

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе соискателя ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 «Технология машиностроения»

Шилейко Андрея Алексеевича

выполнившего диссертацию на тему «Повышение эффективности изготовления инструмента для свободной гибки листового металла путем применения аддитивных технологий в условиях единичного и мелкосерийного производства»

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Преображенская Елена Викторовна
Год рождения, гражданство	1973, РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.08 – Технология машиностроения
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «МИРЭА -Российский технологический университет»
Структурное подразделение и должность	Кафедра цифровых и аддитивных технологий
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	119454, г. Москва, проспект Вернадского, дом 78
Телефон организации и места работы (с кодом города и E-mail)	+7 499 600-80-80 доб. 44011, preobrazhenskaya@mirea.ru
Индекс Хирша	5
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	13
Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций)	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1	Влияние ориентации образцов при 3D-печати, изготовленных процессом экструзии материалов на механические свойства ПЛА пластика/ Преображенская Е.В., Шилейко А.А. // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2025. №2. С. 28-36.
2	Технология изготовления пластиковых 3D-печатных инструментов для воздушной гибки металла / Шилейко А.А., Преображенская Е.В. // Вестник МГТУ «Станкин». 2024. №4(71). С. 102-109.
3	Технологическое моделирование процесса горячей штамповки двуслойных поковок с глубокими полостями и обратным конусом / Мышечкин А.А., Кравченко И.Н., Зуев В.В., Преображенская Е.В., Скрипник С.В., Быкова А.Д. / Металлург. 2024. № 2. С. 65-70.
4	Применение имитационного моделирования в среде AnyLogic для определения параметров функционирования автоматизированных производственных участков изготовления изделий машиностроения / Краско А.С., Захарова М.Э., Базаров И.И.

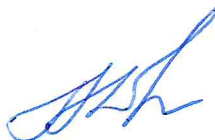
	Преображенская Е.В., Зуев В.В. //Вестник МГТУ «Станкин». 2023. № 2 (65). С. 62-68
5.	Исследование цифровым моделированием процесса горячей объемной штамповки поковок с глубокими полостями и обратным конусом / Мышечкин А.А., Зуев В.В., Преображенская Е.В., Скрипник С.В. // Вестник МГТУ «Станкин». 2024. № 1 (68). С. 108-118.
6.	Моделирование процесса горячей штамповки оправки прошивного стана / Мышечкин А.А., Юсупов В.С., Преображенская Е.В., Скрипник С.В. //Сталь. 2022. № 10. С. 30-34.
7.	Математическая модель процесса формирования рабочего потока термодинамического абразивоструйного инструмента для обработки поверхностей / Кравченко И.Н., Амелин С.С., Курменев Д.В., Величко С.А., Преображенская Е.В., Лутьянов А.В. // Вестник машиностроения. 2022. № 4. С. 64-68
8.	Исследование и совершенствование технологии горячей штамповки поковок типа «Клапан» моделированием в программе QForm / Мышечкин А.А., Кравченко И.Н., Преображенская Е.В., Кудрявцев И.В., Белоусов И.В., Скрипник С.В. //Технология металлов. 2022. № 3. С. 45-54

Научный руководитель, к.т.н., доцент,

доцент кафедры цифровых

и аддитивных технологий

ФГБОУ ВО «РТУ МИРЭА»



Преображенская Е.В

Подпись руки Преображенской Е.В.
удостоверяю Заместитель начальника
Управления кадров

А.Ю. Налетова

22.06.2024г.

