

СВЕДЕНИЯ

о научном консультанте соискателя ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Домнина Петра Валерьевича

выполнившего диссертацию на тему «Повышение эффективности инструмента при обработке сложнопрофильных, в том числе винтовых поверхностей, на базе цифровых технологий формообразования»

Фамилия, имя, отчество научного консультанта	Петухов Юрий Евгеньевич
Год рождения, гражданство	1951, РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук
Ученое звание	профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.01 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет "СТАНКИН"
Структурное подразделение и должность	Кафедра инструментально техники и технологии формообразования, профессор
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	127994, ГСП-4, г. Москва, Вадковский пер., д.1
Телефон организации и места работы (с кодом города и E-mail)	+7 499 973-30-76, ittf.stankin@gmail.com
Индекс Хирша	23 (РИНЦ), 7 (ядро РИНЦ)
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	28
Основные работы по профилю консультируемой диссертации (не более 15 публикаций)	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет)</i>	
1.	Petukhov Y.E., Domnin P.V., Zheltikov S.A. Manufacture of hard-alloy hobs by electrical discharge machining / Russian Engineering Research. 2021. Т. 41. № 10. P. 936-938.
2.	Петухов Ю.Е., Домнин П.В., Желтиков С.А. Исследование процесса формообразования винтовых поверхностей червячными фрезами / Вестник МГТУ "Станкин". 2021. № 4 (59). С. 57-62.
3.	Petukhov Y.E., Domnin P.V. Numerical shaping method for hobbing tools / Russian Engineering Research. 2020. Т. 40. № 1. P. 76-78.
4.	Grechishnikov V.A., Petukhov Y.E., Pivkin P.M., Isaev A.V., Romanov V.B., Kosarev V.A., Ershov A.A., Babaev A.S. Shaping the toroidal section of end mills / Russian Engineering Research. 2020. Т. 40. № 1. P. 70-72.
5.	Гречишников В.А., Петухов Ю.Е., Пивкин П.М., Тимофеев А.А., Исаев А.В., Романов В.Б., Минин И.В., Шварцбург Л.Э., Юрасов С.Ю. Повышение точности формообразования ходовых винтов с трапецеидальной резьбой на основе влияния параметров установки резбового резца / СТИН. 2020. № 4. С. 17-21.
6.	Ryabov E.A., Khisamutdinov R.M., Yurasov S.Y., Yurasov Y.S., Petukhov Y.E., Isaev

	A.V., Domnin P.V., Kuznetsov V.A. Fitting parameters in the cylindrical section of ball-end mills for five-coordinate machine tools / Russian Engineering Research. 2020. T. 40. № 1. P. 73-75.
7.	Petukhov Y.E., Domnin P.V. Determining worm-mill profiles / Russian Engineering Research. 2020. T. 40. № 4. P. 283-286.
8.	Grechishnikov V.A., Petukhov Y.E., Pivkin P.M., Timofeev A.A., Isaev A.V., Romanov V.B., Minin I.V., Shvartsburg L.E., Yurasov S.Y. More precise shaping of guide screws with trapezoidal thread / Russian Engineering Research. 2020. T. 40. № 9. C. 768-771.
9.	Ryabov E.A., Yurasov S.Y., Yurasova O.I., Petukhov Y.E., Pivkin P.M., Kuznetsov V.A. Producing the front surface in a ball-end mill / Russian Engineering Research. 2020. T. 40. № 9. C. 772-774.
10.	Петухов Ю. Е., Домнин П. В. Численный метод профилирования инструментов, работающих по методу обкатки / СТИН. 2019. № 8. С. 22-24.
11.	Grechishnikov V.A., Petukhov Y.E., Romanov V.B., Isaev A.V., Domnin P.V., Pivkin P.M. Improved precision of trapezoidal thread / Russian Engineering Research. 2018. T. 38. № 12. P. 1018-1021.
12.	Гречишников В.А., Петухов Ю.Е., Пивкин П.М., Исаев А.В., Романов В.Б., Косарев В.А., Бабаев А.С., Ершов А.А. Исследование процесса формообразования тороидального участка концевых фрез с отрицательным передним углом / СТИН. 2019. № 8. С. 17-20.
13.	Рябов Е.А., Петухов Ю.Е., Хисамутдинов Р.М., Юрасов С.Ю., Юрасов Ю.С., Кузнецов В.А., Исаев А.В., Домнин П.В. Выбор наладочного параметра для получения цилиндрического участка концевых сфероцилиндрических фрез на пятикоординатных станках / СТИН. 2019. № 8. С. 20-22.
14.	Петухов Ю.Е., Домнин П.В., Сяочуан Ч. Математическая модель определения профиля червячных фрез / Вестник машиностроения. 2020. № 1. С. 10-13.
15.	Петухов Ю.Е., Домнин П.В., Желтиков С.А. Свойства поверхностного слоя червячной фрезы при электроэрозионной обработке / Справочник. Инженерный журнал. 2021. № 12 (297). С. 16-19.

Научный консультант,
профессор кафедры
инструментальной техники
и технологии формообразования
ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»,
Доктор технических наук, профессор



Петухов Юрий Евгеньевич

Подпись руки *Петухов Ю.Е.* удостоверяю
УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Секретарь
Коринаева М.В. ИИИТ
27.12.2022