

ОТЗЫВ

научного руководителя – д.т.н., профессора Филиппова Юлиана Кирилловича
на диссертационную работу Ле Чунг Зунга
на тему «Разработка методики холодной объемной штамповки сложного
составного изделия типа «ступица» методом комбинированного выдавливания
с учетом изменения механических свойств»,
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением».

Ле Чунг Зунг, 1996 года рождения, в 2021 году окончил с отличием федеральное государственное казенное военное образовательное учреждение высшего образования «ВУНЦ ВВС «Военно-воздушная академия имени профессора Н.Е. Жуковского и Ю.А. Гагарина» (г. Воронеж), по направлению подготовки «Транспортные средства специального назначения» (диплом с отличием 103605 1812667, регистрационный номер 583, дата выдачи 26.06.2021). В 2025 году окончил очную аспирантуру федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет» по направлению подготовки 15.06.01 «Машиностроение» с присвоением квалификации «Исследователь. Преподаватель-исследователь» (диплом об окончании аспирантуры 107704 0572174, регистрационный номер АСП/287, дата выдачи 05.07.2025).

Соискатель Ле Чунг Зунг подготовил диссертацию, в которой разработана методика получения сложного составного изделия типа «ступица» методом комбинированного выдавливания на основе математического и компьютерного моделирования энергосиловых параметров процесса с учетом изменения механических свойств материала, что позволяет прогнозировать параметры процесса и повышать эффективность холодной объемной штамповки на этапе проектирования.

При работе над диссертацией автор показал высокую теоретическую подготовленность, умение подготовить и провести эксперименты и измерения с

применением современной аппаратуры, проводить обработку результатов исследований с применением ЭВМ. Разработанная на основе результатов научных исследований технология процесса изготовления сложного составного изделия типа «ступица» диска сцепления автомобиля принята к внедрению на производство. Результаты исследований отражены в 9 печатных работах, из них 5 статей в изданиях, рекомендованных ВАК для опубликования основных научных результатов диссертаций на соискание ученых степеней доктора и кандидата наук.

Диссертация Ле Чунг Зунг выполнена по специальности 2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением», является завершенной научно-квалификационной работой, в которой сочетаются научные и технологические результаты, обеспечивающие решение важных прикладных задач, связанных с разработкой процессов получения сложного составного изделия типа «ступица».

По объему, актуальности решенной задачи, научной новизне, значению для науки и практики работа соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней» (пункт 7), а её автор – Ле Чунг Зунг – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением».

Научный руководитель работы
д.т.н., проф.

Заверяю:

СПЕЦИАЛИСТ ПО
КАДРОВОМУ
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ
ПОГОРЕЛОВА А.В.



Ю.К. Филиппов

22.05.2026г.