

ОТЗЫВ

научного руководителя

о работе **Роголина Сергея Александровича**

над диссертацией «Совершенствование операции горячей вальцовки при предварительном и окончательном формоизменении удлиненных в плане поковок», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением».

Роголин С.А., 1998 года рождения, в 2016 году окончил Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по направлению 15.03.01 «Машиностроение» с присвоением квалификации бакалавр.

В 2022 году Роголин Сергей Александрович окончил Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по направлению 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» с присвоением квалификации магистр.

В 2026 году окончил очное отделение аспирантуры федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» Минобрнауки РФ по научной специальности 2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением» технические науки.

В период подготовки диссертации Роголин Сергей Александрович являлся аспирантом очного обучения федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по научной специальности 2.5.7 – «Технологии и машины обработки давлением» на кафедре систем пластического деформирования с сентября 2022 по август 2023 работал в должности конструктора-технолога мебельной фирмы «Mr.Doors», с августа 2023 по настоящее время работает в должности инженера-конструктора металлоконструкций в ООО «ХИТЭК ГРУП».

Проявил самостоятельность и инициативность в решении нестандартных вопросов, умение работать с широким спектром литературных, информационных и патентных источников по теме диссертационного исследования, в том числе, и представленных на иностранном языке, показал себя вдумчивым и грамотным исследователем, свободно владеющим теоретическими знаниями и практическими навыками решения задач проектирования и производства сложных поковок. Соискатель продемонстрировал владение математическим аппаратом теории обработки металлов давлением и статистической обработки данных. Роголин С.А. имеет достаточные навыки в области подготовки научных публикаций и публичных

выступлений.

При подготовке диссертации корректно реагировал на все замечания научного руководителя.

В период работы над диссертацией Рогулин С.А. зарекомендовал себя как состоявшийся научный работник, способный самостоятельно формулировать научные задачи и находить способы их эффективного решения, интерпретировать результаты, а также проявил трудолюбие и целеустремленность в работе. Самостоятельно подготовил и провел экспериментальные исследования, для чего выполнил этап проектирования и изготовления сложной инструментальной оснастки и деталей ее крепления и фиксации на валах ковочных валцов консольного типа.

Диссертация выполнена на высоком профессиональном уровне, содержит ряд новых научных результатов, в которой отсутствует заимствованный материал без ссылок на авторов или источники заимствования, а также результаты научных работ, выполненные соискателем в соавторстве, без ссылок на соавторов, что соответствует критериям п. 14 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства РФ № 842 от 24.09.2013, и требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Рогулин Сергей Александрович достоин присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением» (технические науки).

Научный руководитель
профессор кафедры систем
пластического деформирования
ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»

д.т.н., профессор



Евгений Николаевич Сосенушкин

09 июля 2026 г.

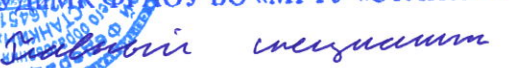
адрес: 127994, Москва, Вадковский пер., д. 1

тел.: 8(499)972-94-45

e-mail: sen@stankin.ru

Даю согласие на обработку персональных данных, связанных с процедурой защиты диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук
Евгений Николаевич Сосенушкин



Подпись:  удостоверяю
Удостоверение
ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Исполнитель: 
Имя: 

09 июля 2026 г.