

О Т З Ы В

научного руководителя к. т. н., доцента Исаева Александра Вячеславовича на диссертационную работу Мирзомахмудова Азимжона Рустамовича на тему «Повышение стойкости сборных фрез со сменными многогранными пластинами для обработки фасонных поверхностей деталей мобильных колесных платформ», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Мирзомахмудов Азимжон Рустамович, 1997 года рождения, в 2019 году окончил федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и получил квалификацию бакалавра. В 2021 году окончил МГТУ «СТАНКИН» по направлению 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» с присвоением квалификации магистра. В 2025 году окончил очное отделение аспирантуры МГТУ «СТАНКИН» по научной специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», получив квалификацию «Исследователь. Преподаватель-исследователь». В настоящее время работает в должности инженера в Управлении по интеллектуальной собственности ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», ведет научную деятельность.

За время учебы в аспирантуре А. Р. Мирзомахмудов сдал на оценку «отлично» экзамены кандидатского минимума, освоил методики проектирования и моделирования объектов инструментальной техники, процессов формообразования, методологию научных исследований.

Кандидатская диссертация А. Р. Мирзомахмудова посвящена решению актуальной научно-технической задачи повышения стойкости сборных фрез со сменными многогранными пластинами (СМП) при обработке фасонных поверхностей деталей мобильных колесных платформ, что имеет существенное значение для развития машиностроительной отрасли страны.

В диссертации А. Р. Мирзомахмудова получены новые научные результаты, включая научно обоснованные технические, технологические и

конструкторские решения в области повышения стойкости сборных фрез с СМП для обработки фасонных поверхностей деталей мобильных колесных платформ за счет применения методов и алгоритмов проектирования конструкций сборных фрез с СМП и разработки рекомендаций по их применению. В числе реализованных соискателем решений – элементы САПР проектирования сборных фрез с СМП, алгоритмы расчета высоты остаточных неровностей и равномерности фрезерования фасонных поверхностей, математические модели определения кинематических задних углов и толщины срезаемого слоя при попутном и встречном фрезоточении. Разработаны новые конструкции сборных фрез с СМП, обеспечивающие расширение технологических возможностей, стойкости инструмента, сокращение затрат на переналадку, улучшение качества обработки. Предложен комбинированный способ восстановления профиля катания колесных пар, сочетающий шлифование и лезвийную обработку.

Основные результаты диссертации опубликованы в ведущих научных рецензируемых журналах, докладывались на всероссийских и международных конференциях.

По материалам диссертации опубликовано 22 работы, из них 3 в журналах, входящих в перечень ВАК, а также 2 учебно-методических издания. Получены 8 патентов РФ на изобретения и полезные модели, 1 Евразийский патент на изобретение, а также 3 свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ.

Результаты разработок А. Р. Мирзомахмудова нашли практическое применение в пассажирском вагонном депо «Москва-3» ЛВЧД-7 московского филиала АО «ФПК».

В процессе выполнения работы соискатель показал глубокие знания в области инструментальной техники и технологий механообработки, владение системным подходом к проведению исследований и соответствующим математическим аппаратом, тщательность и ответственность при планировании и проведении экспериментов и обработке экспериментальных данных, и в целом зарекомендовал себя как сложившийся исследователь.

Считаю, что диссертация Мирзомахмудова Азимжона Рустамовича является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей критериям пп. 9-11, 13, 14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства РФ № 842 от 24.09.2013, предъявляемым к кандидатским диссертациям и рекомендуется к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» (технические науки).

Научный руководитель
к.т.н., доцент,
доцент кафедры инструментальной техники
и технологии формообразования
ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»

Исаев А. В.

Адрес: 127994, Москва, Вадковский пер., 3а
Тел.: (499) 972-94-57
E-mail: a.isaev@stankin.ru

