

## СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе соискателя ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением»

**Ле Чунг Зунга,**

выполнившего диссертацию на тему «Разработка методики холодной объемной штамповки сложного составного изделия типа «ступица» методом комбинированного выдавливания с учетом изменения механических свойств»

|   |   |
|---|---|
| Фамилия, имя, отчество научного руководителя  | Филиппов Юлиан Кириллович   |
| Год рождения, гражданство   | 07.04.1947, Российская Федерация  |
| Ученая степень  | доктор технических наук   |
| Ученое звание   | профессор   |
| Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация                                  | Специальность 05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением  |
| Полное наименование организации в соответствии с уставом  | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»  |
| Структурное подразделение и должность   | Кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», профессор   |
| Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом) | 115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 16 МОСПОЛИТЕХ, кафедра «Обработка металлов давлением и аддитивные технологии»  |
| Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)  | +7 (495) 276-32-31  |
| Индекс Хирша  | 9   |
| Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)                 | 44  |
| <b>Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций).</b>                 |   |
| <i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>                       |   |
| 1.  | Типалин, С. А. Снижение неравномерности поперечной деформации при осадке цилиндрического образца с мягкими вставками / С. А. Типалин, Ю. К. Филиппов, Доан Суан Куанг [и др.] // Черные металлы – Москва, 2026. – № 3 – С. 38-45.   |
| 2.  | Ле, Ч. З. Разработка технологического процесса холодной объемной штамповки детали «ступица» с применением компьютерного имитационного моделирования / Ле Чунг Зунг, Филиппов Ю.К. // Вестник МГТУ «Станкин». – 2025. – № 3 (74). – С.49-55.   |
| 3.  | Филиппов, Ю. К. Влияние на кривую упрочнения однородности распределения величины деформации по сечению образца из стали 10 методом одноосного сжатия при построении кривых упрочнения / Ю. К. Филиппов, Д. А. Гневашев, Ле Чунг Зунг, Доан Суан Куанг // Черные металлы – 2025. – №2 – С.80–85. |
| 4.  | Филиппов, Ю. К. Точность определения деформации при построении кривых упрочнения при испытании образцов на одноосное сжатие/ Ю. К. Филиппов, Д. А. Гневашев, Ле Чунг Зунг, Доан Суан Куанг // Черные металлы. – 2024. – №6(1110). – С.76–81.  |

|    |  |
|----|--|
| 5. | Филиппов, Ю. К. Особенности построения кривой упрочнения при испытании образцов на одноосное сжатие в зависимости от величины деформации / Ю. К. Филиппов, Д. А. Гневашев, Ле Чунг Зунг // Черные металлы. – 2023. – №11(1103). – С.66–69. |
| 6. | Галактионова, Е. А. Зависимость величины твердости от интенсивности напряжений и деформации при холодной объемной штамповке / Е. А. Галактионова, Ле Чунг Зунг, Ю. К. Филиппов // Черные металлы. – 2023. – №2(1094). – С.45–48.           |


Профессор, доктор технических наук, профессор  /Филиппов Ю.К. /

22.05.2026

МОСПОЛИТЕХ

Адрес: Москва, 107023, г. Москва, ул. Б. Семёновская, д. 38

e-mail: yulianf@mail.ru, тел. 7(916) 366 04 80

ПОДПИСЬ  Филиппова Ю.К. заверяю

СПЕЦИАЛИСТ ПО  
КАДРОВОМУ  
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ  
ПОГОРЕЛОВА А.В.

