

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
2.	Сокращенное наименование организации	Тульский государственный университет
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	300012, Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, д.92
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	300012, Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, д.92
6.	Телефон с указанием кода города	+7-4872-73-44-44
7.	Адрес электронной почты	info@tsu.tula.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://tulsu.ru/
9.	Руководитель организации	Ректор Кравченко Олег Александрович
10.	Уполномоченный	Воротилин Михаил Сергеевич
11.	Должность	Проректор по научной работе
12.	Ученая степень	Д.т.н.
13.	Ученое звание	Профессор
14.	Структурное подразделение которое будет готовить отзыв	Кафедра «Механика и процессы пластического формоизменения»

Список основных публикаций ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет

1. Ларин С.Н., Трегубов В.И., Пасынков А.А. Интенсификация процесса выдавливания стальной прутковой заготовки путем создания дополнительного очага деформации // Черные металлы. №3. 2025. С. 6-9.

2. Ларин С.Н., Пасынков А.А. Горячее деформирование торцевых элементов корпусных конических заготовок // Научные технологии в машиностроении/ №9. 2025. С. 3-9

3. Трегубов В.И., Пасынков А.А., Ларина М.В. Формообразование на внутренних поверхностях конических корпусных заготовок // Кузнечно штамповочное производство. Обработка материалов давлением. №2. 2025. С. 12 17

4. Кухарь В.Д., Яковлев С.С., Шишкина А.А. Новый способ и устройство для получения гофрированных изделий // Известия Тульского государственного университета. Науки о Земле. 2025. Вып. 2. С. 187 193.

5. Кухарь В.Д., Яковлев С.С., Шишкина А.А. Напряженное и деформированное состояние материала при получении гофрированных в продольном направлении трубчатых изделий // Известия Тульского государственного университета. Науки о Земле. 2025. Вып. 2. С. 278 283.

6. Пасынков А.А., Романов П.В., Бессмертная Ю.В. Высадка прутковой титановой заготовки в режиме медленного течения материала // Вестник машиностроения. 2024. Т. 103. № 2. С. 137-140.

7. Ларин С.Н., Трегубов В.И., Романов П.В. Теоретические исследования процесса получения изделий типа стакан с оребрением обратным выдавливанием с активными силами трения // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 3. С. 112-115.

8. Пасынков А.А., Хрычев И.С. Выдавливание конических пустотелых полуфабрикатов с внутренними утолщениями // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2024. № 4. С. 418-421.

9. Ларин С.Н., Бессмертная Ю.В. Изотермическая высадка титановых прутковых заготовок пуансоном с косой рабочей поверхностью // Научно-технологические технологии в машиностроении. Том 2023 Номер 10 (148). С. 3-8

10. Ларин С.Н., Пасынков А.А., Трегубов В.И. Новый способ изготовления цилиндрических корпусных изделий с утолщенной краевой частью // Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 5. С. 209-212.

11. Пасынков А.А., Яковлев Б.С., Чекмазов Н.М. Прямое выдавливание титановой трубы в коническом инструменте // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2022. № 4. С. 433-438.

12. Пасынков А.А. Верхнеграницная оценка прямого выдавливания трубных заготовок в коническую матрицу // сборник трудов Международной научно-технической конференции «Машиностроительные технологические системы». 2022. 145-150.

И.о. проректора по научной работе



А.А. Маликов