

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Глининой Гульназ Фидаэловны на тему:
 «Обеспечение требуемого качества штампов крупногабаритных поковок в процессе
 чистового фрезерования с учетом износа инструмента», представленной на соискание
 ученой степени кандидата технических наук по специальности
 2.5.6 – Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Кугультинов Сергей Данилович
Год рождения, гражданство	1949, РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	доктор технических наук
Ученое звание	профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» 05.02.08 «Технология машиностроения»
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»
Структурное подразделение и должность	кафедра «Технология производства систем вооружения», профессор
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	426069, Приволжский ФО, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Студенческая, д. 7
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	Тел.: 8 (3412) 77-20-22 e-mail: info@istu.ru
Индекс Хирша	6
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	19
Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций).	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1	Кугультинов С.Д., Обеспечение безопасных условий токарной обработки крупногабаритных деталей из титановых сплавов на основании регулирования величины усадки стружки / Т. В. Ломаева, С. Д. Кугультинов, И. В. Попов, В. И. Свирщев // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. – 2022. – Т. 24, № 1. – С. 35-40.
2	Кугультинов С.Д., Выбор величины припуска при черновой обработке крупногабаритных деталей из титанового сплава ВТ6 / Т. В. Ломаева, С. Д. Кугультинов // Титан. – 2020. – № 1(67). – С. 35-38.
3	Кугультинов С.Д., Анализ возможности импортозамещения при производстве цилиндров штанговых насосов на АО "Нефтемаш" / А. В. Кашин, С. Д. Кугультинов, Т. В. Ломаева, Н. С. Рябков // Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова. – 2023. – Т. 26, № 4. – С. 66-70.
4	Кугультинов С.Д., Анализ на технологичность конструкции коленчатого вала плунжерного насоса НТП-175, производимого на ПАО «Ижнефтемаш» / В. Р. Брик,

	Е. В. Бухарин, А. М. Долганов, С. Д. Кугультинов // Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова. – 2023. – Т. 26, № 4. – С. 71-76.
5	Кугультинов С.Д., Управление точностью механической обработки крупногабаритных тонкостенных деталей на этапе подготовки производства / А. С. Жилев, С. Д. Кугультинов // Вестник МГТУ "Станкин". – 2019. – № 2(49). – С. 101-105.
<i>Публикации в изданиях, индексируемых в базе данных Scopus (за последние 5 лет)</i>	
6	S. D. Kugul'tinov, Technological justification of the possibility of applying wearresistant coatings to strengthen machine parts / D. N. Permyakov, V. I. Astashchenko, S. D. Kugul'tinov // Materials Science Forum. – 2022. – Vol. 1052 MSF. – P. 3-7.
7	S. D. Kugul'tinov, Investigation of the result of plastic deformation from the processing conditions of titanium alloys / T. V. Lomaeva, S. D. Kugultinov, V. B. Dementev, I. V. Popov // Procedia Structural Integrity : 22nd, Perm, 22–26 марта 2021 года. Vol. 32. – Perm, 2021. – P. 295-298.
8	S. D. Kugul'tinov, Investigation of cutting modes effect on cutting force while machining titanium alloy BT6 (Russian State Standard GOST 19807-91) / T. V. Lomaeva, S. D. Kugultinov // Materials Today: Proceedings : 2020 International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2020, ICMTMTE 2020, Sevastopol, 07–11 сентября 2020 года. – Elsevier Ltd: Elsevier Ltd, 2021. – P. 1307-1309.

Профессор, доктор технических наук, профессор  / Кугультинов С.Д. /



Подпись заверяю

Ученый секретарь, д.п.н., доцент



Э.Г Крылов

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова» (ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»)

426069, Приволжский ФО, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Студенческая, д. 7
e-mail: info@istu.ru



Подпись Э.Г. Крылова, директор центра кадров
А.В.