

## СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Блохина Дмитрия Андреевича на тему: «Разработка метода определения погрешностей перемещений узлов фрезерных станков с числовым программным управлением с физической имитацией рабочей динамической нагрузки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Штин Антон Сергеевич
Год рождения, гражданство	Российская Федерация
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Кандидат технических наук
Ученое звание	-
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет»
Структурное подразделение и должность	Ректорат, проректор по молодежной политике; Кафедра «Станки и инструменты», доцент кафедры
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	625000, Уральский федеральный округ, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Володарского, 38
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	Телефон: +7 (3452) 28-36-70, e-mail: general@tyuiu.ru
Индекс Хирша	4
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	12
<b>Основные работы по профилю руководимой диссертации (не более 15 публикаций).</b>	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1.	Maximum Operability of Replaceable Hard Alloy Plates during Steel Turning EI867-VD / E. V. Artamonov, A. M. Tveryakov, <b>A. S. Shtin</b> , A. I. Abuskaev // Key Engineering Materials. – 2022. – Vol. 910 KEM. – P. 3-8. – DOI 10.4028/p-0j3dfd.
2.	Артамонов, Е. В. Определение температуры максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе исследования изменения электромагнитных свойств / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, <b>А. С. Штин</b> // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2021. – Т. 23, № 1. – С. 33-44. – DOI 10.17212/1994-6309-2021-23.1-33-44.
3.	Артамонов, Е. В. Исследования изменений электромагнитных свойств сменных режущих твердосплавных пластин / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, <b>А. С. Штин</b> // Вестник МГТУ "Станкин". – 2021. – № 1(56). – С. 101-105.
4.	Повышение межремонтного ресурса лопаток турбин на основе исследования их напряженно-деформированного состояния / В. М. Костив, Т. Е. Помигалова, А. Н.



	Джабаев, А. С. Штин // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 11. – С. 218-225.
5.	Artamonov, E. V. Determining the Maximum-Performance Temperature of Hard-Alloy Cutting Inserts on the Basis of Their Electromagnetic Properties / E. V. Artamonov, A. M. Tveryakov, A. S. Shtin // Russian Engineering Research. – 2019. – Vol. 39, No. 3. – P. 259-261. – DOI 10.3103/S1068798X19030043.
6.	Повышение работоспособности токарных резцов со сменными режущими пластинами из твердых сплавов при обработке деталей газотурбинных двигателей из жаропрочных материалов / Е. В. Артамонов, Д. В. Васильев, А. М. Тверяков, А. С. Штин // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2019. – № 3. – С. 544-552.
7.	Артамонов, Е. В. Установка для диагностики температуры максимальной работоспособности сменных режущих пластин на основе изменения электромагнитных свойств твердых сплавов / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, А. С. Штин // Контроль. Диагностика. – 2018. – № 12. – С. 54-57. – DOI 10.14489/td.2018.12.pp.054-057.
8.	Артамонов, Е. В. Выбор инструментального твердого сплава для обработки деталей газотурбинных двигателей / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, А. С. Штин // Известия высших учебных заведений. Нефть и газ. – 2018. – № 4(130). – С. 89-93. – DOI 10.31660/0445-0108-2018-4-89-93.
9.	Артамонов, Е. В. Определение температуры максимальной работоспособности инструментальных твердых сплавов / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, А. С. Штин // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2018. – Т. 20, № 3. – С. 47-57. – DOI 10.17212/1994-6309-2018-20.3-47-57.
10.	Артамонов, Е. В. Определение температуры максимальной работоспособности на основе электромагнитных свойств твердосплавных режущих пластин / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, А. С. Штин // СТИН. – 2018. – № 10. – С. 19-22.
11.	Патент № 2682196 С1 Российская Федерация, МПК В23В 1/00. Способ определения температуры максимальной работоспособности твердосплавных режущих пластин : № 2018100446 : заявл. 09.01.2018 : опубл. 15.03.2019 / Е. В. Артамонов, А. М. Тверяков, А. С. Штин ; заявитель Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Тюменский индустриальный университет" (ТИУ). – EDN AYDGDS.

Проректор по молодежной политике,  
доцент кафедры «Станки и инструменты»  
ФГБОУ ВО «ТИУ», к.т.н.



/ Штин А.С./

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет»  
(ФГБОУ ВО «Тюменский индустриальный университет»)  
625000, Уральский федеральный округ, Тюменская область, г. Тюмень,  
ул. Володарского, 38, +7 (3452) 28-36-70, general@tyuiu.ru