

Сведения о ведущей организации

по диссертации Шарыкина Михаила Валерьевича

на тему: «Повышение стойкости штампов горячей объёмной штамповки поковок деталей типа «лопасть»», представленной на соискание ученой степени кандидата

технических наук

по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Сокращенное наименование организации	МГТУ им. Н.Э. Баумана
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	105005, г. Москва, внутренняя территория городской муниципальной округ Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1
Телефон организации	+7 (499) 263 63 91
Адрес электронной почты	bauman@bmstu.ru
Адрес в сети Интернет	https://bmstu.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

(не более 15 публикаций):

1	Демин В.А. НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ, АВИАЦИИ И ТРАНСПОРТЕ// Научное издание. 2024. № 6 (156). С. 13-20.
2	Геттуев У.Б., Евсюков С.А., Артюховская Т.Ю., Назаренко И.А. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ "КРОНШТЕЙН"// Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 1. С. 25-27.
3	Зародов М.С., Зародова А.Н., Майстров Ю.В. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ КРИВОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ДЛЯ СТАЛИ 08ПС// Прогрессивные технологии и системы машиностроения. 2023. № 4 (83). С. 3-8.
4	Демин В.А. ИНТЕНСИФИКАЦИЯ ГОРЯЧЕЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДНИЦ// Научное издание. 2023. № 12 (150). С. 9-14.
5	Евсюков С.А., Долгий К.С., Дюжев А.М. К вопросу об определении расположения питателей при прессовании полых профилей// Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 1. С. 19-22.
6	Воронцов А.Л., Власов А.В. Тестирование адекватности моделирования процессов пластической деформации методом конечных элементов.

	Проблемы исследования. Часть 1. Общие положения// Справочник. Инженерный журнал. 2023. № 10 (319). С. 57-60.
7	Воронцов А.Л., Власов А.В. ТЕСТИРОВАНИЕ АДЕКВАТНОСТИ МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ МЕТОДОМ КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ДЕФОРМАЦИОННО-СИЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ. ЧАСТЬ 1. РАСЧЕТ БЕЗ УЧЕТА УПРОЧНЕНИЯ// Справочник. Инженерный журнал. 2023. № 10 (319). С. 67-72.
8	Дёмин В.А., Ларин С.Н. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ЗАГОТОВОК, ПОЛУЧАЕМЫХ ОБРАБОТКОЙ МЕТАЛЛА ДАВЛЕНИЕМ// Научные технологии в машиностроении. 2022. № 8 (134). С. 12-19.
9	Власов А.В., Биба Н.В., Стебунов С.А., Дюжев А.М., Кенжалиев К.А. ОПЫТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ QFORMDIRECT ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПЕРЕХОДОВ ПРИ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКЕ// Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Т. 20. № 11. С. 501-506.
10	Луканова Е.О., Евсюков С.А., Артюховская Т.Ю. Методика проектирования технологического процесса изготовления деталей совмещением операций обжима, раздачи, вытяжки и отбортовки// Заготовительные производства в машиностроении. 2022. Т. 20. № 12. С. 545-549.
111	Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Карягин Д.А., Смирнов М.О., Дорошенко С.А., Лебединец А.Н. ИССЛЕДОВАНИЕ ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ШТАМПОВОЧНЫХ МОЛОТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ АО "СТУПИНСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ"// Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 1. С. 16-24.
12	Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Смирнов М.О., Соколов Д.А. ИССЛЕДОВАНИЕ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ОСАДКЕ И ШТАМПОВКЕ ЗАГОТОВКИ ДИСКА ИЗ ЖАРОПРОЧНОГО НИКЕЛЕВОГО СПЛАВА ЭП742-ИД // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 2. С. 65-69.

И.о. проректора по науке
и цифровому развитию

МП



Наталья Сергеевна Лазарева