

Сведения о ведущей организации

по диссертации Клачкова Владимира Андреевича на тему: «Повышение эффективности процесса взаимной сферической притирки посредством имитационного моделирования и мониторинга акустической эмиссии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева»
Сокращенное наименование организации	РГАТУ имени П.А. Соловьева
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	152934, Ярославская обл., г. Рыбинск, ул. Пушкина, д. 53
Телефон организации	+7 (4855) 23-97-22
Адрес электронной почты	rector@rsatu.ru
Адрес в сети Интернет	https://www.rsatu.ru/

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):

1	Асаев А. С., Волков Д. И. Повышение эффективности финишной обработки РЛ ТВД свободным абразивом с применением эффекта кавитации // Вестник РГАТУ имени П.А. Соловьева. – 2025. - №4 (75). – С. 24-29.
2	Volkov D. I., Tsvetkov B. V. Dressing of Cubic Boron Nitride Grinding Wheels by Diamond Disks // Russian Engineering Research, 2025, Vol. 45, No. 2, pp. 176–179. DOI: 10.3103/S1068798X24703738
3	Волков Д. И., Цветков Б. В., Голованова А. М. Оптимизация охлаждения при высокоскоростном глубинном шлифовании инструментом из кубического нитрида бора // Вестник УГАТУ. – 2024. – Т.28, № 2. – С.13-26.
4	Волков Д.И., Коряжкин А.А., Курочкин А.В., Сутягин А.Н., Рыкунов А.Н. Исследование параметров зоны контакта и износа инструмента при ленточном шлифовании // СТИН. – 2024. - № 8. – С.7-12.

5	Волков Д.И., Коряжкин А.А., Курочкин А.В., Сутягин А.Н., Ильин И.В. Определение режимов ленточного шлифования в целях исправления технологической наследственности в виде неравномерного распределения припуска при обработке лопаток ГТД // СТИН. – 2023. - № 9. – С.6-9.
6	Волков Д.И., Коряжкин А.А., Курочкин А.В., Сутягин А.Н., Соколов Н.Н. Методология управления процессами контактного взаимодействия инструмента и заготовки при ленточном шлифовании // СТИН. – 2023. - № 9. – С.10-14.
7	Волков Д.И. Цветков Б.В. Двустороннее глубинное шлифование лопаток газотурбинных двигателей высокопористым эльборовым инструментом // Вестник машиностроения. – 2023. - №10. – С.812-817.
8	Волков Д.И., Коряжкин А.А., Курочкин А.В., Сутягин А.Н., Рыкунов А.Н. Исследование формирования зоны контакта заготовки и инструмента при ленточном шлифовании лопаток ГТД // СТИН. – 2024. - № 8. -- С.12-16.
9	Волков Д. И., Цветков Б. В. Перспективы развития глубинного шлифования деталей газотурбинных двигателей с использованием высокопористых эльборовых кругов // Вестник машиностроения. – 2022. - № 7. – С. 45-48.
10	Волков Д. И., Коряжкин А. А. Моделирование однослойных и многослойных абразивных лент на основе стохастического подхода // Вестник РГАТА – 2022. - №3 (62). – С. 66-73.
11	Асаев А.С., Иванайский А.В., Аверин Н.В., Волков Д.И. Исследование процесса отделочной абразивной обработки внутренних поверхностей с применением эффекта вибрационной кавитации // Вестник РГАТА имени П.А. Соловьева – 2021. – № 4 (59). – С. 57-62.
12	Волков Д. И., Цветков Б. В., Голованова А. М. Повышение эффективности глубинного шлифования замкового элемента лопатки турбины высокопористым эльборовым шлифовальным кругом Аэробор® II // Вестник машиностроения. – 2021. - № 7. -- С.68-71.

Первый проректор – проректор
по науке и цифровой трансформации,
канд. техн. наук, доцент



А.Н. Сутягин