесчисленное множество примеров, подтверждает, что глубина и серьезность исследования не связаны с академическим бесстрашием, узостью горизонта и оторванности от жизни. Советской науке чужды и враждебны как оторванная от жизни абстрактность, так и ограниченный практицизм, бесплодное теоретизирование, боязнь обобщений принципиальных теоретических выводов. Основным условием расцвета советской науки является тесная неразрывная связь науки с многогранной практикой социалистического строительства. "Данные науки всегда проверялись практикой и опытом. Наука, порвавшая связь с практикой, опытом - какая же это наука". (И.В.Сталин). Эти замечательные слова тов.Сталина должны лечь в основу всякой научно-исследовательской работы. Нет ни одной области научного исследования, где бы практика социалистического строительства не ставила грандиозных задач. Необходимо всемерно крепить связь научной работы с практикой, проверять ее с точки зрения запросов жизни, работать на благо народа, воспитывать и выдвигать молодые научные кадры, до конца преданные делу Ленина-Сталина. Такова благородная и первоочередная задача, стоящая перед преподавательским персоналом Московского станкоинструментального института им.И.В.Сталина на ближайшие пять лет.

IV. ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Вопрос о подготовке научных и педагогических кадров по основным специальностям нашего института имеет первостепенное значение. Наиболее авторитетные работники в области станкостроения, производства режущего и мерительного инструмента сосредоточены в Станкине. Вот почему уже в первые годы существования Станкина возник вопрос об отборе особо талантливой молодежи из инженеров, окончивших институт, а также из инженеров с производства, и о подготовке их через аспирантуру к будущей научно-педагогической деятельности.

В первые 10 лет существования института кадры аспирантов были невелики и охватывали всего две специальности: станкостроения и инструментального производства. В настоящее время институт готовит аспирантов по девяти специальностям: металлорежущие станки, инструментальное производство, технология машиностроения, организация производства, терия механизмов, метрология и взаимозаменяемость, резание металлов, штампы, металловедение. В связи с наличием аспирантуры Станкин получил право организовать защиту диссертаций на ученую степень кандидата и доктора по всем указанным выше специальностям.

В 1935 году успешно окончила аспирантуру по специальности "Металлорежущие станки" первая группа аспирантов (А.С.Дарер, А.А.Федотенок, А.И.Суворов и К.А.Корнилов); первые трое из них и до настоящего времени работают в Станкине доцентами. В годы 1936-1941 окончили и защитили диссертации аспиранты: Явелов, Киппер, А.С.Немировский, В.Ф.Замковец (станки); Новиков (инструментальное производство); Иванов А.Г., Покрасс С.И. (метрология)

Ниберг Н.Я. (теория механизмов).

В первые военные годы приема в аспирантуру не было, но уже с 1943г. состав аспирантов и количество специальностей, по которым готовятся аспиранты в Станкине, стали расти, что видно из следующей таблицы:

Специальности	Число аспирантов на 1.И			
	1943г.	1944г.	1945г.	1946г.
Металлорежущие станки	1	6	8	12
Инструментальное производство	2	10	8	7
Технология машиностроения	5	8	6	6
Теория механизмов	-	3	2	1
Метрология	-	2	3	5
Ш т а м п ы	-	-	1	3
Организация производства	-	2	2	5
Резание металлов	-	2	2	2
Металловедение	-	-	1	1
Итого:	8	33	33	42

За последние три года окончили аспирантуру и защитили диссертации 12 человек, из них:

3 чел. в 1944г. Мелас Б.В. (станки), Этин (инструментальное производство), Ратнер (организация производства).

5 чел. в 1945г. Чернечив В.Я. (станки), Шейнберг (теория механизмов), Шегал (метрология), Гуревич и Подгурский (инструментальное производство).

4 чел. в 1946г. Пущ В.З. (станки), Вовк Г.П. (станки), Затуловский и Стаев (инструментальное производство), Огринчук (технология машиностроения).

Из защищенных диссертаций некоторые можно отметить, как выдающиеся. Это диссертации аспирантов: А.С.Немировского, Шейнберга (ныне докторанта Академии Наук), Б.А.Цайн, Пум В.З. (докторанта Академии наук), Огринчука и Затуловского.

Приведем краткие выписки из отзывов о некоторых из этих диссертаций.

Шейнберг С.И. "Ротор на воздушных подшипниках"

"Эта небольшая по об"ему работа представляет весьма значительный интерес как с научно-технической, так и с практической точек зрения" (проф.Левенсон).

Цайн Б.А. "Неточности при зубофрезеровании методом обкатки и система контроля зубчатых колес".

"Работу Цайна можно квалифицировать, как ученый вклад в области исследования одного из наиболее актуальных вопросов современного машиностроения" (проф.Яхин).

Пум В.З. "Устойчивость вращения валов на опорах скольжения"

"В диссертации Пум изучается существенный для современного станкостроения вопрос об устойчивости вращения вала в подшипниках. Автор проявил весьма основательное и глубокое знание литературы по своей теме, умело использовал разработанные до настоящего времени математические приемы, уверенно выдвинул свой метод решения поставленной задачи, получил новые научные результаты. Серьезную практическую проблему об устойчивости вращения вала в подшипниках автор решил в достаточной мере точно и получил ряд полезных указаний для конструкторов" (Член-корреспондент Академии Наук СССР проф.Штайерман).

Огринчук А.Н. "Исследование влияния жесткости станка на точность токарной обработки".

"Проблема, которую инженер Огринчук пытался разрешить в своем исследовании, представляет очень большой теоретический и практический интерес Она (работа) представляет серьезное исследование одного из наиболее серьезных вопросов станкостроения"

(Проф. Ачеркан Н.С.).

Многие из аспирантов, окончивших аспирантуру Станкина и защитивших диссертации, работают в институте в качестве доцентов (А.А.Федотенко, А.С.Дарер - ученый секретарь Совета и нач. лаборатории станков; А.Г.Иванов - председатель Месткома; С.Н.Шейнберг, В.Я.Черневич, А.И.Суворов, С.Г.Гуревич, В.Э.Пух и др.). Некоторые из окончивших аспирантуру в станкине занимают ответственные должности на производстве или в исследовательских институтах. Например: Покрасс С.И. - Главный инженер инструментального завода им.Воскова; Новиков С.Ф. - Начальник лаборатории резания завода "Фрезер"; Этин А.И. - старший инженер М.С.М.; Стаев К.П. - старший инженер Бреванского завода (лауреат Сталинской премии); Подгорский Г.И. - старший инженер Всесоюзного научно-исследовательского инструментального института; Нибберг - пом.зав.отдела ЗНИМС; Корнилов К.А. - нач.зуборезного отдела института ЗНИМС и зам.редактора журнала "Станки и инструмент", автор ряда статей, напечатанных в этом журнале; Суворов А.И. - занимает ответственный пост в одном из специальных отделов Министерства станкостроения СССР; Замковец В.Ф. капитан, преподаватель одной из Военных академий РККА; Немировский А.С. - старший научный сотрудник одного из исследовательских институтов Министерства авиационной промышленности. Аспиранты Чичканов В.Ф. и Запорожец В.И., которые должны были защищать кандидатские диссертации в 1941-42г. погибли на фронте.

У. СТРУКТУРА И РУКОВОДЯЩИЙ СОСТАВ ИНСТИТУТА

Во главе института стоит Директор Георгий Петрович БУДЯКОВ, осуществляющий общее руководство работой института. Его заместителем по научно-учебной части является проф. ВЛАДИСЛАВЛЕВ В.С., а помощником по административно-хозяйственной части является БОЛДОВ М.П.

При зам. директора по научно-учебной части имеются:

- а) учебная часть, начальником которой является доц. Ростовых А.Я.
- б) Научно-исследовательский сектор, начальником которого является доцент Бейлин Ж.З.
- в) Сектор аспирантуры.

Ученый Совет института, представителем которого является Директор института, а Ученым секретарем Совета кандидат технических наук доцент Дарер А.С., состоит из 35 человек и имеет право принимать к защите диссертации на соискание ученых степеней доктора и кандидата технических наук по специальностям института.

Институт имеет три факультета:

- 1) Станочный факультет - декан факультета к.т.н. доц. С.Г. Ананьин
- 2) Инструментальный факультет - декан факультета доц. Матвеев В.М.
- 3) Технологический факультет - декан факультета доц. Федоров В.Н.

В составе факультетов имеются специальности:

- 1. Станочный факультет - специальность станкостроение
- 2. Инструментальный факультет

а) специальность инструментальное производство

б) - " - измерительные приборы в машиностроении

- 3. Технологический факультет

а) специальность технология машиностроения

б) специальность оборудование и технология штамповального производства

в) специальность литейное производство.

Институт имеет в своем составе 22 кафедры, а именно:

- 1) Кафедра основ марксизма-ленинизма - зав.кафедрой Р.Л.Рыжик
- 2) Кафедра политической экономии - зав.кафедрой и.о.проф. Булгаков Л.М.
- 3) Кафедра военного дела и физкультуры
- 4) Кафедра математики - зав.кафедрой докт.матем.наук профес.Сегал Б.И.
- 5) Кафедра химии - зав.кафедрой докт.химических наук проф.Муромцев Б.А.
- 6) Кафедра физики - зав.кафедрой проф.Ахматов А.С
- 7) Кафедра теоретической механики и гидравлики - зав.кафедрой заслуж.деят. науки, докт. физ.матем.наук проф.Станкевич И.В.
- 8) Кафедра сопротивления материалов - зав.кафедрой д.т.н., проф. Глушков Г.С.
- 9) Кафедра иностранных языков - зав.кафедрой Ширман А.Г.
- 10) Кафедра графики - зав.кафедрой проф.Куликов С.М
- 11) Кафедра металлорежущих станков - зав.кафедрой д.т.н., проф. Ачеркан Н.С.
- 12) Кафедра теории механизмов и машин - зав.кафедрой заслуж.деятель науки и техники, доктор математических наук, профессор Добровольский В.Н.
- 13) Кафедра электротехники - зав.кафедрой к.т.н., доцент Харизоменов
- 14) Кафедра детали машин и грузоподъемных механизмов - зав.кафедрой к.т.н., доцент Столбин Ю.Б.
- 15) Кафедра инструментального производства - зав.кафедрой д.т.н. профес. Семенченко И.И.
- 16) Кафедра метрологии и взаимозаменяемости - зав.кафедрой д.т.н., проф. Городецкий И.Е.
- 17) Кафедра резания металлов - зав.кафедрой д.т.н., проф. Кривоухов В.А.

- 18) Кафедра организации производства - зав.кафедрой, Я.М.Пунский
- 19) Кафедра металловедения и термической обработки - зав.кафедрой профессор Владиславлев В.С.
- 20) Кафедра технологии машиностроения - зав. кафедрой д.т.н., проф. Балакина Б.С.
- 21) Кафедра оборудования и технологии штамповального производства - зав.кафедрой профессор Мецери В.Т.
- 22) Кафедра технологии металлов и литейного производства - зав.кафедрой к.т.н.доцент Шестопял В.М.

Профессорско-преподавательский состав института пополнялся вместе с развитием института. Среди научно-педагогического состава института целый ряд научных работников работает с основания института. Начав работу в институте рядовыми преподавателями многие преподаватели выросли до крупных научных работников, защитив докторские и кандидатские диссертации и получили звание профессоров и доцентов. К числу таких научных работников нужно отнести: заслуженных деятелей науки и техники, докторов наук, профессоров В.В.Добровольского и И.В.Станкевича, доктора технических наук, профессора Г.С.Глушкова, доктора технических наук, профессора И.И.Семенченко, профессора Ахматова, доктора технических наук, профессора Балакина Б.С., профессора В.С.Владиславлева, В.С.Люкина, И.С.Плужникова, В.П.Копиленко, Д.М.Толстого, Г.В.Столбина, А.Ф.Николаева и некоторых других.

В настоящее время институт располагает высококвалифицированным преподавательским составом в количестве 154 человек, среди которых имеются:

а) со степенью доктора наук	-	13 человек
б) со степенью кандидата наук	-	44 "
в) с ученым званием профессора	-	20 "
г) с ученым званием доцента	-	48 "

Состав студентов института и выпуск

По мере развития института увеличивался и контингент студентов, который характеризуется следующими данными:

Состояло студентов к началу учебного года

1941/42 год	-	844 чел.
1942/43 "	-	910 "
1945/46 "	-	1144 "

Кроме того в Томском филиале института состояло:

1942/43 год	-	405 чел.
1943/44 "	-	243 "

За время существования института подготовлено 1833 высококвалифицированных инженера со следующим расположением по специальностям:

а) Металлорежущие станки	-	859 человек
б) Технологии машиностроения	-	347 "
в) Инструментальное производство	-	468 "
г) Измерительные приборы в машиностроении	-	98 "
д) Штамповальное производство	-	14 "
е) Производство и ремонт танков	-	47 "

Из общего выпуска в 1833 чел. за время Отечественной войны подготовлено 774 инженера, в том числе 220 чел. выпустил Томский филиал института со следующим распределением:

а) Металлорежущие станки	-	81 человек
б) Инструментальное производство	-	43 "
в) Измерительные приборы	-	22 "
г) Технологии машиностроения	-	74 "

Директор института (Будяков Г.П.)
Зам. Директора по научно-учебной части

Нач. НИС "а :

Проф. Владиславлев В.С.
(Доц. Бейлин Х.З.)

Фасад здания Института



Лаборатория технологии машиностроения



Лаборатория механизации машиностроения



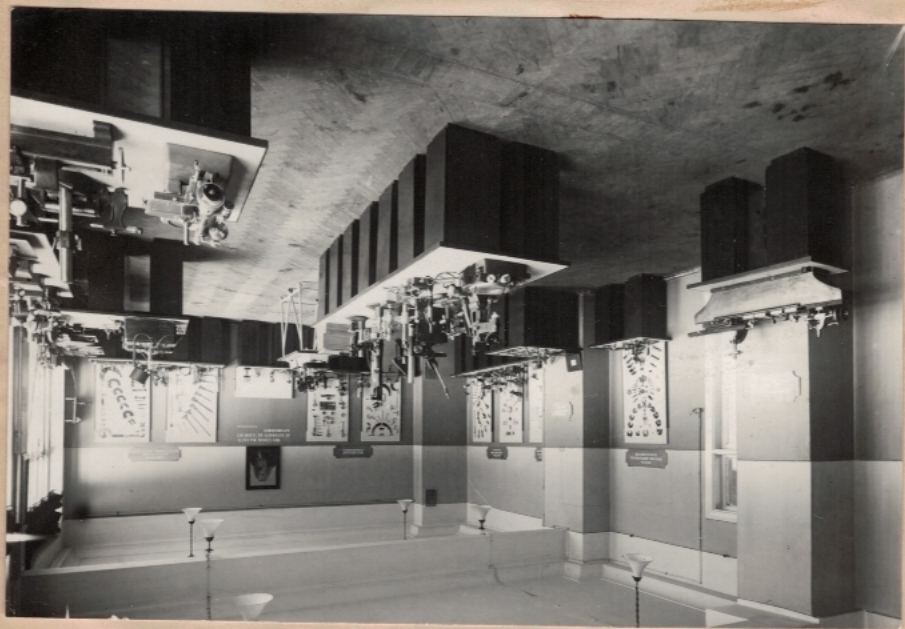
Лаборатория резания металлов.



Инструментальный кабинет



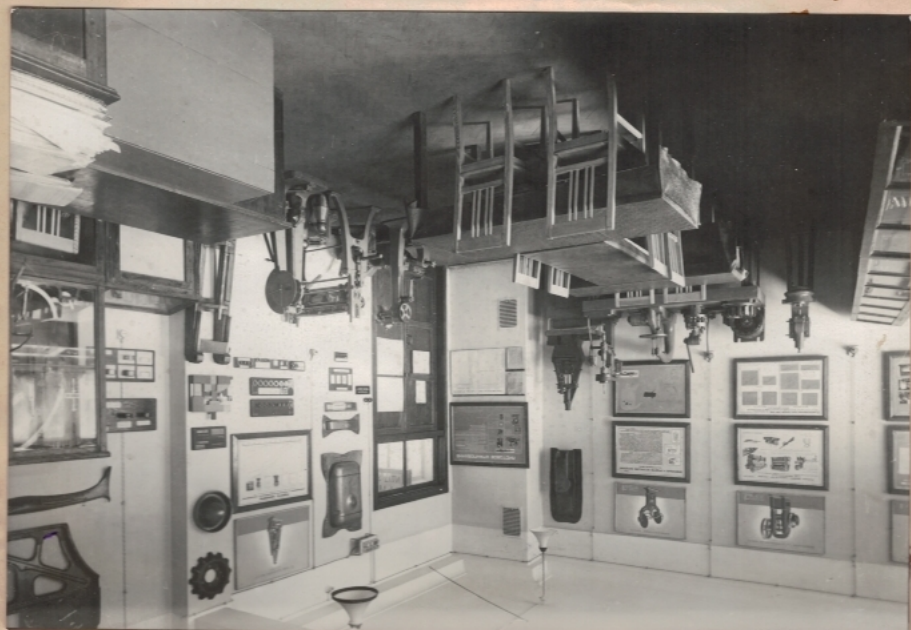
Метрология и взаимозаменяемость



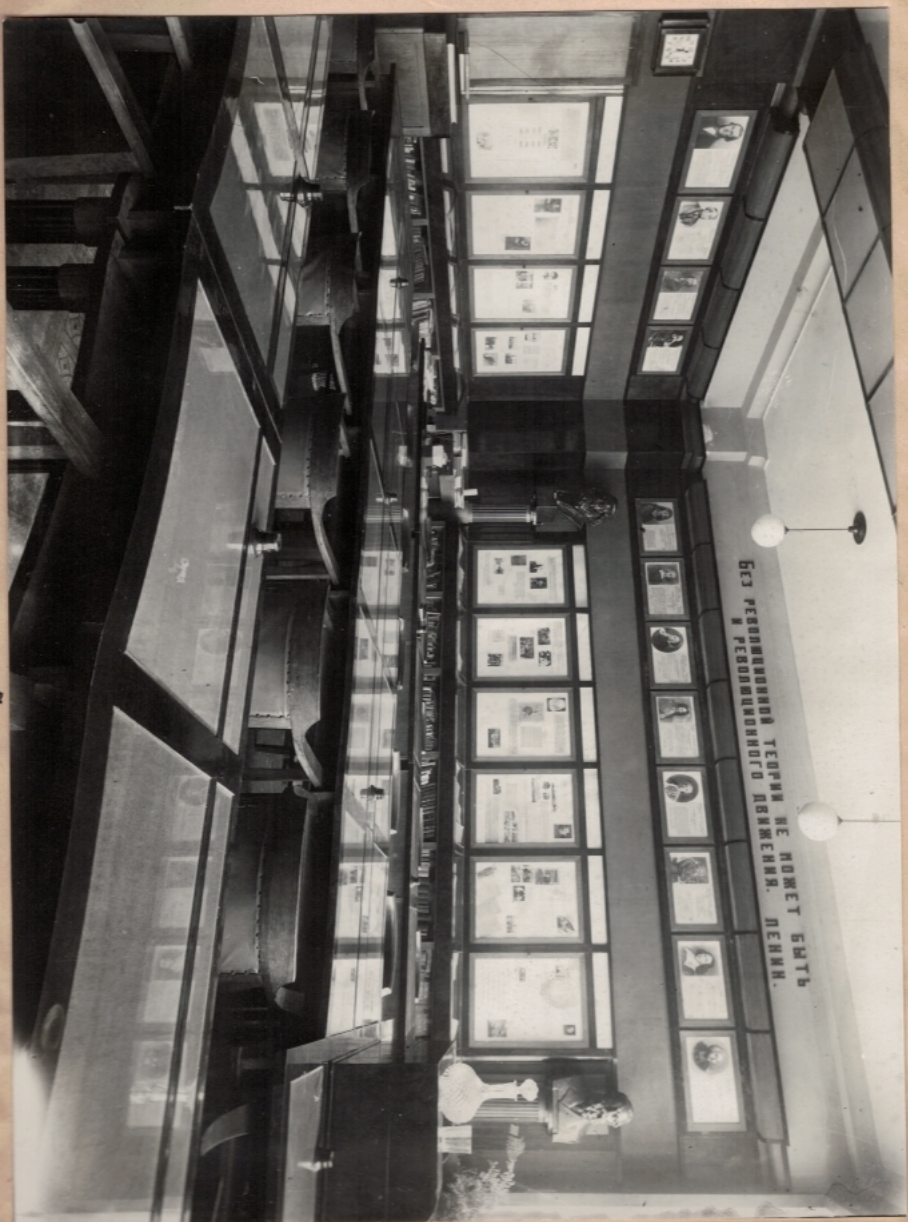
Штабонавальный кабинет.



Штабонавальный кабинет



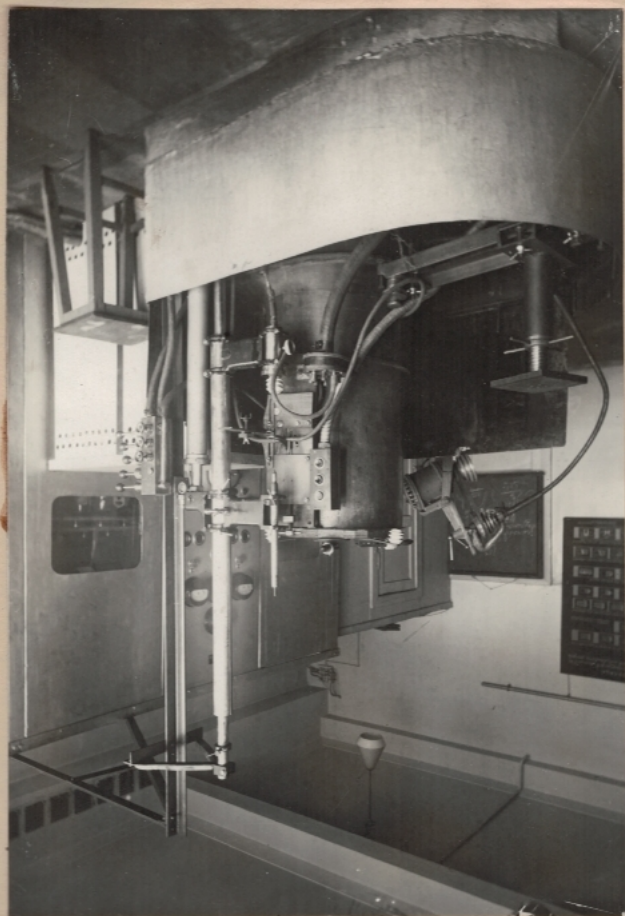
Кабинет Марксизма - Ленинизма.



Школьная лаборатория



Лаборатория для закаливания и наждаки
 токком Високонди уасмонди.



В ДЕЛЕ ПРОНУМЕРОВАНО _____
Шестидесят пять
 _____ (65) ЛИСТОВ

 АРХИВНЫЙ РАБОТНИК С.В.И.
29/15 19 26 г.

ПРОВЕРЕНО
 20.08.80г.
 ПОДПИСЬ А.Е.

ПРОВЕРЕНО
 1.06.87 19 г.
 ПОДПИСЬ А.Е.

ПРОВЕРЕНО
 02.08.88
 03.06.88
 ПОДПИСЬ Б.У.У.

Франкоградский - 56 68 го.

ПРОВЕРЕНО
 11.08.80
 ПОДПИСЬ А.Е.

ПРОВЕРЕНО
 4.04.80
 ПОДПИСЬ А.Е.

ПРОВЕРЕНО
 04.11.2016
 ПОДПИСЬ А.Е.