

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»  
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
«NC - ПРОГРАММИРОВАНИЕ FANUC»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	<a href="http://stankin.ru/">http://stankin.ru/</a>
<b>Описание программы</b>	
Целевая группа специалистов	Технолог-программист, оператор станков с ЧПУ
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	<b>Целью программы</b> является обучение кадров промышленных предприятий разработке управляющих программ на токарных и фрезерных станках с ЧПУ FANUC <b>Задачи программы:</b> 1. Разработка управляющих программ для токарной обработки в коде ISO 7-bit. 2. Разработка управляющих программ для фрезерной обработки в коде ISO 7-bit. <b>Особенности программы:</b> Обучение ведется с помощью программного обеспечения NC Guide с демонстрацией УЧПУ FANUC.
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	<b>Программа состоит из четырех профессиональных модулей:</b> <b>ПМ1.</b> Программная архитектура системы управления FANUC. <b>ПМ2.</b> Разработка управляющей программы для токарной обработки. <b>ПМ3.</b> Разработка управляющей программы для фрезерной обработки. <b>ПМ4.</b> Диалоговое программирование в Manual Guide.
Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3. Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4. Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	5 дней, 40 часов, с полным отрывом от работы

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов  
среднего звена

### «NC – ПРОГРАММИРОВАНИЕ FANUC»

Общий объем программы (в часах) - 40 часов

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Программная архитектура системы управления FANUC.	8	4	4	Проверка задания
2	Разработка управляющей программы для токарной обработки.	8	4	4	Проверка задания
3	Разработка управляющей программы для фрезерной обработки.	8	4	4	Проверка задания
4	Диалоговое программирование в Manual Guide.	14	7	7	Проверка задания
	Итоговая аттестация	2	X	X	Выполнение итоговой выпускной работы
	<b>ИТОГО</b>	<b>40</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	