

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

**«БАЗОВЫЙ КУРС ДЛЯ КОНТУРНЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ
TNC 320/ TNC 620/ TNC 640»**

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Технолог-программист, оператор станков с ЧПУ
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	Процесс подготовки управляющей программы, проверки ее на ЧПУ и окончательной отработки на станке требует специальной подготовки. Целью программы является обучение кадров промышленных предприятий диалоговому программированию открытым текстом Klartext с демонстрацией особенностей каждой модели серии. Задачи программы: 1. Изучение формата и структуры управляющих программ открытым текстом. 2. Изучение технологических циклов. 3. Программирование траекторий. Особенности программы: Обучение ведется с использованием имитационных панелей и программного обеспечения с демонстрацией работы технологического оборудования.
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	Программа состоит из трех профессиональных модулей: ПМ1 Техническая информация, структура СЧПУ каждой модели серии. ПМ2 Программирование траекторий, электронные таблицы. ПМ3 Программирование технологических циклов. Измерительные циклы.

Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности (ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	3дня, 24 часа, с полным отрывом от работы

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов
среднего звена

«БАЗОВЫЙ КУРС ДЛЯ КОНТУРНЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ TNC 320/ TNC 620/ TNC 640»

Общий объем программы (в часах) - 24 часа

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Техническая информация, структура СЧПУ каждой модели серии.	4	2	2	Проверка задания
2	Программирование траекторий, электронные таблицы.	4	2	2	Проверка задания
3	Программирование технологических циклов. Измерительные циклы.	16	8	8	Проверка задания
	ИТОГО	24	12	12	