

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

**АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«Проектирование, изготовление и эксплуатация режущих инструментов для
высокоэффективной обработки современных труднообрабатываемых
материалов»**

Руководитель программы	Исаев Александр Вячеславович, к. т. н., доцент кафедры инструментальной техники и технологий формообразования
Контактное лицо по программе	Груздева Галина Михайловна, специалист Межотраслевого института развития инновационных технологий
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 972-94-39 mirit@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Предполагаемые даты обучения	По запросу
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Руководитель подразделения, инженеры-конструкторы, инженеры-технологи
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая, научно-исследовательская</i>
Краткое описание программы	<p>Программа направлена на освоение современных подходов к проектированию, изготовлению и использованию инструментальных систем и технологий формообразования для высокоэффективной обработки труднообрабатываемых материалов</p> <p>Целью проведения обучения является повышение квалификации специалистов, участвующих в производственной деятельности, связанной с решением задач инструментального производства</p> <p>Задача программы научить слушателей:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Теоретическим основам высокоэффективной обработки материалов резанием2. Эффективному использованию связки «САМ-система — металлообрабатывающее оборудование с ЧПУ»3. Основам проектирования конструкции и технологии изготовления режущих инструментов для высокоэффективной обработки4. Основам метрологического обеспечения технологических процессов высокоэффективной обработки <p>Особенности программы: Практическая ориентированность, программа реализуется опытными экспертами.</p>
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	<p>Программа состоит из четырех профессиональных модулей:</p> <p>ПМ1. Введение в высокоэффективную обработку.</p> <p>ПМ2. Технологическое оборудования и инструментальные системы для высокоэффективной обработки</p> <p>ПМ3. Основы проектирования, изготовления и эксплуатации режущих инструментов для высокоэффективной обработки</p> <p>ПМ 4. Метрологическое обеспечение технологических процессов высокоэффективной обработки</p>

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации

«Проектирование, изготовление и эксплуатация режущих инструментов для высокоэффективной обработки современных труднообрабатываемых материалов»

Общий объем программы (в часах), включая самостоятельную работу: **40 часов**

№ п/п	Наименование Модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка, часов		
			Лекционные занятия	Практические занятия	
1	2	3	4	5	6
1	Модуль 1. Введение в высокоэффективную обработку	4	4	-	-
2	Модуль 2. Технологическое оборудование и инструментальные системы для высокоэффективной обработки	10	4	6	-
3	Модуль 3. Основы проектирования, изготовления и эксплуатации режущих инструментов для высокоэффективной обработки	16	6	10	-
4	Модуль 4. Метрологическое обеспечение технологических процессов высокоэффективной обработки	8	4	4	-
5	Итоговая аттестация	2	-	-	зачет
	ВСЕГО	40	18	20	

Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать теоретические основы различных процессов высокоэффективной обработки материалов резанием. 2. Уметь производить поиск и обоснованный выбор элементов технологической системы для высокоэффективной обработки 3. Уметь работать в современных САМ-системах, реализующих принципы высокоэффективной обработки. 4. Уметь производить наладку и осуществлять эксплуатацию современного технологического оборудования для высокоэффективной обработки. 5. Владеть базовыми методиками проектирования конструкции и технологии изготовления режущего инструмента для высокоэффективной обработки. 6. Уметь использовать современное метрологическое оборудование для контроля и измерения изделий машиностроения, в том числе режущих инструментов.
--	--