

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Шмакова Ильи Михайловича на тему «Повышение функциональных свойств изделий машиностроения на основе применения усовершенствованной технологии подготовки их поверхности с последующим осаждением вакуумно-плазменных покрытий», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Санкт-Петербургский горный университет, Санкт-Петербургский горный университет императрицы Екатерины II
Ведомственная принадлежность (учредитель)	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Кафедра (научное подразделение), осуществляющая подготовку отзыва	Кафедра машиностроения
Почтовый адрес, местонахождение организации	199106, г. Санкт-Петербург, 21-я В.О. линия, д. 2
Веб-сайт	https://spmi.ru
Электронная почта	rectorat@spmi.ru
Телефон	8 (812) 328-82-00 8 (812) 328-89-36
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1.	Maksarov, V.V. Karenina R.A., Sinyukov M.S. Improving the technology of finishing abrasive treatment in a magnetic field of the lock joint threaded surface of the structural alloy steel lock joint for drill rods / Chernye Metally, 2024, 2024(9), pp. 65–70. DOI: 10.17580/chm.2024.09.10. (ВАК-МБД, №1203 ред. 31.12.2023)

2.	Maksarov V.V., Van Dao Nguyen N., Khalimonenko A.D., Shishkin P.V. Technological support of workpiece surface quality based on local cryogenic impact during processing of austenitic steels / Chernye Metally, 2024, 2024(9), pp. 82–87. DOI: 10.17580/chm.2024.09.13 (ВАК-МБД, №1203 ред. 31.12.2023)
3.	Maksarov V.V., Efimova M.V., Filipenko I.A. Choosing parameters of a magnetic abrasive polishing for machining of edges of aircraft body parts from aluminum alloys / Tsvetnye Metally, 2024, 2024(3), pp. 78-84. DOI: 10.17580/tsm.2024.03.11 (ВАК-МБД, №1195 ред. 31.12.2023)
4.	Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of AMts grade aluminum alloy / Tsvetnye Metally, 2023, 2023(7), pp. 82. DOI:10.17580/tsm.2022.07.09 (ВАК-МБД, №1118 ред. 30.12.2022)
5.	Maksarov V.V., Klochkov D.A. Features of the distribution of magnetic induction during magnetic-abrasive processing of synchronizers made of structural alloy steel / Chernye Metally, 2023, 2023(7), pp. 79-85. DOI: 10.17580/chm.2023.07.10 (ВАК-МБД, №1126 ред. 30.12.2022)
6.	Maksarov V.V., Popov M.A., Zakharova V.P. Influence of magnetic-abrasive machining parameters on ceramic cutting tools for technological quality assurance of precision products from cold-resistant steels / Chernye Metally, 2023, 2023(1), pp. 67-73. DOI: 10.17580/chm.2023.01.10 (ВАК-МБД, №1126 ред. 30.12.2022)
7.	Maksarov V.V., Minin A.O., Zakharova V.P. Ensuring surface quality in ALMN alloy items during high-frequency wave impact boring / Tsvetnye Metally, 2023, 2023(4), pp. 90-95. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.12 (ВАК-МБД, №1118 ред. 30.12.2022)
8.	Maksarov V.V., Maksimov D.D., Sinyukov M.S. Quality control of complex contour surfaces in aluminium alloy items during magnetic abrasive finishing / Tsvetnye Metally, 2023, 2023(4), pp. 96-102. DOI: 10.17580/tsm.2023.04.13 (ВАК-МБД, №1118 ред. 30.12.2022)
9.	Olt J., Maksarov, V.V., Efimov A.E. Improving the Surface Quality of Titanium-Alloy Components in Machining / Russian Engineering Research, 2023, 43(2), pp. 195–198. DOI:10.3103/S1068798X23030255 (ВАК-МБД, №234 ред. 30.12.2022)
10.	Panteleenko F.I., Maksarov V.V., Petrishin G.V., Maksimov D.D. Fast Magnetic Abrasive Finishing with Diffusionally Alloyed Powder // Russian Engineering Research, 2023, 43(4), pp. 470–473. DOI:10.3103/S1068798X23030255 (ВАК-МБД, №234 ред. 30.12.2022)
11.	Brigadnov I.A., Maksarov V.V., Olt J. Optimal Acceleration or Braking of Massive Flywheels at the Strength Limit // Mechanics of Solids, 2023, 58(2), pp. 404–414. DOI:10.3103/S0025654423700061 (ВАК-МБД, №634 ред. 30.12.2022)

12.	Olt, J., Maksarov, V.V., Petrishin, G.V., Panteleyenkov, E.F., Liskovich, M.I. Magnetic Abrasive Machining of Hard Workpieces by New Diffusion-Alloyed Dynamic Stabilization in Reaming Internal Surfaces of Welded Components Materials // Russian Engineering Research, 2023, 43(3), pp. 190–194. DOI: 10.3103/S1068798X23030243 (ВАК-МБД, №634 ред. 30.12.2022)
13.	Maksarov V.V., Keksin A.I., Filipenko I.A. Influence of magnetic-abrasive processing on roughness of flat products made of AMTs grade aluminum alloy / Tsvetnye metally, №. 7, 2022. p. 82-87. DOI: 10.17580/tsm.2022.07.09 (ВАК-МБД, №1120 ред. 12.04.2022)
14.	Maksarov V.V., Efimov A.E., Olt J. Improving the quality of hole processing in welded products made of dissimilar materials with a new boring tool / International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2022, 118(3-4), p. 1027–1042. DOI: 10.1007/s00170-021-07975-7 (Scopus)
15.	Maksarov V.V., Vasin S.A., Efimov A.E./ Russian Engineering Research, 2021, 41(10), p. 939–943. DOI: 10.3103/S1068798X2110018X (Scopus)

**И.о. заместителя ректора
- первого проректора
д.т.н., профессор**



М.Л. Рудаков