

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по кандидатской диссертации соискателя

Мирзомахмудова Азимжона Рустамовича

на тему: «Повышение стойкости сборных фрез со сменными многогранными пластинами для обработки фасонных поверхностей деталей мобильных колесных платформ» по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Исаев Александр Вячеславович		
Год рождения, гражданство	1982 г., Российская Федерация		
Учёная степень (с указанием отрасли)	кандидат технических наук	Учёное звание	доцент
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.07 — «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»		
Полное официальное наименование организации места работы в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»		
Структурное подразделение и должность	доцент кафедры инструментальной техники и технологии формообразования		
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	127055, г. Москва, Вадковский переулок, д. 3а		
Телефон организации места работы (с кодом города и E-mail)	+7(499) 972-94-57 a.isaev@stankin.ru		
Индекс Хирша	22		

**Основные работы по профилю руководимой диссертации
(не более 15 публикаций)**

Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):

1	Исаев А. В., М. С. Николаев. Автоматизация процесса выбора сборных торцевых фрез, оснащенных сменными многогранными пластинами // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2025. – № 8. – С. 344-350. – DOI 10.24412/2071-6168-2025-8-344-345.
2	Исаев, А. В. Разработка системы исходных данных для проектирования сборных торцевых фрез / А. В. Исаев, М. С. Николаев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2024. – № 7. – С. 563-567. – DOI 10.24412/2071-6168-2024-7-563-564.
3	Исаев А.В., Николаев М.С. Анализ моделей износа режущего инструмента, используемых для имитации обработки труднообрабатываемых материалов сборными фрезами в системах инженерного анализа // Вестник МГТУ «Станкин». – 2024. – № 1 (68). – С. 75–86.
4	Гречишников В.А., Исаев А.В., Приходько А.С. Повышение эффективности обработки тел вращения по методу фрезоточения в сравнении с процессом шлифования // Вестник МГТУ «Станкин». – 2023. – № 4 (67). – С. 58–64. – DOI 10.47617/2072-3172_2023_4_58
5	Мирзомахмудов, А.Р. Повышение эффективности обработки колесных пар сборными фасонными фрезами за счет обеспечения равномерности фрезерования / А.Р. Мирзомахмудов, А.В. Исаев // Вестник МГТУ «СТАНКИН». – 2023. – № 3 (66). – С. 79–85.
6	Информационная система оценки уровня формализации процесса высокоскоростного многокоординатного фрезерования / В. А. Гречишников, П. М. Пивкин, Ю. Е. Петухов, А. В. Исаев [и др.] // СТИН. – 2022. – № S12-2. – С. 25-28.

