

## СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по диссертации Скоробогатова Андрея Евгеньевича на тему «Разработка технологии изготовления биметаллических изделий с использованием коаксиальной лазерной наплавки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Фамилия, имя, отчество научного руководителя	Тарасова Татьяна Васильевна
Год рождения, гражданство	1952, Россия
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Кандидат технических наук
Ученое звание	Доцент
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	2.6.17 – Материаловедение (технические науки)
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
Структурное подразделение и должность	Кафедра высокоэффективных технологий обработки, доцент
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	127994, Москва, ГСП-4, Вадковский пер., д. 3а
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	+7(499)972-9492
Индекс Хирша	19
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	245
<b>Основные работы по профилю руководимой диссертации</b>	
1.	Tarasova T.V., Podrabinnik P.A., Babushkin N.N., Khmyrov R S., Grigoriev S.N. The quality of thin-walled structures of AlSi10Mg produced by selective laser melting. High Temperature Material Processes (An International Quarterly of Technology Plasma Processes) 2024 г. DOI: <a href="https://doi.org/10.1615/HighTempMatProc.2024051730">10.1615/HighTempMatProc.2024051730</a>
2.	Тарасова Т.В., Гусаров А.В., Протасов К.Э., Хмыров Р. С., Подрабинник П. А., Григорьев С.Н. Исследование структуры и свойств тонких элементов металлических решетчатых конструкций, изготовленных методом селективного лазерного плавления. Упрочняющие технологии и покрытия. Том: 20 Номер: 2 (230) Год: 2024
3.	Tarasova, T.; Volosova, M.; Skorobogatov, A.; Fedorov, S.; Podrabinnik, P.; Kholopov, A.; Grigoriev, S.N. Investigation of the Structure and Properties of Molybdenum Coatings Produced by Laser-Directed Energy Deposition. Coatings 2023, 13, 8. <a href="https://doi.org/10.3390/coatings13081365">https://doi.org/10.3390/coatings13081365</a> , Q2, Impact factor (JCR)-3,4
4.	Metel, A.S.; Tarasova, T.; Skorobogatov, A.; Podrabinnik, P.; Volosova, M.; Grigoriev, S.N. Quality Diagnostics of Parts Produced by Combined Additive Manufacturing Technology. Metals 2023, 13, 19. <a href="https://doi.org/10.3390/met13010019">https://doi.org/10.3390/met13010019</a> , Q1, Impact factor (JCR)-2,9

5.	Anton Smirnov, Svetlana Terekhina, Tatiana Tarasova, Lamine Hattali, Sergey Grigoriev. From the development of low cost filament to 3D printing ceramic parts obtained by fused filament fabrication. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology Accepted: 26 June 2023. <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-023-11849-5">https://doi.org/10.1007/s00170-023-11849-5</a> , Q1, Impact factor (JCR)-3,4
6.	Metel, A.S.; Tarasova, T.; Skorobogatov, A.; Podrabinnik, P.; Melnik, Y.; Grigoriev, S.N. Feasibility of Production of Multimaterial Metal Objects by Laser-Directed Energy Deposition. Metals 2022, 12, 1566. <a href="https://doi.org/10.3390/met12101566">https://doi.org/10.3390/met12101566</a> . Q1, Impact factor (JCR) -2.695
7.	Grigoriev, S.N., Gusarov, A.V.; Metel, A.S.; Tarasova, T.V.; Volosova, M.A.; Okunkova, A.A.; Gusev, A.S. Beam Shaping in Laser Powder Bed Fusion: Péclet Number and Dynamic Simulation. Metals 2022, 12, 722. <a href="https://doi.org/10.3390/met12050722">https://doi.org/10.3390/met12050722</a> . Q1, Impact factor (JCR) -2.695
8.	Metel, A.S.; Grigoriev, S.N.; Tarasova, T.V.; Melnik, Y.A.; Volosova, M.A.; Okunkova, A.A.; Podrabinnik, P.A.; Mustafaev, E.S. Surface Quality of Metal Parts Produced by Laser Powder Bed Fusion: Ion Polishing in Gas-Discharge Plasma Proposal. Technologies 2021, 9, 27. <a href="https://doi.org/10.3390/technologies9020027">https://doi.org/10.3390/technologies9020027</a> .
9.	Terekhina, S., Egorov, S., Tarasova, T., Skornyakov, I., Guillaumat, L., & Hattali, M. L. (2022). In-nozzle impregnation of continuous textile flax fiber/polyamide 6 composite during FFF process. Composites Part A: Applied Science and Manufacturing, 153, 106725. Q1, Impact factor (JCR) - 9.463.
10.	Metel, A., Tarasova, T., Gutsaliuk, E., Khmyrov, R., Egorov, S., Grigoriev, S. (2021). Possibilities of Additive Technologies for the Manufacturing of Tooling from Corrosion-Resistant Steels in Order to Protect Parts Surfaces from Thermochemical Treatment. Metals, 11(10), 1551. Q1, Impact factor (JCR) -2.695
11.	Svetlana, T., Tatiana, T., Sergei, E., Innokentiy, S., Laurent, G., Lamine, H. (2021). Flexural quasi-static and fatigue behaviours of fused filament deposited PA6 and PA12 polymers. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 1-8. Q1, Impact factor (JCR) - 3.563.
12.	Terekhina, S., Tarasova, T., Egorov, S., Skornyakov, I., Guillaumat, L., Hattali, M. L. The effect of build orientation on both flexural quasi-static and fatigue behaviours of filament deposited PA6 polymer //International Journal of Fatigue. – 2020. – T. 140. – C. 105825. <a href="https://doi.org/10.1016/j.ijfatigue.2020.105825">https://doi.org/10.1016/j.ijfatigue.2020.105825</a> . Q1, Impact factor (JCR) - 5.489, SJR - 1.476
13.	Terekhina S., Tarasova T., Egorov S., Guillaumat L., Hattali M. L. On the difference in material structure and fatigue properties of polyamide specimens produced by fused filament fabrication and selective laser sintering //The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. – 2020. – T. 111. – №. 1. – C. 93-107. Q1, Impact factor (JCR) -2.695 SJR – 0.999. <a href="https://doi.org/10.1016/j.polymertesting.2013.04.01">https://doi.org/10.1016/j.polymertesting.2013.04.01</a>
14.	Tarasova T. V., Gvozdeva G.O., Ableyeva R. R. Aluminum matrix composites produced by laser-based additive manufacturing // Materials Today: Proceedings. – 2019. – Volume 11, – Issue P1, – P. 305 – 310. <a href="https://doi.org/10.1016/j.matpr.2018.12.149">https://doi.org/10.1016/j.matpr.2018.12.149</a> . Q1, Impact factor (JCR) -26.95

Научный руководитель

Т.В. Тарасова

