

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)**

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

«iTNC 530 ДЛЯ ПРОДВИНУТЫХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ»

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Технолог-программист, оператор станков с ЧПУ
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	<p>Процесс подготовки управляющей программы, проверки ее на ЧПУ и окончательной отработки на станке требует специальной подготовки. Целью программы является углубленные знания программирования iTNC 530.</p> <p>Задачи программы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Программирование открытых и закрытых контуров, контуров с неопределенной геометрией. 2. Применение арифметических функций с Q-параметрами. 3. Разработка управляющих программ по файлам векторной графики формата DXF. <p>Особенности программы: Обучение ведется на имитационных панелях Heidenhain. По итогам обучения выдается сертификат Heidenhain</p>
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	<p>Программа состоит из двух профессиональных модулей:</p> <p>ПМ1 Программирование контуров различной геометрии.</p> <p>ПМ2 Программирование с помощью математических функций.</p>
Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	<ol style="list-style-type: none"> 1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	2 дня, 16 часов, с полным отрывом от работы

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов среднего звена

«iTNC 530 для продвинутых пользователей»

Общий объем программы (в часах) – 16 часов

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретические занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Программирование контуров различной геометрии.	8	4	4	Проверка задания
2	Программирование с помощью математических функций.	7	3	4	Проверка задания
	Итоговая аттестация	1	X	X	Выполнение итоговой работы
	ИТОГО	16	7	8	