

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)**

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«ДИАГНОСТИКА, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ С ЧПУ»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Сабиров Фан Сагирович, д.т.н., профессор кафедры станков МГТУ «СТАНКИН»
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru , g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Оператор по обслуживанию, оператор-наладчик, оператор-ремонтник
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	<p>Цель программы: обеспечить наращивание профессиональных компетенций специалистов по разработке по диагностике, ремонту и обслуживанию станков с ЧПУ.</p> <p>Основные задачи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Уметь выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы. 2. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов). 3. Осуществлять наладку обслуживаемых станков. 4. Консервация и упаковка, транспортирование и монтаж, настройка и наладка станков, контроль геометрической и технологической точности, уход и обслуживание. 5. Выполнение регламентных работ, уход и защита станков. 6. Диагностика точности позиционирования и зоны нечувствительности приводов подачи станков с ЧПУ. <p>Особенности программы: Программа имеет выраженную практическую направленность – занятия проводятся в специализированных классах, оснащенных эмуляторами и реальными панелями систем ЧПУ. Разработанные в учебных классах управляющие программы отрабатываются на реальных станках с системами ЧПУ учебного полигона.</p>
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	<p>Программа состоит из трех профессиональных модулей:</p> <p>ПМ 1 Обслуживание станков с ЧПУ</p> <p>ПМ 2 Диагностика состояния приводов подачи, шпиндельных узлов и др. механизмов станков</p> <p>ПМ 3 Анализ шума и вибрационных процессов. Диагностика состояния подшипников</p>
Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	<p>ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.</p> <p>ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.</p>
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	5 дней, 40 часов, с полным отрывом от работы

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров
и / или технических специалистов среднего звена

«ДИАГНОСТИКА, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ С ЧПУ»

Общий объем программы (в часах): **40 часов**

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Обслуживание станков с ЧПУ	8	4	4	Собеседование, консультации. Прием лабораторной работы
2	Диагностика состояния приводов подачи, шпиндельных узлов и других механизмов станков	16	8	8	Собеседование, консультации. Прием лабораторных работ
4	Анализ шума и вибрационных процессов. Диагностика состояния подшипников	14	6	8	Собеседование, консультации. Прием лабораторной работы
	Итоговая аттестация	2	X	X	X
	ИТОГО	40	18	20	