

Сведения о ведущей организации

по диссертации Шлаева Кирилла Ивановича

«Повышение эффективности станков на основе диагностики технического состояния угловых фрезерных головок», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский университет транспорта»
Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ), РУТ (МИИТ)
Ведомственная принадлежность организации	Министерство транспорта Российской Федерации
Почтовый индекс и адрес организации	127994, ГСП-4, г. Москва, ул. Образцова, д. 9, стр.9
Официальный сайт организации	https://www.miiit.ru/
Телефон	+7 (495)274-02-74 *3744
Адрес электронной почты	info@rut-miit.ru ; tu@miit.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	<p>1.М.Ю. Куликов, М.А. Ларионов, Д.В. Гусев, Е.О. Шевчук Обеспечение качества деталей, изготовленных с помощью аддитивных технологий // Транспортное машиностроение. – 2020. – № 12(97). – С. 4–10.</p> <p>2.М.Ю. Куликов, М.А. Ларионов, Д.В. Гусев, Е.О. Шевчук Улучшение шероховатости поверхностей деталей из полимерных материалов, полученных с помощью аддитивных технологий // Транспортное машиностроение. – 2021. – № 7(104). – С. 12–18</p> <p>3.М.Ю. Куликов, Е.О. Шевчук, М.А. Ларионов, Д.В. Гусев, И.А. Александров Улучшение качества поверхностей деталей из полимерно-композитных материалов с использованием СОТС // Металлообработка. – 2022. –№ 1(127). – С. 11–16.</p> <p>4.Д.Г. Евсеев, М.Ю. Куликов, Е.О. Шевчук, М.Н. Дерябин Выбор способа охлаждения для абразивной обработки деталей из полимерно-композитных материалов // Транспортное</p>

машиностроение. – Брянск– 2022. – № 11. – С. 4–9.

5. М.Ю. Куликов, Е.О. Шевчук, А.Ю. Попов, А.А. Крапостин Финишная абразивная обработка деталей из полимерно-композитных материалов// Станкоинструмент. – 2023. – № 2(31). – С. 82–87.

6. Евсеев Д.Г., Куликов М.Ю., Шевчук Е.О., Дерябин М.Н. Выбор способа охлаждения для абразивной обработки деталей из полимерно-композитных материалов // Транспортное машиностроение. – 2022. - №11(11). – С. 4-9.

7. Евсеев Д.Г., Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Куликов Ю.М., Иноземцев В.Е. Электрическая стимуляция процесса механической микрообработки. // Металлообработка. – 2021. - №4 (124). - С.20-25.

8. Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Куликов Ю.М. Повышение надежности процесса резьбонарезания метчиками в отверстиях сверхмалых диаметров // Вестник Брянского государственного технического университета. – 2020. - № 11(96). - С. 12-17.

9. Иноземцев В.Е. Исследование путей повышения эффективности отделочной лезвийной обработки. // The Scientific Heritage. 2021. № 63-1 (63). - С. 38-45.

10. Иноземцев В.Е. Исследование процессов формирования поверхностей деталей из цветных металлов их сплавов комплексными методами. // Качество. Инновации. Образование. - 2020. - № 5 (169). - С. 66-71.

11. Иноземцев В.Е. Исследование применения совмещенных методов обработки медных и алюминиевых сплавов // Вестник Брянского государственного технического университета. - 2020. - № 11 (96). - С. 26-35

12. Иноземцев В.Е. Оценка воздействия управляемых входных критериев на качественные характеристики формируемой поверхности деталей // Научные технологии в машиностроении. - 2019. - № 9 (99). - С. 12-17.

13. Inozemtcev V.E., Kulikov M.Y., Evseev D.G. Researching of the efficiency on the application for complex processing in obtaining the different

