

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Шмакова Ильи Михайловича «Повышение функциональных свойств ответственных изделий машиностроения на основе применения усовершенствованной технологии подготовки их поверхности с последующим осаждением покрытий», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Артамонов Евгений Владимирович
Год рождения, гражданство	02.01.1946, РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	доктор технических наук
Ученое звание	профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	2.5.5. «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
Полное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО Тюменский индустриальный университет
Структурное подразделение и должность	профессор кафедры станков и инструментов
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	625000, Уральский федеральный округ, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Володарского, 38
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	Контактные телефоны: +7 (3452) 28-36-70 Факс: +7(3452) 28-36-60 Адреса электронной почты: general@tyuiu.ru
Индекс Хирша	17
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	30
Основные работы по профилю диссертации (не более 15 публикаций).	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЙ МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ СБОРНЫХ РЕЗЦОВ ПО ПАРАМЕТРАМ ВИБРОУСКОРЕНИЯ, ПРИ ТОЧЕНИИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ Артамонов Е.В., Воронин В.В., Костив Т.Е., Штин А.С. Вестник МГТУ "Станкин". 2024. № 2 (69). С. 33-39.
2.	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО ФАКТОРА НА ИЗМЕНЕНИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ПОЛЯ ВИХРЕВЫХ ТОКОВ В СМЕННЫХ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИНАХ ИЗ ОДНОКАРБИДНОГО ТВЕРДОГО СПЛАВА ВК8 Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Вестник МГТУ "Станкин". 2024. № 4 (71). С. 37-44.
3.	ПОВЫШЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СБОРНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ФРЕЗ ЗА СЧЕТ РАСПОЛОЖЕНИЯ МНОГОГРАННЫХ ПЛАСТИН ПО ВИНТОВОЙ ЛИНИИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ УГЛА ω Артамонов Е.В., Василькович В.А., Чернышов М.О., Костив Т.Е., Утешев М.Х. Вестник МГТУ "Станкин". 2024. № 1 (68). С. 36-43.
4.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СБОРНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ НА ОСНОВЕ ОЦЕНКИ РИСКОВ НИЗКОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА И ПОТЕРИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА Артамонов Е.В., Остапенко М.С., Василега Н.А.

	Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2024. Т. 26. № 1 (117). С. 81-91.
5.	ПОВЫШЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СБОРНЫХ СВЕРЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ НА ОСНОВЕ РАЗРАБОТАННОЙ МОДЕЛИ РАЗРУШЕНИЯ РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ Артамонов Е.В., Чернышов М.О., Костив Т.Е., Штин А.С. Вестник МГТУ "Станкин". 2023. № 3 (66). С. 66-73.
6.	УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССОМ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ НА ОСНОВЕ ВЗАИМОСВЯЗИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН СБОРНЫХ РЕЗЦОВ И ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ МАТЕРИАЛОВ Артамонов Е.В., Утешев М.Х., Костив Т.Е., Воронин В.В. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 1. С. 464-471.
7.	ПОВЫШЕНИЕ ПРОЧНОСТИ ЧЕРВЯЧНЫХ ЗУБОФРЕЗЕРНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ЗА СЧЕТ ГРУППОВОЙ СХЕМЫ РЕЗАНИЯ Артамонов Е.В., Борискин О.И., Киреев В.В., Зырянов В.А., Васильев Д.В. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 11. С. 673-676.
8.	СХЕМА ПРОГРЕССИВНОГО РЕЗАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ОБРАБОТКИ КРУПНОМОДУЛЬНЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ Артамонов Е.В., Борискин О.И., Киреев В.В., Зырянов В.А., Васильев Д.В. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 11. С. 703-706.
9.	СОЗДАНИЕ РЕЖУЩИХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ СБОРНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ Артамонов Е.В., Костив Т.Е., Чернышов М.О., Русских Д.А. Вестник МГТУ "Станкин". 2023. № 1 (64). С. 106-113.
10.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСЛОВИЙ МАКСИМАЛЬНОЙ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ТОЧЕНИИ НА ОСНОВЕ ПАРАМЕТРОВ ВИБРАЦИИ Артамонов Е.В., Костив В.М., Васильев Д.В., Воронин В.В. Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. 2022. Т. 26. № 2 (96). С. 4-12.
11.	СОЗДАНИЕ МОДЕЛИ СБОРНОЙ ПРОТЯЖКИ СО СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Помигалова Т.Е., Русских Д.А. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2022. № 4. С. 479-483.
12.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ МАКСИМАЛЬНОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СМЕННЫХ РЕЖУЩИХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН НА ОСНОВЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ СВОЙСТВ Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2021. Т. 23. № 1. С. 33-44.

Профессор кафедры станков и инструментов,

д.т.н, профессор



/ Артамонов Е.В.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет»
(Тюменский индустриальный университет)

625000, г. Тюмень, ул. Володарского, д. 38, тел. 73432283660, general@tyuiu.ru



Артамонова Е.В.
Генеральный документооборот общего отдела ТИУ
22.10.2025