

Сведения о ведущей организации
 по диссертации Нгуена Вана Линя по теме:
 «Обеспечение технологической надежности автоматической сборки
 нежестких деталей на основе позиционно-силового управления»,
 представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
 по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Севастопольский государственный университет"
Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО "СевГУ" СевГУ
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	299053, Россия, г. Севастополь, ул. Университетская, 33
Телефон организации	+7 (8692) 435-019
Адрес электронной почты	info@sevsu.ru
Адрес в сети Интернет	https://www.sevsu.ru

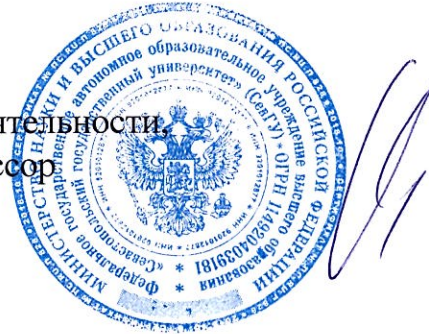
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1.	Filipovich O. Simulation model of selective assembly of three elements /O. Filipovich //2020 International Multi-Conference on Industrial Engineering and Modern Technologies (FarEastCon 2020), 2020. – P. 9271388. – DOI: 10.1109/FarEastCon50210.2020.9271388.
2.	Филипович О.В. Модель процесса однопараметрической селективной сборки сложных изделий /О.В. Филипович, А.Г. Карлов, Н.А. Волошина //Известия Тульского государственного университета. Технические науки, 2021. – № 5. – С. 398-403.
3.	Filipovich O.V. Simulation model of selective assembly of the conrod-piston group unit of internal combustion engines, taking into account measurement errors during sorting /O.V. Filipovich, A.I. Balakin, N.A. Balakina, etc. //Journal of Physics: Conference Series, 2021. – P. 012188. – DOI: 10.1088/1742-6596/2096/1/012188.

4.	Филипович О.В. Имитационная модель селективной сборки трех элементов с сортировкой по оцениваемым значениям /О.В. Филипович //Сборка в машиностроении, приборостроении, 2022. – №1. – С. 14-17.
5.	Filipovich O. Model of information-control system used for one-parameter selective assembly of three elements /O. Filipovich, M. Maistrishin, V. Filipovich //Proceedings - 2022 International Russian Automation Conference (RusAutoCon 2022), 2022. – PP. 876-880. – DOI: 10.1109/RusAutoCon54946.2022.9896338.
6.	Филипович О.В. Определение количества комплектов при селективной сборке двух элементов с учетом влияния погрешности измерения /О.В. Филипович, Г.В. Невар, Н.А. Волошина, В.О. Филипович //Сборка в машиностроении, приборостроении, 2023. – № 3. – С. 105-109.
7.	Филипович О.В. Модель процесса одновариантной однопараметрической селективной сборки двух элементов с учетом погрешностей измерения при их сортировке /О.В. Филипович //Автоматизация и измерения в машино- приборостроении, 2023. – № 3(23). – С. 93-101.
8.	Копп В.Я. Исследование параметров деталей с резьбой для автоматизированной сборки резьбовых соединений / В. Я. Копп, В. М. Липка // Автоматизация и измерения в машино- приборостроении. – 2023. – № 2(22). – С. 3-12.
9.	Карлов А.Г. Обоснование и моделирование параметров точности позиционирования трехкоординатного манипулятора автоматизированного комплекса установки резьбовых заклёпок при сборке шкафов серии "Эталон" /А.Г. Карлов, И.В. Бочаров // Автоматизация и измерения в машино- приборостроении. – 2023. – № 1(21). – С. 3-18.
10.	Филипович О.В. Модель селективной сборки двух элементов с зависимостью выходного параметра в виде частного входных /О.В. Филипович // Моделирование, оптимизация и информационные технологии, 2024. – Т. 12, № 1(44). – С. 30. – DOI: 10.26102/2310-6018/2024.44.1.027.
11.	Филипович О.В. Сравнение результатов аналитического и имитационного моделирования процесса селективной сборки двух элементов с учетом погрешностей измерения при сортировке /О.В. Филипович //Инженерный вестник Дона. – 2024. – №3(111). – URL: ivdon.ru/ru/magazine/archive/n3y2024/9107 .
12.	Филипович О.В. Двухэлементная селективная сборка с нелинейными моделями «вход-выход» с использованием аппроксимации /О.В. Филипович //Интеллектуальные системы в производстве, 2024. – Т. 22, № 2. – С. 80-86. DOI: 10.22213/2410-9304-2024-2-80-86.
13.	Филипович О.В. Моделирование селективной сборки двух элементов с линеаризованной зависимостью выходного параметра в виде частного входных /О.В. Филипович //Автоматизация и измерения в машино- приборостроении, 2024. – № 2(26). – С. 68-74.

14.	Filipovich O. Method for taking into account measurement errors when sorting elements into selective groups /O. Filipovich, G. Nevar, N. Balakina, etc. //International Russian Automation Conference (RusAutoCon 2023): Advances in Automation V, 2024. – PP. 174-182. – DOI: 10.1007/978-3-031-51127-1_17.
15.	Филипович О.В. Имитационная модель однопараметрической селективной сборки двух элементов с многовариантным комплектованием /О.В. Филипович //Интеллектуальные системы в производстве, 2024. – Т. 22, №3. – С. 92-96. DOI: 10.22213/2410-9304-2024-3-92-96.

08.10.2024

Проректор по научной деятельности,
д-р физ.-мат. наук, профессор



М.П. Евстигнеев