ОТЗЫВ

научного руководителя

на диссертационную работу **Потапова Павла Юрьевича** на тему «Повышение эксплуатационных свойств изделий машиностроения путем осаждения вакуумно-плазменных покрытий со специальным адгезионным субслоем рационального состава и структуры», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Потапов Павел Юрьевич, 1982 года рождения, в 2005 году окончил кафедру «Технология подземного управления» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный горный университет» (ныне – Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский институт «МИСИС») по специальности «Безопасность технологических процессов и производств».

В период подготовки диссертации соискатель Потапов Павел Юрьевич работал в должности начальника отдела 11001 Акционерного общества «Центральный научно-исследовательский институт машиностроения», а также в должности младшего научного сотрудника Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН».

В 2024 году Потапов Павел Юрьевич начал работу над диссертационной работой. За время работы проявлял особый интерес к научной работе. Поставленные научным руководителем задачи выполнял ответственно и оперативно.

Потапов П.Ю. показал себя как целеустремленный исследователь. Были проведены исследования, которые имеют теоретическое и практическое значения для повышения функциональных свойств ответственных изделий машиностроения из нержавеющей стали на основе применения вакуумно-плазменных покрытий с адгезионным субслоем рационального состава и структуры.

Основные теоретические и практические результаты диссертации опубликованы в 11 печатных работах, в том числе 6 статьях в изданиях из перечня ВАК, 3 статьях в изданиях из базы цитирований Scopus и Web of Science.

Основные положения и результаты диссертационной работы докладывались на всероссийских, международных научно-технических и профильных конференциях.

Диссертация и автореферат написаны грамотным русским языком и соответствуют требованиям, предъявляемым ВАК.

В целом диссертационная работа Потапова П.Ю. представляет собой законченную научно-квалификационную работу, в которой содержатся новые научно-обоснованные технические разработки, имеющие существенное значение для машиностроения и обеспечивающие повышение функциональных свойств изделий из нержавеющей стали посредством осаждения вакуумно-плазменных покрытий с рационально подобранными режимами осаждения, составом и структурой адгезионного субслоя.

Считаю, что кандидатская диссертация на тему «Повышение эксплуатационных свойств изделий машиностроения путем осаждения вакуумно-плазменных покрытий со специальным адгезионным субслоем рационального состава и структуры» соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, а её автор Потапов Павел Юрьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель:
профессор кафедры высокоэффективных технологий обработки ФГАОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»,
доктор технических наук, доцент

Верещака Алексей Анатольевич

09.10.2026 г.

Подпись руки Верещака А.А. удостоверяю
ДЛМК ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Ведущий специалист
Корнеева М.В.