

СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе соискателя ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Тет У

выполнившего диссертацию на тему «Улучшение обрабатываемости сплавов на основе титана путем рационального выбора поверхностной обработки инструмента»

Фамилия, имя, отчество научного консультанта	Федоров Сергей Вольдемарович
Год рождения, гражданство	1962 г.р., Россия
Учёная степень (с указанием отрасли наук)	кандидат технических наук, 2004
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.01 Материаловедение (машиностроение)
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
Структурное подразделение и должность	Кафедра высокоэффективных технологий обработки, доцент
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубеже, город (населенный пункт), улица, дом)	127994, ГСП-4, г. Москва, Вадковский пер., д.1
Телефон организации и места работа (с кодом города и E- mail)	+7 499 972 95 61, science@stankin.ru
Индекс Хирша	18
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	124

Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций).	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК и Статьи в рецензируемых журналах из баз SCOPUS/WoS (за последние 5 лет)</i>	
1	Е.Е.Ашкинази, С.В.Федоров, А.К.Мартьянов, В.С.Седов, О.И.Обрезков, Р.А.Хмельницкий, О.П.Черногорова, В.Е.Рогалин7, А.А.Зверев, В.Г.Ральченко, С.Н.Григорьев, В.И.Конов, Исследование стойкости к разрушению алмазных покрытий сплава WC—Co, модифицированного ионной имплантацией, Деформация и разрушение материалов, 2023, 5, DOI: 10.31044/1814-4632-2023-5-14-20.
2	Grigoriev, S.N.; Volosova, M.A.; Korotkov, I.A.; Gurin, V.D.; Mitrofanov, A.P.; Fedorov, S.V.; Okunkova, A.A. Increasing the Wear Resistance of Stamping Tools for Coordinate Punching of Sheet Steel Using CrAlSiN and DLC:Si Coatings. Technologies 2025, 13, 30. https://doi.org/10.3390/technologies13010030 .
3	Ashkinazi, E.E.; Fedorov, S.V.; Martyanov, A.K.; Sovyk, D.N.; Ralchenko, V.G.; Litvinov, A.P.; Ershov, A.A.; Konov, V.I. Wear of End Mills with Carbon Coatings When Aluminum Alloy A97075 High-Speed Processing. Metals 2024, 14, 1344. https://doi.org/10.3390/met14121344 .
4	Metel, A.; Sotova, C.; Fyodorov, S.; Zhylynski, V.; Chayeuski, V.; Milovich, F.; Seleznev, A.; Bublikov, Y.; Makarevich, K.; Vereschaka, A. Improving the Wear and Corrosion Resistance of Titanium Alloy Parts via the Deposition of DLC Coatings. C 2024, 10, 106. https://doi.org/10.3390/c10040106 .
5	Grigoriev, S.N.; Volosova, M.A.; Fedorov, S.V.; Mitrofanov, A.P.; Gurin, V.D.; Okunkova, A.A. Creation of Tool Coatings Based on Titanium Diboride for Highly Efficient Milling of Chromium–Nickel Alloys. J. Manuf. Mater. Process. 2024, 8, 210. https://doi.org/10.3390/jmmp8050210 .
6	Ashkinazi, E.E.; Fedorov, S.V.; Martyanov, A.K.; Sedov, V.S.; Khmel'nitsky, R.A.; Ralchenko, V.G.; Ryzhkov, S.G.; Khomich, A.A.; Mosyanov, M.A.; Grigoriev, S.N.; et al. Wear of Carbide Plates with Diamond-like and Micro-Nano Polycrystalline Diamond Coatings during Interrupted Cutting of Composite Alloy Al/SiC. J. Manuf. Mater. Process. 2023, 7, 224. https://doi.org/10.3390/jmmp7060224 .
7	Volosova, M.A.; Lyakhovetsky, M.A.; Mitrofanov, A.P.; Melnik, Y.A.; Okunkova, A.A.; Fedorov, S.V. Influence of Cr-Al-Si-N and DLC-Si Thin Coatings on Wear Resistance of Titanium Alloy Samples with Different Surface Conditions. Coatings 2023, 13, 1581. https://doi.org/10.3390/coatings13091581 .
8	Tarasova, T.; Volosova, M.; Skorobogatov, A.; Fedorov, S.V.; Podrabinnik, P.; Kholopov, A.; Grigoriev, S.N. Investigation of the Structure and Properties of Molybdenum Coatings Produced by Laser-Directed Energy Deposition. Coatings 2023, 13, 1365. https://doi.org/10.3390/coatings13081365 .

9	Grigoriev, S.N.; Volosova, M.A.; Okunkova, A.A.; Fedorov, S.V. Influence of Defects in Surface Layer of Al ₂ O ₃ /TiC and SiAlON Ceramics on Physical and Mechanical Characteristics. Ceramics 2023, 6, 818–836. https://doi.org/10.3390/ceramics6020047 .
10	Grigoriev S. N., Volosova, M. A., Vereschaka, A. A., Seleznev A. E., Properties of (Cr,Al,Si)N-(DLC-Si) composite coatings deposited on a cutting ceramic substrate, 2020, Ceramics International, DOI: 10.1016/J.CERAMINT.2020.04.147.
11	Grigoriev S., Volosova M.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V., Electrical Discharge Machining of Oxide Nanocomposite: Nanomodification of Surface and Subsurface Layers, 2020, Journal of Manufacturing and Materials Processing, DOI: 10.3390/JMMP4030096.
12	Grigoriev S.N., Volosova M.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V., Hamdy K. Podrabinnik P.A., Pivkin P.M., Kozochkin M.P., Porvatov A.N., Wire Tool Electrode Behavior and Wear under Discharge Pulses, 2020, Technologies, DOI: 10.3390/TECHNOLOGIES8030049.
13	Fedorov S.V., Swe M.H., Kapitanov A.V., Egorov S.B. Aleshin S.V., Abdirova R.D., Comprehensive surface treatment of high-speed steel tool, 2017, Mechanics & Industry DOI: 10.1051/MECA/2017066.
14	Stebulyanin, M.; Ostrikov, E.; Migranov, M.; Fedorov, S. Improving the Efficiency of Metalworking by the Cutting Tool Rake Surface Texturing and Using the Wear Predictive Evaluation Method on the Case of Turning an Iron–Nickel Alloy. Coatings 2022, 12, 1906. https://doi.org/10.3390/coatings12121906 .
15	Grigoriev, S.; Volosova, M.; Mosyanov, M.; Fedorov, S. The Study of Radius End Mills with TiB ₂ Coating When Milling a Nickel Alloy. Materials 2023, 16, 2535. https://doi.org/10.3390/ma16062535 .

Научный руководитель, к.т.н., доцент
кафедры высокоэффективных
технологий обработки
ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»



Федоров Сергей
Вольдемарович

Подпись руки Федорова С.В. удостоверяю
УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Главный специалист
Корнилова М.Р.