**Требования к оформлению материалов для публикации в сборнике**

Порядок изложения материала (см. пример оформления статьи для сборника)

* название публикации (на русском языке),
* сведения о каждом авторе (соавторе): ФИО (полностью на русском языке); учёная степень; учёное звание; полное название организации, которую представляет автор, его должность; адрес электронной почты,
* краткая аннотация (на русском языке),
* ключевые слова (не более 5 слов или словосочетаний) (на русском языке),
* текст публикации,
* список литературы,
* ФИО контактного лица (получателя) полностью, e-mail (ОБЯЗАТЕЛЬНО, так по этому адресу будет выслан сборник материалов в электронном виде).
* сведения о каждом авторе (соавторе): ФИО (полностью на английском языке); учёная степень; учёное звание; полное название организации, которую представляет автор, его должность; адрес электронной почты,
* название публикации (на английском языке),
* краткая аннотация (на английском языке),
* ключевые слова (английском языке),

Название статьи оформляется заглавными буквами (шрифт – Times New Roman, кегль 14), жирным шрифтом, выравнивание – по центру.

ФИО авторов полностью указываются жирным курсивом, ученая степень, звание, должность указываются курсивом (шрифт – Times New Roman, кегль 14), выравнивая по центру.

Наименование организации указывается курсивом (шрифт – Times New Roman, кегль 14) с выравниванием по центру.

Аннотация и ключевые слова оформляются следующим образом: шрифт – Times New Roman, кегль 14, выравнивание – по ширине, объемом – не более 500 знаков.

Текст доклада должен быть подготовлен в виде компьютерного файла в программе MS Word. Поля – 2,5 см с каждой стороны, зеркальные. Шрифт – Times New Roman, кегль 14, межстрочный интервал одинарный; сноски по тексту, красная строка (отступ) по тексту – 0,5 см. Содержание доклада должно быть актуальным, иметь новизну и носить научный характер. Объем версии доклада для публикации должен быть в пределах от 8 000 до 10 000 знаков с пробелами (4-10 страниц).

Рисунки, графики, фотографии в формате tiff с разрешением 300 dpi при ширине рисунка не менее 12 см. Ссылки на рисунки в тексте обязательны. Все рисунки должны быть присланы отдельными графическими файлами. Рисунки вставляются в текст, подписываются и нумеруются.

*Пример*: Рис. 1. Схема взаимосвязи хозяйственных факторов (кегль 12).

Таблицы подписываются (сверху) и нумеруются. Ссылки на таблицы в тексте обязательны. Таблица не должна располагаться в публикации выше ссылки на неё.

*Пример*: Таблица 1. Показатели реализации ресурсного потенциала предприятия.

Формулы должны быть набраны в редакторе формул с возможностью редактирования. Те из них, на которые в тексте имеются ссылки, нумеруются цифрами; номер в круглых скобках ставится у правого края.

Ссылки на литературу даются в квадратных скобках после упоминания (цитирования) материала источника согласно номеру, под которым источник приведен в списке литературы, например: [6] или [2, 7, 12] или [5–8, 10].

Под литературой понимается любой источник информации: книга, статья в журнале, статья в сборнике, патент, Интернет-источник и т. д.

Список литературы (обязателен) формируется по алфавиту или по мере упоминания в тексте статьи в строгом соответствии с ГОСТ Р 7.05-2008.

Материалы статьи на английском языке и сведения о контактном лице оформляются аналогично, кегль 12 с выравниванием по левому краю.

Материалы, оформленные не в соответствии с данными требованиям, к публикации в сборнике трудов приниматься не будут!

*В случае обнаружения факта плагиата (копирование чужих статей, части статей без указания ссылок на источник, выдача чужих статей за свои, обращение к лицам, которые за Вас обещают написать статьи), а также в случае обнаружения искусственного повышения уникальности орг.комитет вправе не принимать статью к публикации.*

Сопроводительные документы, необходимые для включения материалов в сборник научных трудов, публикуемых в рамках международной научно-технической конференции «Высокоэффективные инновационные технологии и инженерия поверхности»:

1. Заявка на участие в работе Конференции;

2. Экспертное заключение о возможности опубликования материалов, заверенное подписью и печатью организации (для сторонних участников);

3. Справка–отчет о проверке статьи на антиплагиат (уникальность статьи для сборника – не менее 60 % в системе antiplagiat.ru).

Заявка на участие в работе конференции должна включать:

1. ФИО авторов (полностью на русском языке); учёная степень; полное название организации, должность (для обучающихся курс и направление/специальность);

2. Направление (секция) конференции;

3. ФИО контактного лица и адрес электронной почты для отправки сборника.

Сроки представления материалов для включения в сборник. Материалы необходимо представить в Оргкомитет до 05 декабря 2025 г. на электронный адрес мероприятия: olegz007@yandex.com.

**Пример оформления статьи для сборника**

**РАЗРАБОТКА ПРОЦЕССА СИНТЕЗА МНОГОКОМПОНЕНТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ**

***Мезенцева Алла Петровна1****, студент*

***Долгова Ирина Викторовна1****, к.т.н., доцент*

*1Московский государственный технологический университет «СТАНКИН», г. Москва*

В данной статье раскрываются особенности технологического процесса создания многокомпонентных покрытий на основе карбида титана на режущий инструмент. Приведены механические и стойкостные испытания быстросменных пластин для фрезерного инструмента.

**Ключевые слова**: технологический процесс, режущий инструмент, многокомпонентные покрытия, стойкостные испытания, фреза.

Текст статьи

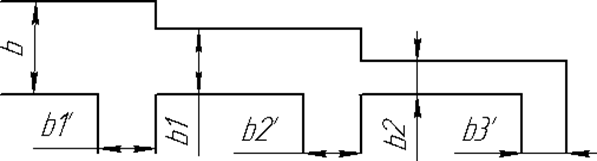


Рис. 1. Схема участка опоясывающего волновода

*Список использованных источников*

1. …… (не больше 10)

**Mezentseva Alla Petrovna**, student

(e-mail: [all-pet@mail.ru](mailto:all-pet@mail.ru))

**Mezentseva Alla Petrovna**, student

**Dolgova Irina Viktorovna, Cand.Tech.Sci.**, associate professor

Moscow State Technological University "STANKIN", Moscow.

**DEVELOPMENT OF THE PROCESS OF SYNTHESIS OF MULTICOMPONENT COATINGS ON CUTTING TOOLS**

**Abstract.** This article reveals the features of the technological process of creating multi-component coatings based on titanium carbide on cutting tools. Mechanical and resistance tests of quick-change inserts for milling tools are given.

**Keywords:** process, cutting tool, multi-component coatings, resistance testing, cutter.