

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)**

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

**«ОБРАБОТКА С РАЗВОРОТОМ РАБОЧЕЙ ПЛОСКОСТИ
+ 5-ТИ ОСЕВАЯ ОБРАБОТКА В СИСТЕМЕ ЧПУ iTNC 530»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Технолог-программист, оператор станков с ЧПУ
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	Целью программы является обучение кадров промышленных предприятий разработке управляющих программ при обработке с разворотом рабочей плоскости и 5-ти осевой обработке в системе ЧПУ HEIDENHAIN. Задачи программы: 1. Применение технологического цикла разворота рабочей плоскости и смещения нулевой точки. 2. Применение M-функции и дополнительных опций системы ЧПУ. Особенности программы: Обучение ведется на имитационных панелях с учетом компоновки оборудования заказчика.
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	Программа состоит из трех профессиональных модулей: ПМ1 Обработка с разворотом рабочей плоскости. ПМ2 Вспомогательные функции при 5-ти осевой обработке на станках различной кинематики и компоновки.

Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности(ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	3дня, 24 часа, с полным отрывом от работы

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов
среднего звена

«ОБРАБОТКА С РАЗВОРОТОМ РАБОЧЕЙ ПЛОСКОСТИ + 5-ТИ ОСЕВАЯ ОБРАБОТКА В СИСТЕМЕ ЧПУ iTNC 530»

Общий объем программы (в часах) – 24 часа

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Обработка с разворотом рабочей плоскости.	16	8	8	Проверка задания
2	Вспомогательные функции при 5-ти осевой обработки на станках различной кинематики и компоновки.	8	4	4	Проверка задания
	ИТОГО	24	12	12	