

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по кандидатской диссертации соискателя

Колошкиной Инны Евгеньевны

на тему «Повышение эффективности технологической подготовки производства изделий машиностроения на основе автоматизации решения проектных задач при высокоскоростной фрезерной обработке на станках с ЧПУ», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами»

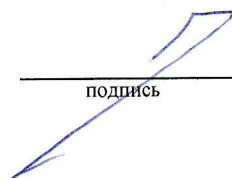
Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Хисамутдинов Равиль Миргалимович		
Год рождения, гражданство	1956, Российская Федерация		
Ученая степень (с указанием отрасли науки)	Доктор технических наук	Учёное звание	доцент
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.13.06 Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами		
Полное официальное наименование организации места работы в соответствии с уставом	Набережночелнинский институт (филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования "Казанский (Приволжский) федеральный университет"		
Структурное подразделение и должность	Заведующий кафедрой конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств		
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	420008, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кремлевская, д.18		
Телефон организации места работы (с кодом города и E-mail)	+7(8552) 39 71 40, chelny@kpfu.ru		
Индекс Хирша	9		
Индекс цитируемости за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	146		
Основные работы по профилю оппонируемой диссертации (не более 15 публикаций)			
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК:</i>			
1.	Урманов, М. Д. Адаптивная система для управления технологическим процессом фрезерования стальных изделий твердосплавными фрезами / М. Д. Урманов, Р. М. Хисамутдинов // Научно-технический вестник Поволжья. – 2024. – № 5. – С. 231-233. – EDN ODQWUK.		
2.	Урманов, М. Д. Методика подбора режимов резания на основе контроля средней толщины стружки / М. Д. Урманов, Р. М. Хусаинов, Р. М. Хисамутдинов // Моделирование, оптимизация и информационные технологии. – 2023. – Т. 11, № 3(42). – С. 14-15. – DOI 10.26102/2310-6018/2023.42.3.004. – EDN SWKSKN.		
<i>Статьи в других периодических изданиях:</i>			
1.	Урманов, М. Д. Создание интеграционного механизма для беспрепятственного обмена данными между системой СПРУТКАМ и системами подбора режимов резания с целью оптимизации производственных процессов / М. Д. Урманов // Научное сообщество студентов XXI столетия. Технические науки : Электронный сборник статей по материалам СXXXVII студенческой международной научно-практической конференции, Новосибирск, 13 мая 2024 года. – Новосибирск: Общество с ограниченной ответственностью "Сибирская академическая книга",		

	2024. – С. 143-147. – EDN MLBPYY.
2.	Сидорова, Т. В. Факторы и параметры технологической системы, определяющие точность обработки станках с ЧПУ / Т. В. Сидорова, Г. М. Сабирзянова, Р. М. Хисамутдинов // Технологии и техника: пути инновационного развития : сборник научных статей Международной научно-технической конференции, Воронеж, 09 июня 2023 года. – Воронеж: Воронежский государственный технический университет, 2023. – С. 469-473. – EDN CICNJQ.
3.	Хусаинов, Р. М. Поиск оптимальной области режимов резания на основе моделирования износа режущего инструмента / Р. М. Хусаинов, Р. М. Хисамутдинов, М. Д. Урманов // Моделирование, оптимизация и информационные технологии. – 2021. – Т. 9, № 3(34). – DOI 10.26102/2310-6018/2021.34.3.030. – EDN OREMWO.

Верно.

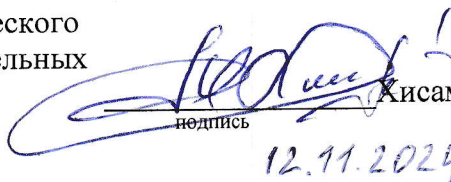


Заместитель директора
по образовательной деятельности


подпись

Гумеров Айрат Завдатович

Официальный оппонент:
Заведующий кафедрой
конструкторско-технологического
обеспечения машиностроительных
производств, д.т.н., доцент


подпись

Хисамутдинов Равиль Миргалимович

12.11.2024