

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Барановой Натальи Сергеевны на тему «Повышение производительности обработки точением деталей из титанового сплава путем применения износостойких покрытий с переменной величиной периода модуляции нанослоев», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Попов Андрей Юрьевич
Год рождения, гражданство	29.10.1956 г., Россия
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет» (ОмГТУ)
Структурное подразделение и должность	Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты», профессор
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	Российская Федерация, 644050, г. Омск, проспект Мира, д. 11
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	8(3812)652429; popov_a_u@list.ru
Индекс Хирша	12
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	46
Основные работы по профилю оппонируемой диссертации (не более 15 публикаций)	
1.	Шевченко А.Ю., Попов А.Ю., Дроздов И.Н., Блохин Д.А., Кисель А.Г., Некрылов Е.В. Исследование сил при съеме тонких слоев строганием и фрезерованием // Вестник Московского государственного технического университета им. Н.Э. Баумана. Серия Машиностроение. 2021. № 4 (139). С. 66-79
2.	Vasil'Ev, E.V., Popov, A.Y., Chernykh, I.K. Thermomechanical method of increasing the mechanical properties of cermets // Journal of Physics: Conference Series. 2020. V. 1441(1). Art.No 012125
3.	Gritsenko, B.P., Rechenko, D.S., Rogachev, E.A., Smyrnova, K.V., Bagdasaryan, A.A., Sergeev, V.P., Popov, A.Yu., Nogaibekova, G.Zh., Fedorischeva, M.V., Pogrebnyak, A.D. Enhancement of the Wear Resistance of Tungsten Cobalt Carbide Plates Using Ion Implantation and Al-Si-N Coatings // Springer Proceedings in Physics. 2020. V. 240. P. 279-286
4.	Дроздов И.Н., Попов А.Ю. Повышение эффективности фрезерования мелкогабаритных канавок фасонной формы в труднодоступных местах пресс-форм для резинотехнических изделий // Омский научный вестник. 2020. № 2 (170). С. 15-18
5.	Шевченко А.Ю., Попов А.Ю. Методы обработки газоотводящих канавок угловой формы в матрицах для резинотехнических изделий // Омский научный вестник. 2020. № 2 (170). С. 19-22
6.	Реченко Д.С., Балова Д.Г., Попов А.Ю. Исследование адгезионных свойств поверхностей твердосплавной пластины, обработанных сверхскоростным шлифованием // Вестник МГТУ "Станкин". 2020. № 4 (55). С. 114-117

7.	Blokhin, D.A., Popov, A.Yu. Investigation of the causes of shape deviations in contour milling // Journal of Physics: Conference Series. 2019. V. 1260(3). Art.No 032007
8.	Vasil'Ev, E.V., Rechenko, D.S., Popov, A.Yu., Garifullina, E.V., Chernykh, I.K. Simulation of the process of creep-feed diamond grinding of hardmetals // Journal of Physics: Conference Series. 2019. V. 1260(6). Art.No 062025
9.	Rechenko, D.S., Popov, A.Y., Titov, Y.V., Balova, D.G., Gritsenko, B.P. Ultra-high-speed sharpening and hardening the coating of carbide metal-cutting tools for finishing aircraft parts made of titanium alloys // Journal of Physics: Conference Series. 2019. V. 1260(6). Art.No 062020
10.	Попов А.Ю., Реченко Д.С. Повышение эффективности твердосплавного финишного лезвийного инструмента сверхскоростным затачиванием: монография. – Омск: Издательство ОмГТУ, 2019
11.	Попов А.Ю., Шептунов С.А., Гречишников В.А., Бекмешов А.Ю. Многопроходное накатывание крупнопрофильных резьб // Вестник МГТУ "Станкин". 2019. № 2 (49). С. 87-91.
12.	Васильев Е.В., Попов А.Ю., Черных И.К. Термомеханический способ повышения физико-механических свойств металлокерамических твердых сплавов // Динамика систем, механизмов и машин. 2019. Т. 7. № 3. С. 54-57.
13.	Реченко Д.С., Попов А.Ю., Гриценко Б.П. Исследование микротвердости поверхностного слоя твердосплавного режущего инструмента // Актуальные проблемы в машиностроении. 2019. Т. 6. № 1-4. С. 130-136.

Профессор кафедры «Металлорежущие
станки и инструменты»,
д. т. н., профессор

Попов А.Ю.

14.10.2024 г.

Подпись заверяю

