

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ СТАНКОВ
ТОКАРНОЙ, ФРЕЗЕРНОЙ И ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ГРУППЫ
(PТС CREO +HEIDENHAIN)»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Инженер-программист, инженер-технолог, оператор-наладчик
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	Процесс подготовки управляющей программы, проверки ее на ЧПУ и окончательной отработки на станке требует специальной подготовки. Целью программы является повышение квалификации инженерных кадров промышленных предприятий, связанных с эксплуатацией станков с ЧПУ разных технологических групп. Задачи программы: 1. Разработка управляющих программ для высокотехнологичных станков с ЧПУ; 2. Разработка технологий обработки заготовок на высокотехнологичных станках с ЧПУ; 3. Использование автоматизированных систем технологической подготовки производства и контроль управляющих программ на конкретной системе управления. Особенности программы: Практическая ориентированность на программу PТС Creo.
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	Программа состоит из трех профессиональных модулей: ПМ1. Автоматизированная подготовка производства для фрезерной обработки. ПМ2. Автоматизированная подготовка производства для токарной обработки. ПМ3. Автоматизированная подготовка производства для электроэрозионной обработки.
Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формирова- нию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов
среднего звена

«АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ СТАНКОВ ТОКАРНОЙ, ФРЕЗЕРНОЙ И ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ГРУППЫ (PTC CREO +HEIDENHAIN)»

Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	5 дней, 40 часов, с полным отрывом от работы
---	--

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Автоматизированная подготовка производства для фрезерной обработки	18	8	10	Проверка задания
2	Автоматизированная подготовка производства для токарной обработки	10	4	6	Проверка задания
3	Автоматизированная подготовка производства для электроэрозионной обработки	10	4	6	Проверка задания
	Итоговая аттестация	2	X	X	X
	ИТОГО	40	16	22	