

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Клачкова Владимира Андреевича на тему: «Повышение эффективности процесса взаимной сферической притирки посредством имитационного моделирования и мониторинга акустической эмиссии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Алленов Дмитрий Геннадьевич
Год рождения, гражданство	1991 г.р., РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Кандидат технических наук
Ученое звание	-
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Российский университет дружбы народов имени Патриса Лумумбы"
Структурное подразделение и должность	Кафедра машиностроительных технологий, доцент
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	117198, г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, д. 6
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	+7 (499) 936-87-87 rudn@rudn.ru
Индекс Хирша	4
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	5
Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций).	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1.	Лебедев Г.М., Осипова М.Е., Алленов Д.Г., Резк Абануб Аяд Халим Обзор методов борьбы с вибрациями в процессе резания. Научно-технический вестник Поволжья. 2024. № 6. С. 164-170.
2.	Алленов Д.Г., Дейнова К.Б., Аганин Ю.А. Исследование влияние длины вылета инструмента из резцедержателя при различных силах резания на возникновение при статическом и динамическом процессах нагружений линейных перемещений. Технология машиностроения. 2023. № 5. С. 15-22.
3.	Алленов Д.Г., Дейнова К.Б., Яковлева Н.А., Азанов М.В. Выявление зависимости между вибрационными сигналами и шероховатостью поверхности при различных вылетах инструмента при обтачивании. Научно-технический вестник Поволжья. 2023. № 5. С. 178-181.
4.	Алленов Д.Г., Журавлев Г.Г., Козочкин М.П., Маслов А.Р. Параметры вибраций при изменении состояния и качества крепления режущих вставок модульного инструмента в условиях автоматизированной обработки резанием. Контроль. Диагностика. 2022. Т. 25. № 1 (283). С. 16-25.
<i>Публикации в иных рецензируемых изданиях (за последние 5 лет):</i>	
5.	Allenov, M. G., Allenov, D. G., Shitikov, A. A., Belokurov, O. A., & Klyueva, I. V. (2025, May). Investigation and Simulation of the Mannesmann Effect in QForm. In International Conference on Industrial Engineering (pp. 303-313). Cham: Springer Nature Switzerland.

6.	Allenov D.G., Borisovna K.D., Ghorbani S., Reza kashyzadeh K. Simultaneous effects of cutting depth and tool overhang on the vibration behavior of cutting tool and high-cycle fatigue behavior of product: experimental research on the turning machine. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2022. T. 122. № 5. C. 2361-2378.
7.	Allenov M.G., Belokurov O.A., Allenov D.G., Hasanov B.D. The use of additive technologies in the study of the process of cross wedge rolling workpiece for the stamping of the crankshaft. Key Engineering Materials. 2022. T. 910 KEM. C. 259-264.
8.	Pivkin, P.M.; Kozochkin, M.P.; Minin, I.V.; Allenov, D.G.; Kopylov, V.V.; Nadykto, A.B.; Grigoriev, S.N. A new method formonitoring grinding processes using accelerometers. In Signal Processing, Sensor/Information Fusion, and Target Recognition XXXI;SPIE: Bellingham, WA, USA, 2022; Volume 12122, pp. 321–334.
9.	Gennadievich, Allenov Dmitry, Ghorbani Siamak, and Reza Kashyzadeh Kazem. 2021. Analyzing the bearing wear using direct spectrum method when transferring the torque motion from the machine. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 1092. doi:10.1088/1757-899x/1092/1/012019.
10.	Allenov D., Lazarenko S.V., Lazarenko O.I., Ghorbani S. Studying the possibility of algorithmic compensation of temperature instrumental errors of string accelerometers as a composition of a strapdown inertial unit // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 2021. Vol. 1092. Iss. 1. P. 012024. DOI: 10.1088/1757-899X/1092/1/012024.

Доцент кафедры машиностроительных технологий, к.т.н.,  / Алленов Д.Г. /

Подпись Алленова Д.Г. заверяю, зам. директора Инженерной академии РУДН
по учебной работе Салтыкова О.А.



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего
образования "Российский университет дружбы народов имени Патриса Лумумбы" (РУДН)
117198, г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, д. 6, +7 (499) 936-87-87, rudn@rudn.ru