

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

«МЕТОДИКА ПОДГОТОВКИ ОПЕРАТОРА

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ HEIDENHAIN»

Адрес	Российская Федерация, 127994, Москва, Вадковский переулок, д.3а
Руководитель программы	Аверьянова Инна Олеговна, к.т.н., доцент, директор Центра технического сопровождения автоматизированных машиностроительных производств
Контактное лицо по программе	Груздева Галина
Контактные телефоны / email	8 (499) 972-95-82, 8 (499) 973-20-51 mirit@stankin.ru, g.gruzdeva@stankin.ru
Сайт образовательной организации	http://stankin.ru/
Предполагаемые даты обучения	
Описание программы	
Целевая группа специалистов	Оператор станков с ЧПУ, наладчик станков с ЧПУ
Вид профессиональной деятельности	<i>Производственная, технологическая</i>
Краткое описание программы	<p>Программа предназначена для формирования у слушателей знаний в области автоматизированной обработки заготовок и управления станками сверлильно-фрезерной группы с системами ЧПУ HEIDENHAIN 530 и 620.</p> <p>Целью программы является базовая подготовка операторов к работе на сверлильно-фрезерных станках с ЧПУ семейства HEIDENHAIN. Задачи программы:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Диалоговое программирование.2. Изучение циклов измерения.3. Изучение методов диалогового программирования.4. Режимы работы системы управления, способы привязки инструмента. <p>Особенности программы: Ориентированность на эксплуатацию сверлильно-фрезерного станка с системами ЧПУ HEIDENHAIN 530 и 620.</p>
Структура программы (включая количество и наименование модулей)	<p>Программа состоит из двух теоретических и двух практических модулей:</p> <p>ПМ1 Диалоговое программирование систем ЧПУ HEIDENHAIN 530 и 620.</p> <p>ПМ2 Режимы работы с системами управления. Работа с режущими инструментами и измерительным щупом.</p> <p>ПМ3 Приемы работы на сверлильно-фрезерном станке с системой ЧПУ HEIDENHAIN 530.</p> <p>ПМ4 Приемы работы на сверлильно-фрезерном станке с системой ЧПУ HEIDENHAIN 620.</p>

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации инженерных кадров/или технических специалистов
среднего звена

«МЕТОДИКА ПОДГОТОВКИ ОПЕРАТОРА

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ HEIDENHAIN»

Общий объем программы (в часах): **40 часов**

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:		Формы контроля
			Аудиторная учебная нагрузка		
			Теоретичес- кие занятия	Практические (лабораторные) занятия, часов	
1	2	3	4	5	7
1	Диалоговое программирование систем ЧПУ HEIDENHAIN 530 и 620.	14	4	10	Проверка задания
2	Режимы работы с системами управления. Работа с режущими инструментами и измерительным щупом.	8	2	6	Проверка задания Проверка задания
3	Приемы работы на сверлильно-фрезерном станке с системой ЧПУ HEIDENHAIN 530.	8	2	6	Проверка задания
4	Приемы работы на сверлильно-фрезерном станке с системой ЧПУ HEIDENHAIN 620.	8	2	6	Проверка задания
	Итоговая аттестация	2	X	X	Зачет
	ИТОГО	40	10	28	

Перечень основных актуальных компетенций, подлежащих формированию по итогам обучения	1.Способность использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности(ПК3). 2. Способность собирать и анализировать исходную информацию для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции (ПК5). 3.Способность использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных производств (ПК11). 4.Способность участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК21).
Продолжительность обучения, объем аудиторных часов	5 дней, 40 часов, с полным отрывом от работы
Название принимающей(их) организации(й)	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Адрес принимающей(их) организации(й)	127055, г. Москва, Вадковский переулок, д.3а,
Сайт принимающей(их) организации(й)	http://www.stankin.ru/