

ОТЗЫВ

научного руководителя – доктора физико-математических наук, доцента
Метеля Александра Сергеевича
на диссертационную работу Мустафаева Энвера Серверовича
**«Повышение эксплуатационных показателей концевых твердосплавных
микрофрез за счет плазменно-пучковой модификации поверхности»**,
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и
физико-технической обработки»

Мустафаев Э.С. 1995 года рождения закончил в 2019 году Московский государственный технологический университет «Станкин» по специальности «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и получил квалификацию магистра. В 2022 году Мустафаев Э.С. в режиме слушателя образовательных дисциплин в аспирантуре Московского государственного технологического университета «Станкин» сдал кандидатские экзамены по научной специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки». Справка о сданных экзаменах выдана в ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН».

Параллельно с научно-исследовательской работой Мустафаев Э.С. с 2020 года осуществляет на кафедре высокоэффективных технологий обработки МГТУ «СТАНКИН» научную деятельность в должности младшего научного сотрудника.

В 2020, 2021 и 2023 годах инновационные разработки, соавтором которых является Мустафаев Э.С., награждены золотой и серебряными медалями Московского международного Салона изобретений и инновационных технологий «Архимед».

Диссертационная работа Мустафаева Э.С. на соискание ученой степени кандидата технических наук по теме «Повышение эксплуатационных показателей концевых твердосплавных микрофрез за счет плазменно-пучковой модификации поверхности» по специальности «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» является актуальным и значимым исследованием в области обработки материалов. Работа имеет четко сформулированную цель, а также перечень задач, которые успешно решены. Основные результаты исследований изложены в 20 научных работах, опубликованных в рецензируемых журналах и изданиях, индексируемых международными базами данных «Web of Science» и «Scopus». На технические решения, разработанные в рамках выполнения исследований, получены 6 патентов Российской Федерации на изобретения (№ 2726187, № 2726223, № 2752877, № 2778246, № 2794524, № 2797697). Основные положения диссертационной работы в период с 2020 по 2023 год были доложены на 4 международных авторитетных научно-технических конференциях. Все отмеченное выше свидетельствует, что он является сложившимся высококвалифицированным ученым, проводящим научные

исследования на мировом уровне.

Автор работы провел исследования, связанные с комплексной плазменно-пучковой модификацией концевых твердосплавных микрофрез, что является инновационным подходом к улучшению эксплуатационных характеристик инструмента. Особое внимание уделено разработке технологических аспектов, усовершенствованию оборудования и моделированию для оптимизации процесса.

Особенно важно, что исследование охватывает область обработки деталей из латуни, что имеет практическую значимость в промышленности. Результаты стойкостных испытаний и сравнительная оценка эксплуатационных характеристик исходных и модифицированных микрофрез при обработке латуни приносят весомый вклад в область технологии и оборудования механической обработки.

Работа Мустафаева Э.С. позволяет расширить наши знания о методах улучшения инструмента для обработки материалов и может найти применение в промышленности.

Считаю, что диссертационная работа «Повышение эксплуатационных показателей концевых твердосплавных микрофрез за счет плазменно-пучковой модификации поверхности» удовлетворяет всем требованиям, изложенным в пп. 9-11, 13, 14 Положения «О порядке присуждения ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. №842, а ее автор Мустафаев Э.С. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель:

Профессор кафедры высокоэффективных технологий обработки
ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»,
доктор физико-математических наук, доцент

Метель Александр Сергеевич



Подпись руки Метель А.С. удостоверяю
уд ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Главной печатью
Корнеева М.Б. 17.10.2013г.