

ОТЗЫВ

научного руководителя - к.т.н., доцента Сафарова Дамира Тамасовича

на диссертационную работу Глининой Гульназ Фидаэловны
на тему «Обеспечение требуемого качества штампов крупногабаритных поковок в процессе чистового фрезерования с учетом износа инструмента»,
представленную на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология
машиностроения».

Глинина Гульназ Фидаэловна, 1984 года рождения, в 2015 году окончила с отличием федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет», по направлению подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» (диплом с отличием 101604 0000084, регистрационный номер 313-151-1/15, дата выдачи 30.06.2015). В 2015 году поступила в очную аспирантуру федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет» по направлению подготовки 15.06.01 «Машиностроение», направленность (профиль) - 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» которую окончила в 2019 году с присвоением квалификации – «Исследователь. Преподаватель-исследователь» (диплом об окончании аспирантуры 101604 0044579, регистрационный номер 2-15-1/1, дата выдачи 05.07.2019).

В период подготовки диссертации соискатель Глинина Г.Ф. работала ассистентом на кафедре «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» Набережночелнинского института (филиала) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет».

За время работы над диссертационным исследованием и во время обучения Глинина Г.Ф. проявила себя как грамотный, эрудированный специалист, зарекомендовала себя ответственным исполнителем, способным решать сложные

научные и производственные задачи в области технологии машиностроения, способным к практической реализации поставленных задач.

Диссертационная работа Глининой Г.Ф. представляет собой научно-квалификационную работу, в которой решена совокупность научно-технических задач, обеспечивающих повышение качества чистового фрезерования штампов крупногабаритных поковок на основе моделирования износа инструмента.

Проведенное Глининой Г.Ф. диссертационное исследование свидетельствует о том, что она является сложившимся научным работником, имеющим способность к системному аналитическому мышлению, осознающим глубину решаемых проблем, имеющим способность к творческому подходу в решении задач. Глинину Г.Ф. характеризуют такие качества, как трудолюбие, компетентность, глубокие знания в области проводимых исследований, а также целеустремленность в достижении поставленных целей.

Диссертационное исследование, представленное Глининой Г.Ф., является актуальным и носит законченный характер.

Диссертационная работа Глининой Г.Ф. выполнена на должном научном уровне, содержит ряд новых научных результатов и удовлетворяет требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения».

Научный руководитель

Доцент кафедры Технологий цифрового
машиностроительного производства
ФГАОУ ВО «К(П)ФУ» НЧИ(Ф) к.т.н.



Сафаров Дамир Тамасович

СОБСТВЕННОРУЧНУЮ ПОДПИСЬ
Сафарова Д.Т. ЗАВЕРЯЮ
Набережночелнинский институт Казанского
Федерального государственного

автономное образовательное учреждение
высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет»
Набережночелнинский институт (филиал).

423812, Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Сююмбике,
10А.