

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Домнина Петра Валерьевича на тему: «Повышение эффективности инструмента при обработке сложнопрофильных, и в том числе винтовых поверхностей на базе цифровых технологий формообразования», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Артамонов Евгений Владимирович
Год рождения, гражданство	02.01.1946, РФ
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук, ДК № 021146 от 12.03.2004 тема «Повышение работоспособности сборных режущих инструментов на основе исследования напряженно-деформированного состояния и прочности сменных твердосплавных пластин» по специальности: 05.02.07 (раньше 05.03.01) – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки
Ученое звание	Профессор, ПР № 013323 от 19.10.2005
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.01 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет»
Структурное подразделение и должность	Институт промышленных технологий и инжиниринга, заведующий кафедрой «Станки и инструменты»
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	625000, г. Тюмень, ул. Володарского, 38
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	+7-(3452)-53-92-50 evgart2014@mail.ru
Индекс Хирша	12
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	94
Основные работы по профилю оппонируемой диссертации (не более 15 публикаций).	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1.	Артамонов Е.В., Костив Т.Е., Васильев Д.В., Воронин В.В. Определение условий максимальной обрабатываемости труднообрабатываемых материалов при точении на основе параметров вибрации // Известия Уфимского государственного авиационно-технического университета. 2022. Т 26. №2 (96) – С. 4-12
2.	Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Помигалова Т.Е., Русских Д.А. Создание модели сборной протяжки со сменными твердосплавными пластинами // Известия Тульского государственного университета. Технические науки – 2022. №4 – С. 479-483
3.	Артамонов Е.В., Гречишников В.А., Киреев В.В., Зырянов В.А., Исаев А.В., Пивкин П.М.

	Реализация групповой схемы резания при зубофрезеровании сборной червячной фрезой // Вестник МГТУ «Станкин» - 2021. №2(57) – С. 61-66
4.	Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Определение температуры максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе исследования изменения электромагнитных свойств // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2021. Т. 23. № 1. С. 33-44.
5.	Артамонов Е.В., Киреев В.В., Зырянов В.А. Повышение эффективности зубофрезерования путем создания сборных фрез со сменными режущими твердосплавными пластинами // Известия Юго-Западного государственного университета / Proceedings of the Southwest State University. 2020; 24(1): С. 35-51
6.	Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Чернышов М.О. Стружкодробление при автоматизированной обработке резанием труднообрабатываемых сталей путем комплексного применения стружколомающего инструмента и высокотемпературного охрупчивания // Известия Юго-Западного государственного университета / Proceedings of the Southwest State University. 2020; 24(1): С. 8-22
7.	Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Чернышов М.О. Формирование условий максимальной обрабатываемости при обработке жаропрочных материалов // Вестник современных технологий. 2019. № 3 (15). С. 4-8.
8.	Артамонов Е.В., Помигалова Т.Е., Смолин Н.И., Чернышов М.О. Ранжирование сменных режущих твердосплавных пластин по прочности в зависимости от формы // СТИН. 2018. № 2. С. 20-23.
9.	Артамонов Е.В., Васильев Д.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Повышение работоспособности токарных резцов со сменными режущими пластинами из твердых сплавов при обработке деталей газотурбинных двигателей из жаропрочных материалов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 3. С. 544-552.
10.	Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Выбор инструментального твердого сплава для обработки деталей газотурбинных двигателей // Известия высших учебных заведений. Нефть и газ. 2018. № 4. С. 89-93.
11.	Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Определение температуры максимальной работоспособности инструментальных твердых сплавов // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). 2018. Т. 20. № 3. С. 47-57.
12.	Артамонов Е.В., Тверяков А.М., Штин А.С. Определение максимальной работоспособности сменных режущих элементов на основе физико-механических характеристик инструментальных твердых сплавов // Вестник современных технологий. 2018. № 3 (11). С. 51-54.

Заведующий кафедрой

«Станки и инструменты» д.т.н., пр.



[Handwritten signature]

/ Артамонов Е.В. /

М.П.

Артамонов Е.В.
 Руководитель общего отдела ТИУ
С. В. Субботин
 16.02.2023

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский индустриальный университет» (ТИУ)

625000, г. Тюмень, ул. Володарского, 38.

Телефон/факс: +7 (3452) 28-36-60, general@tyuiu.ru