

## СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Шарыкина Михаила Валерьевича на тему:  
«Повышение стойкости штампов горячей объёмной штамповки поковок  
деталей типа “Лопасть”», представленной на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины  
обработки давлением

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Петров Михаил Александрович
Год рождения, гражданство	1982 г., Российская Федерация
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент
Шифр и наименование специальности, по которой защита диссертация	05.03.05 – Технологии и машины обработки давлением
Полное официальное наименование организации места работы в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет» г. Москва
Структурное подразделение и должность	Кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», доцент
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город, населенный пункт, улица, дом)	115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 16
Телефон организации места работы (с кодом города и E-mail)	+7 (495) 223-05-23 mospolytech@mospolytech.ru
Индекс Хирша	7
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	323
<b>Основные работы по профилю рецензируемой диссертации (не более 15 публикаций)</b>	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет)</i>	
1	Petrov M.A., Petrov A.N. FINITE ELEMENT MODELING OF THE PROCESS OF COMBINED SHEAR EXTRUSION FOR THE MANUFACTURE OF NIPPLE FORGINGS// Steel in Translation. 2024. T. 54. № 5. С. 481-490.

2	Petrov M.A., Tran D.H. RESEARCH INTO THE APPLICATION OF ADDITIVE TECHNOLOGIES IN THE DEVELOPMENT OF TOOLS FOR MICRODEFORMATION OF SHEET BLANKS MADE FROM NON-FERROUS METALS AND ALLOYS // Scientific Visualization. 2024. Т. 16. № 5. С. 98-108.
3	Чан Д.Х., Петров М.А. ВЛИЯНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ ИНСТРУМЕНТА НА СКЛОННОСТЬ К СКЛАДКООБРАЗОВАНИЮ СТЕНОК СТАКАНЧИКА ИЗ МЕДИ В ПРОЦЕССЕ МЕЗО- И МИКРОВОЫТЯЖКИ С ПОМОЩЬЮ КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ // Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 12. С. 549-557.
4	Петров М.А., Крутина Е.В. ЧИСЛЕННОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ГИБКИ ТРУБ МАЛОГО ДИАМЕТРА ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ // Черные металлы. 2023. № 11. С. 34-41.
5	Петров М.А., Чан Д.Х. ОЦЕНКА СТЕПЕНИ ВЛИЯНИЯ ГЕОМЕТРИИ РАДИУСА СКРУГЛЕНИЯ МАТРИЦЫ НА ПРОЦЕСС МИКРОВОЫТЯЖКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ КЭ-МОДЕЛИРОВАНИЯ // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2023. № 10. С. 20-27.
6	Петров А.Н., Петров М.А., Мизера С.В., Харитонов С.А. ИССЛЕДОВАНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ ЗАКЛЕПОК НА АВТОМАТАХ // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2023. № 5. С. 44-48.
7	Петров М.А., Елесин Д.А. АНАЛИЗ ТЕЧЕНИЯ МАТЕРИАЛА В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ТОРМОЗНОГО ДИСКА ДЛЯ РАЗНЫХ СПОСОБОВ ОПИСАНИЯ ЕГО РЕОЛОГИЧЕСКИХ СВОЙСТВ В ПРОГРАММЕ QFORM // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2023. № 8. С. 16-27.
8	Петров П.А., Фам В.Н., Бурлаков И.А., Матвеев А.Г., Сапрыкин Б.Ю., Петров М.А., Во Фам Т.Д. ПОСТРОЕНИЕ КРИВЫХ ТЕКУЧЕСТИ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА RS-356 НА ОСНОВЕ НАТУРНОГО И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОГО ЭКСПЕРИМЕНТОВ // Технология лёгких сплавов. 2023. № 1. С. 63-69.
9	Петров М.А., Ромашов Д.А., Исаков В.В. ОЦЕНКА ДЕФОРМАЦИИ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ БЕСКОНТАКТНЫХ СПОСОБОВ НА ПРИМЕРЕ ИСПЫТАНИЯ ВЫДАВЛИВАНИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ЗАГОТОВКИ ПО МЕТОДУ ЭРИКСЕНА // Научная визуализация. 2023. Т. 15. № 4. С. 124-139.
10	Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А., Сапрыкин Б.Ю. РАСЧЁТ И АНАЛИЗ ПРОЦЕССОВ ОБЪЁМНОЙ ШТАМПОВКИ С ВРАЩАЮЩИМСЯ ИНСТРУМЕНТОМ ПРИ ПОМОЩИ КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ // Вестник Московского авиационного института. 2022. Т. 29. № 1. С. 226-244.

11	Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ШТАМПОВКИ С КРУЧЕНИЕМ В ПРОГРАММЕ ABAQUS // Технология легких сплавов. 2022. № 1. С. 45-53.
12	Петров М.А., Петров А.Н. КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СДВИГОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОКОВКИ "НИППЕЛЬ" // Технология металлов. 2022. № 7. С. 54-64.
13	Petrov M.A., Gnevashev D.A., Krutina E.V NUMERICAL SIMULATION OF THE UPSETTING OF BRONZE SAMPLES WITH ALLOWANCE FOR CHANGES IN THEIR RELATIVE DENSITY // Russian Metallurgy (Metally). 2022. T. 2022. № 13. С. 1714-1724.
14	Magerramova L., Isakov V., Shcherbinina L., Gukasyan S., Povalyukhin D., Petrov M., Volosevich D., Klimova-Korsmik O. DESIGN, SIMULATION AND OPTIMIZATION OF AN ADDITIVE LASER-BASED MANUFACTURING PROCESS FOR GEARBOX HOUSING WITH REDUCED WEIGHT MADE FROM ALSI10MG ALLOY // Metals. 2022. T. 12. № 1.
15	Петров П.А., Матвеев А.Г., Сапрыкин Б.Ю., Петров М.А., Бурлаков И.А., Диксит У.Ш. ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ШТАМПОВКИ С КРУЧЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2021. № 4. С. 50-58.


Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Шарыкина М.В.

Официальный оппонент:

кандидат технических наук, доцент

кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»

Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет»



Петров Михаил Александрович

« 25 » 08 2025 г.

Подпись кандидата технических наук, доцента  
Петрова М.А., доцента кафедры «Обработка материалов давлением  
и аддитивные технологии» ФГАОУ ВО «Московский политехнический  
университет» заверяю.

ДЕЛОПРОИЗВОДИТ  
ПОГОРЕЛОВА А.В.

