ОТЗЫВ

научного руководителя – д.т.н., профессора Григорьева Сергея Николаевича на диссертационную работу Мелешкина Ярослава Романовича **«Повышение износостойкости режущего инструмента при точении закаленных теплостойких сталей путем применения сменных многогранных пластин на основе диборида титана»**, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Мелешкин Ярослав Романович, 1998 года рождения, в 2020 году окончил федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет» по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и получил квалификацию бакалавра. В 2022 году окончил «Московский политехнический университет» по направлению 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» с присвоением квалификации магистра. В 2026 году окончил аспирантуру федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по научной специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» и успешно прошел итоговую аттестацию. В период подготовки диссертации соискатель Мелешкин Ярослав Романович работает в должности инженера на кафедре высокоэффективных технологий обработки ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», активно ведет научную деятельность.

За время учебы в аспирантуре Мелешкин Я.Р. сдал на оценку «отлично» экзамены кандидатского минимума, освоил методики планирования экспериментов, проведения научных исследований, а также методики создания и исследования сменных многогранных пластин с их последующей эксплуатационной апробацией.

Диссертационная работа Мелешкина Я.Р. является законченной научной квалификационной работой, посвященной решению актуальной научно-технической задачи повышения износостойкости режущего инструмента при точении закаленных теплостойких сталей путем применения сменных многогранных пластин на основе диборида титана, в которой опираясь на проведенные исследования предложены новые обоснованные технические решения и практические рекомендации, имеющие существенное значение для развития машиностроительной отрасли РФ. Работа имеет комплексный характер и охватывает полный цикл создания нового керамического инструмента.

Основные результаты диссертации опубликованы в ведущих научных рецензируемых журналах, докладывались на всероссийских и международных конференциях.

По теме исследования соискателем получено 4 патента на изобретение, опубликованы 13 научных статей, в том числе 3 работы в журналах, цитируемых Scopus и Web of science, 5 статей в журналах, рекомендованных ВАК РФ, 4 печатные работы в сборниках международных научно-технических конференций индексируемых в РИНЦ.

В процессе выполнения диссертационной работы соискатель показал глубокие знания в области теории резания и инструментального материаловедения, а также уверенное владение современными методами и средствами измерений.

За время работы Мелешкин Я.Р. проявил самостоятельность, инициативность и целеустремленность, умение критически оценивать собственные результаты и доводить исследования до практического применения. В целом зарекомендовал себя как сложившийся исследователь, способный самостоятельно ставить и решать актуальные научно-технические задачи.

Считаю, что диссертация Мелешкина Ярослава Романовича является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей критериям пп.9-11, 13, 14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства РФ № 842 от 24.09.2013, предъявляемым к кандидатским диссертациям и рекомендуется к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», а ее автор – Мелешкин Ярослав Романович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель
Заведующий кафедрой
Высокоэффективных технологий обработки
ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»,
доктор технических наук, профессор

Григорьев Сергей Николаевич

15.10.2026г.

Адрес:127055, Москва, Вадковский пер., д. 3а
Тел.: (499)972-9492
E-mail: s.grigoriev@stankin.ru

Подпись руки Григорьева С.Н. удостоверяю
ДиМК ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Главный специалист
Корнеева М.В.