

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертационную работу

Деунежева Залима Николаевича

«Повышение работоспособности алмазных шлифовальных кругов на полимерной матрице за счет снижения тепловой нагрузки на связующее», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук в диссертационном совете 24.2.332.01 при ФГБОУ ВО «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» по специальности 2.5.5 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Деунежев Зали Николаевич, 1988 года рождения, в 2010 году окончил Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова» (КБГУ) Минобрнауки РФ по специальности «Технология машиностроения» с присвоением квалификации «инженер». В 2015 году в том же вузе окончил по заочной форме обучения аспирантуру по специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки». С 2010 г. работает в КБГУ, с 2014 г. на преподавательских должностях, в настоящее время - старший преподаватель кафедры технологии и оборудования автоматизированного производства.

Представленная Деунежевым З.Н. диссертационная работа по теме «Повышение работоспособности алмазных шлифовальных кругов на полимерной матрице за счет снижения тепловой нагрузки на связующее», является результатом его многолетней усердной научно-исследовательской деятельности. За это время по теме диссертации опубликовано 23 печатные работы, из них 9 статей в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки России, 5 публикаций зарегистрировано в наукометрических базах данных Web of Science и Scopus. Основные положения диссертационной работы были доложены в период с 2013 г. по 2022 г. на 8 международных научно-технических конференциях. На текущий момент Деунежев З.Н. имеет индекс цитирования 3 (по публикациям в РИНЦ). Все отмеченное выше свидетельствует, что он является сложившимся высококвалифицированным ученым, проводящим научные исследования на современном уровне.

В результате работы над кандидатской диссертацией была достигнута поставленная в работе цель по повышению работоспособности алмазных шлифовальных кругов на полимерной матрице за счет снижения тепловой

нагрузки на связующее – температур, температурных напряжений и деформаций.

Диссертационная работа Деунежева З.Н. на соискание ученой степени кандидата технических наук является законченной научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения.

Считаю, что диссертационная работа «Повышение работоспособности алмазных шлифовальных кругов на полимерной матрице за счет снижения тепловой нагрузки на связующее» удовлетворяет всем требованиям, изложенным в пп. 9-11, 13, 14 Положения «О порядке присуждения ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. №842, а ее автор Деунежев З.Н. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель: заведующий
кафедрой технологии и оборудования
автоматизированного производства
ФГБОУ ВО «КБГУ им. Х.М. Бербекова»
доктор технических наук, профессор


Яхутлов Мартин Мухамедович

