

## ОТЗЫВ

научного руководителя – д.т.н., доцента Верещаки Алексея Анатольевича на диссертационную работу Барановой Натальи Сергеевны на тему **«Повышение производительности обработки точением деталей из титанового сплава путем применения износостойких покрытий с переменной величиной периода модуляции нанослоев»**, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Баранова Наталья Сергеевна, 1983 года рождения. В 2005 году Баранова Наталья Сергеевна окончила кафедру «Технология машиностроения» Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Московская государственная академия приборостроения и информатики» по специальности «Технология машиностроения».

В 2005 году поступила на очное отделение аспирантуры Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Московская государственная академия приборостроения и информатики» по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», окончила в 2009 году.

В 2021 году Баранова Наталья Сергеевна начала работу над диссертационной работой. За время работы проявляла особый интерес к научной работе. Поставленные научным руководителем задачи выполняла ответственно и оперативно. Баранова Н.С. показала себя, как целеустремленный исследователь.

Диссертационная работа, выполненная Барановой Натальей Сергеевной, является законченной научной квалификационной работой. Были проведены исследования, которые имеют теоретическое и практическое значения для обеспечения максимальной стойкости твердосплавного токарного инструмента при обработке деталей из титановых сплавов.

Основные теоретические и практические результаты диссертации опубликованы в 11 печатных работах, в том числе 5 статьях в изданиях из перечня ВАК, 4 статьях в изданиях из базы цитирований Scopus и Web of Science.

Диссертация и автореферат написаны грамотным русским языком и соответствуют требованиям, предъявляемым ВАК.

В целом работа Барановой Н.С. представляет собой законченную научно-квалификационную работу, в которой содержатся новые научно обоснованные технические разработки, имеющие существенное значение для машиностроения.

Считаю, что кандидатская диссертация на тему «Повышение производительности обработки точением деталей из титанового сплава путем применения износостойких покрытий с переменной величиной периода модуляции нанослоев» соответствует требованиям Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Баранова Наталья Сергеевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

**Научный руководитель:**

доктор технических наук  
(специальность 2.5.5),  
доцент, профессор кафедры  
высокоэффективных технологий  
обработки ФГБОУ ВО  
«МГТУ «СТАНКИН»



Алексей Анатольевич Верещака

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»  
127055, Москва, Вадковский пер., д. 1; тел.: +7(916)910-0413; e-mail: dr.a.veres@yandex.ru

