

## СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Домнина Петра Валерьевича на тему: «Повышение эффективности инструмента при обработке сложнопровильных, в том числе винтовых, поверхностей на базе цифровых технологий формообразования», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Куликов Михаил Юрьевич
Год рождения, гражданство	1956, Российская Федерация
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук (Технология и оборудования механической и физико-технической обработки)
Ученое звание	Профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	2.5.5 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Российский университет транспорта"
Структурное подразделение и должность	Институт транспортной техники и систем управления, ИТТСУ. Заведующий кафедрой «Технология транспортного машиностроения и ремонта подвижного состава»
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	127994, г. Москва, ул Образцова, д 9, стр. 9
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	+7 495 684-23-83
Индекс Хирша	8
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	32
<b>Основные работы по профилю оппонируемой диссертации (не более 15 публикаций).</b>	
<i>Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет):</i>	
1.	Куликов М.Ю., Волков Д.В. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ФРЕЗОТОЧЕНИЯ // Научно-технические публикации в машиностроении. – 2018. - № 12 (90). – С. 9-15.
2.	Куликов М.Ю., Волков Д.В. РАЗРАБОТКА МЕТОДА ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ФРЕЗОТОЧЕНИЯ // Вестник БГТУ. – 2018. - № 5(66). – С. 4-8
3.	Куликов М.Ю., Волков Д.В. ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ФРЕЗОТОЧЕНИЯ // Вестник БГТУ. – 2018. - № 10(71). – С. 12-19.
4.	Куликов, М.Ю., Волков, Д.В., Складов, В.М. Разработка рациональной формы режущей кромки инструмента для фрезоточения // Металлообработка. – 2018. – № 3(105). – С. 9-12.
5.	Куликов М.Ю., Волков Д.В. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОЙ ГЕОМЕТРИИ

	ДИСКОВОЙ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ФРЕЗОТочЕНИЯ // Вестник Иркутского Государственного Технического Университета. – 2018. - № 12(143). – 75-85.
6.	Евсеев Д.Г., Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Куликов Ю.М., Иноземцев В.Е. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТИМУЛЯЦИЯ ПРОЦЕССА МЕХАНИЧЕСКОЙ МИКРООБРАБОТКИ // Металлообработка. 2021. № 4 (124). С. 20-25.
7.	Куликов М.Ю., Ларионов М.А., Гусев Д.В., Шевчук Е.О. УЛУЧШЕНИЕ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ С ПОМОЩЬЮ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ // Вестник Брянского государственного технического университета. 2021. № 7 (104). С. 12-18.
8.	Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Куликов Ю.М. ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРОЦЕССА РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ МЕТЧИКАМИ В ОТВЕРСТИЯХ СВЕРХМАЛЫХ ДИАМЕТРОВ // Вестник Брянского государственного технического университета. 2020. № 11 (96). С. 12-17.
9.	Куликов М.Ю., Ларионов М.А., Гусев Д.В., Шевчук Е.О. ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ С ПОМОЩЬЮ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ // Вестник Брянского государственного технического университета. 2020. № 12 (97). С. 4-10.
10.	Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Иноземцев В.Е. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ СОТС И АМО НА НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ В ОТВЕРСТИЯХ СВЕРХМАЛОГО ДИАМЕТРА // Вестник Брянского государственного технического университета. 2018. № 4 (65). С. 18-23.
11.	Куликов М.Ю., Ягодкин М.В., Крапостин А.А. ВЛИЯНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ЭЛЕКТРОЛИТА И НАПРЯЖЕНИЯ В ЦЕПИ НА НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ В ОТВЕРСТИЯХ СВЕРХМАЛОГО ДИАМЕТРА С ПРИМЕНЕНИЕМ АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ // Научные технологии в машиностроении. 2018. № 11 (89). С. 14-18.
12.	Рыгин Р.Е., Куликов М.Ю., Попов А.Ю. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ХОНИНГОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ДЕТАЛЯХ ИЗ ХРОМОНИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ // Металлообработка. 2018. № 6 (108). С. 30-34.
13.	Kulikov M.Y., Nakhushev R.S., Evseev D.G., Volkov D.V. METHOD OF CALCULATION OF THE MAIN CUTTING EDGE FORM FOR TURN-MILLING PROFILE // Proceedings of the 2018 International Conference "Quality Management, Transport and Information Security, Information Technologies", IT and QM and IS 2018. 2018. С. 117-120.
14.	Kulikov M.Y., Yagodkin M.V., Larionov M.A., Kobelev O.A. DEVELOPMENT OF A MATHEMATICAL MODEL OF THREAD CUTTING IN THE HOLES OF ULTRA-SMALL DIAMETERS USING A BLADE ANODE-MACHINING // Proceedings of the 2018 International Conference "Quality Management, Transport and Information Security, Information Technologies", IT and QM and IS 2018. 2018. С. 361-364.
15.	Inozemtcev V.E., Kulikov M.Y., Evseev D.G. RESEARCHING OF THE EFFICIENCY ON THE APPLICATION FOR COMPLEX PROCESSING IN OBTAINING THE DIFFERENT TYPES OF SURFACES // Solid State Phenomena. 2021. Т. 316. С. 589-596.

Заведующий кафедрой «Технология транспортного машиностроения и ремонта подвижного состава», доктор технических наук, Профессор



Подпись заверяю.....

М.П.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УЧЕНОГО  
СОВЕТА УНИВЕРСИТЕТА  
С.Н. КОРЖИН

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Российский университет транспорта" ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ), РУТ (МИИТ).

127994, г. Москва, ул. Образцова, д 9, стр. 9, +7 495 681-13-40., [tu@miit.ru](mailto:tu@miit.ru)